



Elektroschlepper TTE 80 Zugkraft 8000 kg



Der tragende "Brueckenrahmen" ist aus überdimensionierten Profilen und "shock-resistant", Laser geschnittene und elektroverschweißten Profilen. So können die Leistung und das Drehmoment des Drehstrommotors am Besten umgesetzt werden. Bei diesem Schlepper kann die Batterie nach oben hin, oder seitlich gewechselt werden

Übersichtliche Instrumentierung direkt an der verstellbaren Teleskop-Lenksäule: Zündschloss, Digitales Armaturenbrett (mit Stundenzähler, Batterieentladeanzeige, Tachometer, Check Control zur Einstellung und sofortigen Ermittlung eventueller Störungen), Lichtschalter, Blinkleuchten, Schalter für Annäherungstaster. Beleuchtungsrichtungen vorne mit Scheinwerfer, rückwärts LED Begrenzungs- und Bremsleuchten. Rundumleuchte als Option. Der Schlepper TTE80 ist sowohl in offener Ausführung als auch mit seitlich offener Kabine, mit aufrollbaren Kunststoff-Seitenteilen, oder mit geschlossener Kabine mit Schiebetüren erhältlich.

Es werden verschiedene Anhängervorrichtungen angeboten: mechanische Bolzenkupplung, Ringösenkupplung mit 3 Positionen, automatische Ankupplung oder automatische Ankupplung mit Entriegelung in der Kabine (mechanisch).

Annäherungstaster am Heck (VORWÄRTS/RÜCKWÄRTS) mit Kriechgang-Funktion, für optimales Ankuppeln.

Federung vorne und hinten mit Stahlspiralfedern.

Vorderrad: gelenkt und in den gleichen Abmessungen wie Hinterräder.

Hinterachse: bildet mit dem Motor/Antrieb eine einzige Einheit, wie bei der Vorderachse auf Schwingarm montiert und am Rahmen elastisch aufgehängt ist.

Gekapselter und Bürstenfreier Drehstrommotor und außenliegendem Lüftermotor. Mit Decoder, Thermosonden und elektromagnetischer negativ Bremse mit Handhebel zur mechanischen Entriegelung.

Drehstrom Mikroprozessorsteuerung mit Energierückgewinnung mit seriellem Anschluss für Programmierkonsole (nicht im Lieferumfang enthalten).

"Mann an Bord" Vorrichtung im Fahrersitz montiert oder als Option mit Pedal.

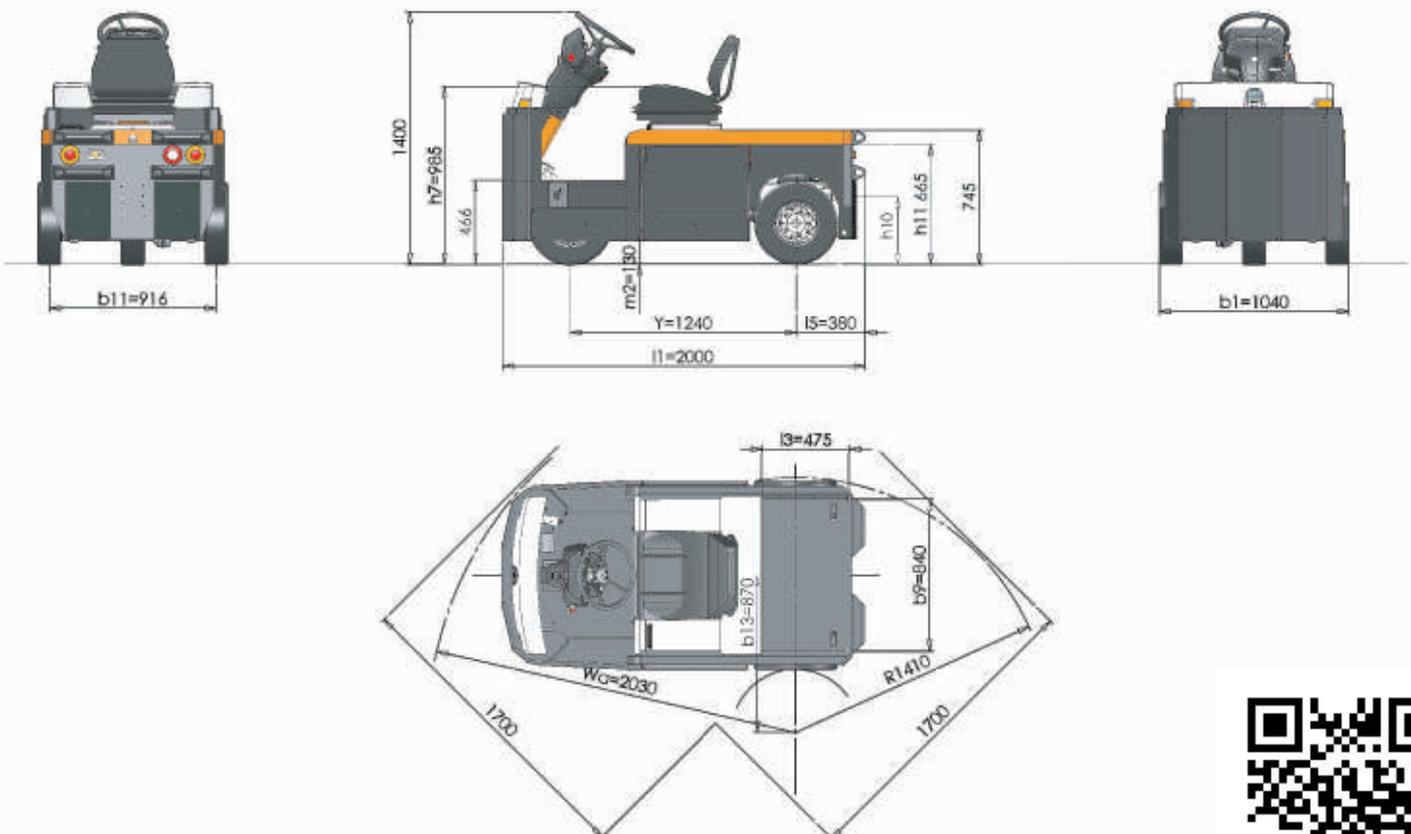
Bremse mit PKW konformem Bremspedal und Pumpe, wirkt mit Trommelbremse auf die Räder.

Elektrische Bremse, voreingestellt, wird automatisch durch Loslassen des Gaspedal, mit der ersten Betätigung des Bremspedals, bei Fahrtrichtungsumkehr betätigt.

Automatische, elektromagnetische Feststellbremse wird über den Mikroprozessor angesteuert und beim Loslassen des Fahrpedals aktiviert.

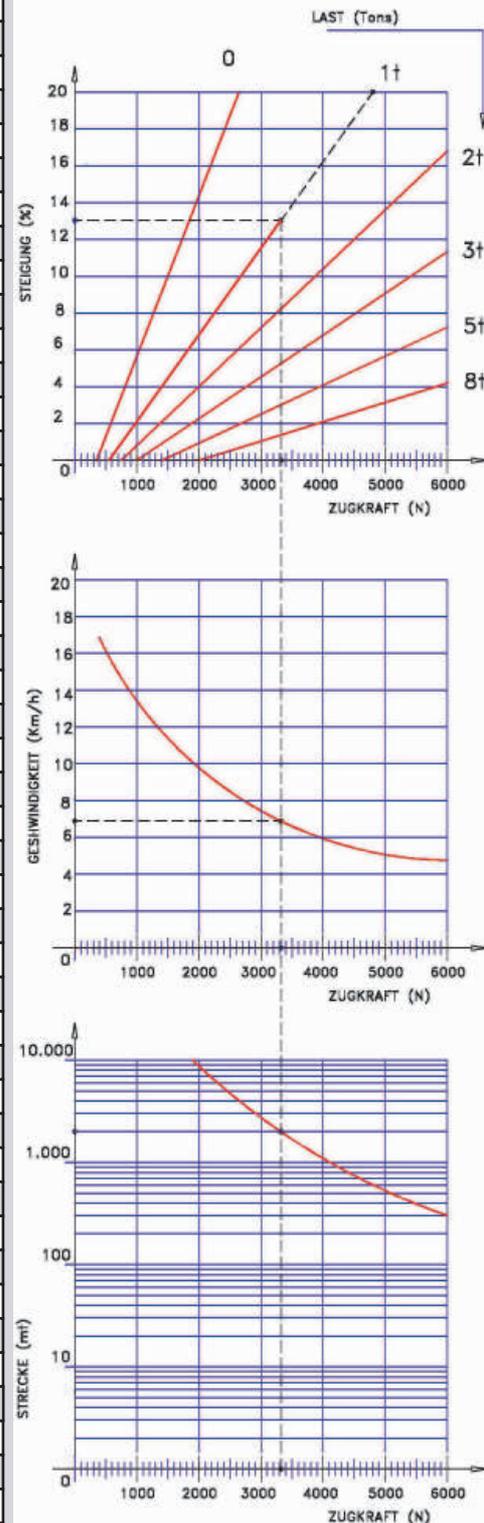
Standard Farbe: RAL grau 7021/7035; auf Anfrage in anderen Farben erhältlich (optional).

Alle SIMAI Fahrzeuge werden nach der Maschinenrichtlinie hergestellt und zertifiziert und mit dem CE Zeichen versehen.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller			SIMAI S.p.A.	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TTE80	
	1.3	Antrieb			Elektrisch	
	1.4	Lenkung			Sitzlenkung	
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	0,1	
	1.5.1	Zugkraft	Q	t	8	
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N	1650	
	1.9	Radstand	Y	mm	1240	
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht			Kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten			Kg	640 / 880
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten			Kg	587 / 753
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Superelastik(SE),Luft(Pn),Polyurethan(PE)			SE/Pn	
	3.2	Reifengröße, vorn			5.00-8	
	3.3	Reifengröße, hinten			5.00-8	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)			1/2X	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	-	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	916	
	GRUNDBESUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2000
4.8		Sitzhöhe	h ₇	mm	985	
4.8.1		Standhöhe		mm	466	
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	300 - 355 - 410	
4.13		Ladehöhe (min/max)	h ₁₁	mm	665	
4.16		Ladeflächenlänge	l ₃	mm	475	
4.17		Überhanglänge	l ₅	mm	380	
4.18		Ladeflächenbreite	b ₉	mm	840	
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	2000	
4.21		Gesamtbreite	b ₁	mm	1040	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	130	
4.35		Wenderadius Vorne	Wa	mm	2030	
4.35.1		Wenderadius Hinten		mm	1410	
4.36		Wenderadius Innen	b ₁₃	mm	870	
4.36.1		Gangbreit Wende 90°		mm	1700	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			Km/h	9 / 16
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last			N	-
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last			N	1650
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last			N	- / 5800
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last			%	Diagramm sehen
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last			%	Diagramm sehen
	5.10	Betriebsbremse / Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)				I / E
5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten				Trommel / Trommel	
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min			kW	5
	6.1.1	Hydrolenkung, Leistung S2 60 min			kW	-
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein				nein
	6.4	Batteriespannung	U	V		48
	6.4.1	Batterienennkapazität	K5	Ah		320
	6.5	Batteriegewicht		Kg		560
SONSTIGES	8.1	Steuerung				Inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr			dB(A)	69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN				-

DAS BEISPIEL ZEIGT:
 EIN FAHRZEUG MIT LAST = 1 TONS
 STEIGUNG = 13 %
 ZUGKRAFT = 3330 N
 GESCHWINDIGKEIT = 7 Km/h
 MAX RAMPE STRECKE = 2000 m



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.

Die Angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungs Verhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



SIMAI SpA

via Civesio 10, 20097, San Donato Milanese - Italy - Tel: +39 02 5278541 - Fax: +39 02 5278544 - info@simai.it - www.simaispa.com

0371D0414