

CASE
CONSTRUCTION

CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

SCR
TECHNOLOGY



PLUS RAPIDES, PLUS ÉCONOMES

Découvrez le nec plus ultra :

- Technologie moteur avancée SCR
- Essieux extra-robustes refroidis
- Différentiels ouverts avec blocage 100% sur l'avant
- Système de refroidissement en caisson, facile d'entretien
- Bras avant renforcé
- Ergonomie exceptionnelle



CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



TECHNOLOGIE MOTEUR AVANCÉE

Moteur nouvelle génération :

Le moteur Cursor 9 à rampe d'injection commune de deuxième génération affiche des performances de premier ordre en termes de réponse de chargement, de couple maximum, de puissance et d'économie de carburant.

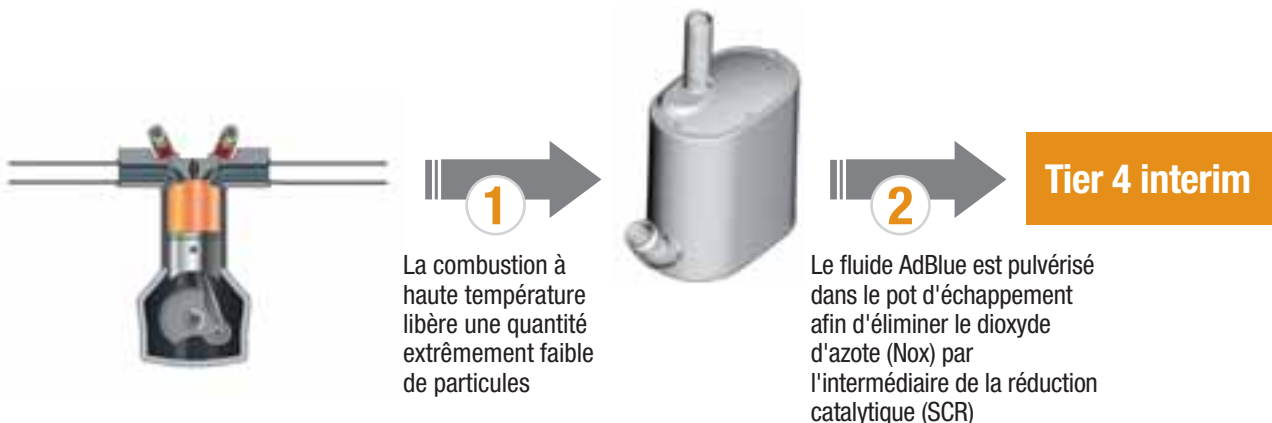
Ce moteur turbo à refroidisseur d'admission air-air repose sur une technologie d'injection en 3 phases qui optimise les temps de réponse et le rendement énergétique, tout en réduisant les émissions sonores et les vibrations.

Les quatre modes de travail (Max, Economie, Normal et Auto) vous permettent d'optimiser votre productivité ou votre rendement énergétique en fonction de vos besoins.



Technologie de pointe Tier 4 : « SCR only »

Pour se conformer aux normes Tier 4 interim relatives aux niveaux d'émissions, la solution de Case suit deux étapes simples :



La solution Case « SCR only » est un système de post-traitement qui permet au moteur de n'utiliser que de l'air frais et donc d'optimiser le rendement et de la puissance. Cette technologie ne nécessite par ailleurs aucun filtre à particules.

CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



Le moteur Cursor 9, combiné au moteur SCR, constitue une solution extrêmement efficace et fiable, mise en œuvre en Europe sur les camions depuis 2004.

Une consommation en carburant réduite de plus de 10 %

La combustion à haute température optimise les performances du moteur. Le moteur à rampe d'injection commune de deuxième génération vous garantit une meilleure gestion du moteur à tous les régimes. La technologie multi-injection garantit une maîtrise optimale de la combustion.

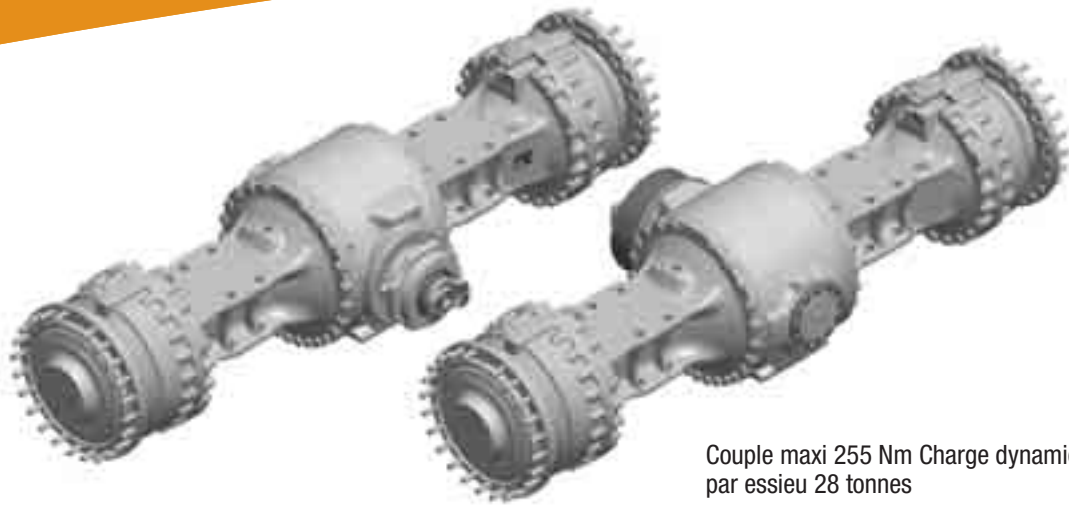
Une courbe de couple plate, pour une puissance constante

Le moteur à rampe d'injection commune de deuxième génération offre une meilleure maîtrise, quel que soit le régime. De plus, l'utilisation exclusive d'air frais à l'admission augmente son rendement. La technologie multi-injection garantit une maîtrise optimale de la combustion, tandis que l'injection à 1600 bar délivre un couple incomparable.

Des coûts d'entretien réduits

La chambre de combustion et l'injection haute pression sont optimisées pour réduire la dilution de l'huile. Le moteur reçoit uniquement de l'air frais, ce qui évite la contamination de cette dernière. Il est également compatible avec davantage de carburants car il ne procède pas à la recirculation des gaz d'échappement et ne nécessite aucune huile spécifique, la solution « SCR only » n'utilisant pas de filtre à particules diesel.

ESSIEUX EXTRA-ROBUSTES À PUISSANT DIFFÉRENTIEL DE TRACTION



Couple maxi 255 Nm Charge dynamique maxi par essieu 28 tonnes

Essieux extra-robustes à refroidissement

Les nouveaux essieux extra-robustes sont plus résistants, plus grands et plus simples d'entretien grâce à leur carter trois pièces. En outre, la température de l'huile interne est maintenue à un niveau constant par le système de refroidissement de l'huile, renforçant ainsi la fiabilité.

Différentiels ouverts à l'avant et à l'arrière

Avec les différentiels ouverts, aucun frottement n'intervient dans la réduction du patinage, ce qui limite l'usure et diminue les pertes d'énergie.

Différentiel avant à verrouillage 100% automatique intégral

Le verrouillage automatique intégral permet de transmettre 100 % du couple disponible aux roues pour plus d'adhérence : une avancée de taille comparé aux 75 % offerts par les différentiels à glissement limité ! Les roues ne patinent pas et le différentiel ne subit aucun frottement. Le verrouillage s'active automatiquement dès qu'une roue avant commence à dérapé.



Pour limiter votre investissement initial, les essieux sont également disponibles avec des différentiels ouverts et sans verrouillage. Dans cette configuration, l'essieu avant est extra-robuste et l'essieu arrière est standard.

CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



Une productivité supérieure

100 % du couple disponible est transmis aux roues, ce qui assure une puissance de poussée optimale. La puissance de poussée transmise aux roues avant est ainsi jusqu'à 40 % supérieure qu'avec un différentiel à glissement limité.

Un meilleur retour sur investissement

L'absence de patinage permet de réduire de 20 à 30 % l'usure des pneus. L'absence de frottements dans le différentiel entraîne quant à elle une diminution de la consommation de carburant. Enfin, comme il n'y a aucune friction interne grâce aux différentiels ouverts, les besoins en termes d'entretien sont réduits. Résultat : une meilleure valeur de revente.

Une fiabilité à toute épreuve

Les essieux extra-robustes sont conçus pour une utilisation dans des conditions extrêmes et sont disponibles avec des pneus pleins ou gonflés à la mousse, selon les besoins des opérateurs. Combinés aux différentiels ouverts, ils vous assurent une meilleure fiabilité dans toutes les applications.

SYSTEME DE REFROIDISSEMENT NÉCESSITANT PEU D'ENTRETIEN



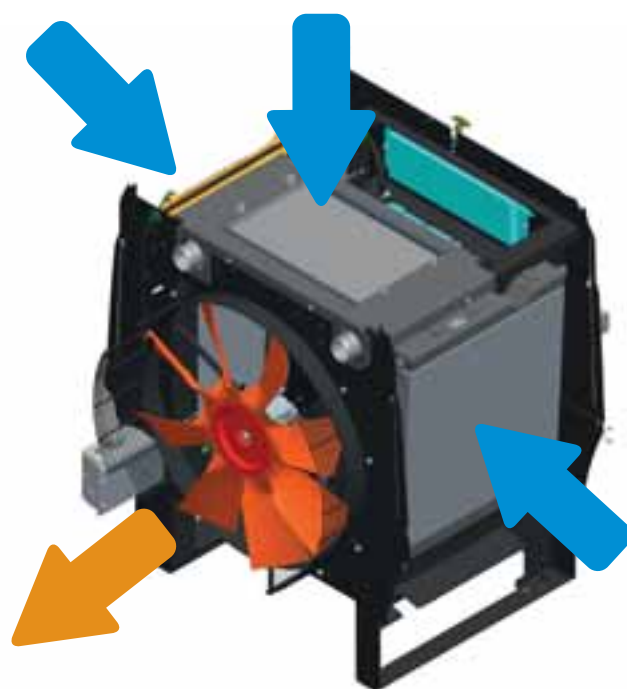
Cube de refroidissement

Grâce à la conception unique du système de refroidissement, composé de cinq radiateurs placés en forme de cube et non plus empilés, vous avez la garantie que chaque radiateur reçoit de l'air frais et que de l'air propre entre par le côté et le sommet du cube, ce qui maintient le liquide à température constante. L'incroyable efficacité du système de refroidissement allonge la durée de vie du liquide de refroidissement, la portant à 1500 heures.



Le ventilateur réversible standard peut être activé depuis la cabine et s'avère très efficace grâce au cube de refroidissement

Cette caractéristique, associée à la faible vitesse du ventilateur (1200 tr/min seulement), contribue à limiter les niveaux de bruits et de vibrations à l'intérieur de la cabine.



CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



Dans les environnements poussiéreux comme les mines et les carrières, le nettoyage des radiateurs peut vous faire perdre beaucoup de temps : c'est de l'histoire ancienne avec le système de refroidissement en forme de cube.

Un entretien moins fréquent et plus facile

Le ventilateur réversible, qui s'actionne depuis la cabine, facilite le nettoyage des radiateurs. La conception en forme de cube du système de refroidissement renforce l'efficacité de ce nettoyage et permet de le compléter par un nettoyage manuel, chaque radiateur étant accessible individuellement.

Une maintenance réduite pour le système de refroidissement amélioré

L'efficacité de cette conception entraîne également un allongement de 500 heures de la durée de vie du liquide de refroidissement, portant les intervalles de vidange à 1500 heures.

Une fiabilité supérieure

La fiabilité de la machine est renforcée grâce au maintien du liquide à température constante, qui optimise le refroidissement et protège les essieux, et à la facilité des opérations d'entretien et la réduction de leur fréquence.

La meilleure répartition du poids implique l'utilisation d'un contrepoids ou d'un poids mort moins important, ce qui réduit les contraintes appliquées sur les essieux et les freins.

BRAS AVANT OPTIMISE POUR UNE PRODUCTIVITE ACCRUE



18 % de poussée supplémentaire grâce au nouveau convertisseur de couple et aux essieux renforcés

Le nouveau convertisseur de couple des modèles 1021F et 1121F est plus grand et transfère davantage de puissance à la transmission. Lorsque le terrain est glissant, la deuxième vitesse est plus adaptée que la première, qui assure plus de puissance. Avec 18 % de poussée en plus, le chargement est plus rapide en deuxième vitesse.

Godet à fond plat avec angle de cavage de 51°

La nouvelle forme des godets à fond plat augmente la force d'arrachage de la machine jusqu'à 244 kN.

Le fond plat simplifie les travaux de nivellement et augmente la rétention de matériaux.

La nouvelle conception de la chargeuse avec un angle de cavage de 51° renforce d'environ 10 % la capacité de remplissage du godet. Par ailleurs, elle améliore considérablement la rétention de matériaux lors des déplacements.

Hauteur maximale atteinte en 6 secondes grâce à la nouvelle pompe hydraulique

La nouvelle pompe hydraulique offre davantage de force de levage ; le bras se lève donc plus rapidement et le cycle de la chargeuse est raccourci.

CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



Remplissage amélioré du godet

Le godet se remplit plus rapidement grâce à 18 % de poussée supplémentaire et à une meilleure force d'arrachage rendues possibles par les godets à fond plat.

Capacité de rétention accrue

Vos rendements sont plus efficaces grâce aux meilleures capacités de remplissage et de rétention des godets !

Plus de productivité avec des cycles accélérés

Le levage plus rapide des godets accélère les cycles, renforçant ainsi votre productivité.

PLUS RAPIDES, PLUS ÉCONOMES



CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



BIENVENUE A BORD !

Cabine protégée

Notre cabine renforcée vous protège contre le retournement (ROPS) et la chute d'objets (FOPS)

Faible niveau de vibrations

Le bruit et les vibrations du moteur sont réduits grâce à une injection en 3 temps : la pré-injection, l'injection principale et la post-injection. Afin de renforcer davantage le confort de l'opérateur, le moteur arrière est éloigné de la cabine, qui est équipée en standard d'un siège à suspension pneumatique. Un siège chauffant est proposé en option.

Visibilité panoramique d'exception

Grâce à la remarquable visibilité panoramique apportée par le capot arrière arrondi à profil très bas et les vastes surfaces vitrées, vous travaillerez en toute confiance et serez plus productif.



CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM

Contrôle de la température inégalé

17 volets d'aération garantissent votre confort et empêchent l'apparition de buées sur les pare-brise.



ERGONOMIE EXCEPTIONNELLE



Des fonctions hydrauliques qui favorisent votre confort

Vous souhaitez vous concentrer entièrement sur votre travail et gagner en sérénité ? N'hésitez pas à activer les fonctions suivantes ; elles sont accessibles depuis le panneau de commande, qui est commodément placé au niveau de votre main droite.

- **Transmission automatique** : permet de s'assurer que la machine fonctionne toujours au rapport le plus approprié à la vitesse, au rétrogradage et au frein moteur.
- **Bouton de marche arrière du manipulateur** : trois positions : marche avant, marche arrière et point mort.
- **Retour à la position de creusement** : ramène le godet dans la position adéquate pour le recharger.
- **Retour à la position de transport** : abaisse la flèche dans la position de transport, qui peut être ajustée.
- **Levage automatique** : lève la flèche à la hauteur maximale que vous avez définie.
- **Antitangage** : réduit le tangage du bras lors des déplacements, pour conserver le maximum de matériaux dans le godet. Cette fonction se met en route à partir de 8 km/h.
- **Verrouillage automatique du différentiel** : le verrouillage intégral du différentiel s'actionne soit manuellement via une commande située sous votre pied gauche, soit automatiquement pour vous laisser vous concentrer sur votre travail.
- **Levier du circuit auxiliaire** : Pour les accessoires hydrauliques comme le godet à haut déversement, vous pouvez commander le circuit auxiliaire en option contrôlé par un levier en regard du manipulateur.



Direction par manipulateur

Les longues journées ponctuées d'opérations répétitives passent plus vite avec la direction par manipulateur (en option). La raison ? Vous profitez d'une position de conduite plus confortable. Nous avons conservé le volant pour une meilleure maniabilité. Vous apprécierez sa présence lors des trajets sur terrain accidenté, en pente et en situation d'urgence.



Leviers ou manipulateur de commande

Selon vos habitudes, vous préférerez peut-être la commande à deux leviers (en option) à la commande par manipulateur standard. Le troisième levier en option commande le circuit auxiliaire destiné aux équipements. Il est également disponible sous forme de kit.

CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



ENTRETIEN RAPIDE ET FACILE



Capot monobloc électrique

Le capot électrique à ouverture facile vous garantit un accès rapide aux points d'entretien. Des câbles de démarrage sont disponibles de série pour le démarrage du moteur lorsque la batterie est faible.

Points d'entretien accessibles depuis le sol

Tous les points d'entretien et les radiateurs sont faciles d'accès depuis le sol. Vous pouvez procéder à un rapide contrôle visuel du circuit hydraulique et des niveaux d'huile de transmission. Les trois robinets de vidange sont regroupés sur le côté gauche, en dessous du capot et des coupe-batterie pour permettre le remplacement rapide et facile des fluides.

Entretien réduit pour un temps productif allongé

Optimisez votre temps de travail grâce aux intervalles d'entretien de 1500 heures en ce qui concerne l'huile et le filtre de la transmission, l'huile et le filtre des essieux et le liquide de refroidissement.

La forme en cube du système de refroidissement permet un nettoyage très efficace à la main ou à l'aide du ventilateur réversible, tandis que son emplacement à l'arrière de la cabine limite la fréquence des nettoyages.

Une sécurité renforcée

Tous les points d'entretien principaux sont faciles d'accès depuis le sol pour vous permettre d'effectuer la maintenance journalière en toute sécurité et efficacité.

La technologie SCR fonctionne à une température deux fois moins élevée que les autres solutions Tier 4 interim, limitant ainsi le risque de surchauffe.

CHARGEUSES SUR PNEUS SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



Le filtre à air est facile à retirer et la poussière est aspirée et rejetée dans le pot d'échappement



Robinets de vidange regroupés



Le filtre à carburant et les points d'entretien pour l'huile moteur sont faciles d'accès depuis le côté gauche ; les autres filtres sont situés à l'arrière des marches de droite

COMPOSANTS DU MODÈLE 1021F

Productivité (cycle d'une distance de 50 m)

Conditions : densité : 1,8 t/m³, rendement volumétrique :
100 %, 52 cycles/heure, chaque heure comprend une pause de
5 minutes _____ 230 m³/h ou 410 tr/h
52 cycles de chargement/h avec godet standard de 4,4 m³ ou 7,9 tonnes

Moteur Tier 4 interim

Conforme Tier 4 interim (EU niveau IIIB)

Moteur turbo FPT F2CFE614C avec :

- Combustion d'air 100 % frais
- Refroidisseur intermédiaire air-air
- Rampe commune de seconde génération (1600 bar)
- Procédé d'injection multiple similaire à la technologie automobile multi-jet pour offrir une réponse de chargement de premier ordre, un couple et une puissance maximum pour une consommation en carburant restreinte.

6 cylindres - 8,7 litres - rampe à injection commune

Puissance maxi (SAE J1995/ISO 14396) _____ 239 kW/320 ch
à 1800 tr/min.

Couple maximal (SAE J1349) _____ 1479 Nm à 1200 tr/min.

Emission Nox _____ 1,232 g/kWh

Emission HC _____ 0,009 g/kWh

Emission CO _____ 0,222 g/kWh

Emission PM _____ 0,009 g/kWh

Transmission

Toutes roues motrices avec réducteurs planétaires

Fonction Kick Down (rétrogradage)

Convertisseur de couple 4 vitesses

Transmission automatique Powershift 4 vitesses avec possibilité de repasser en mode manuel

Vitesses en marche avant _____ 7-13-19-38 km/h

Vitesses en marche arrière _____ 7-13-27 km/h

Débrayage réglable

Essieux et différentiel

Pour une traction exceptionnelle avec des intervalles de maintenance allongés de moitié et une réduction de 30 % de l'usure des pneus
Essieu avant avec différentiel à verrouillage automatique _ Couple total
garantit au niveau des roues motrices

Essieux extra-robustes ZF avec refroidissement dotés de différentiels ouverts

Avant _____ Essieu extra-robuste +(MT-L3115-II type ZF)

Arrière _____ essieu standard +(MT-L3105-II type ZF)

Essieux extra-robustes à refroidissement

Avant _____ Essieu extra-robuste +(MT-L3105-II type ZF)

Arrière _____ essieu standard +(MT-L3105-II type ZF)

Oscillation de l'essieu arrière (total) _____ 24°

Pneus

Pneus _____ 26.5R25

Freins

Frein de manœuvre _____ Sans entretien, freins à disques à bain d'huile

Surface _____ autoréglables sur les 4 roues
Surface _ 0,74 m²/concentrateur (essieu HD) ou 0,54 m²/concentrateur
(essieu standard)

Frein de stationnement _____ Frein à disque sur transmission, activé
depuis la cabine

Surface _____ 82 cm²

Circuit hydraulique

Soupapes Circuit hydraulique Load-Sensing à centre fermé, de Rexroth
Soupape principale à 3 sections

Direction ___ Direction ORBITROL hydraulique avec soupape de priorité

Type de pompe _____ Pompe tandem à cylindrée variable
(352 l/min à 2000 tr/min)

Fonctions hydrauliques automatiques

- Retour à la position de creusement du godet

- Retour à la position de transport de la flèche

- Levage automatique (à hauteur réglable)

Type de commandes _____ Système Pilot Control avec un manipulateur
et deux leviers

Contenances

Réservoir de carburant _____ 459 litres

Réservoir d'AdBlue _____ 65 litres

Circuit de refroidissement _____ 57 litres

Huile moteur _____ 26 litres

Huile hydraulique _____ Réservoir : 134 litres, total circuit : 250 litres

Essieux (y compris circuit de refroidissement) _____ 68 litres

Huile de transmission _____ 45 litres

Cabine et commandes

Pour votre sécurité, la cabine est conforme aux normes :

FOPS (protection contre la chute d'objets) _____ ISO EN3449

ROPS (protection contre le retournement) _____ ISO EN13510

Bruit et vibrations

Niveau sonore dans la cabine ___ Lpa = 70,7 dB (A) en conformité avec
la norme ISO 6396:2008

Niveau sonore annoncé _____ Lwa = 108 dB (A) en accord avec
la directive européenne 2000/14/EC

Alarme de recul commutable

Vibrations _____ siège à suspension pneumatique MSG 95A/732

Le siège de l'opérateur répond aux critères de la norme ISO 7096:2000 concernant le taux de vibrations verticales en conditions de travail extrêmes mais habituelles.

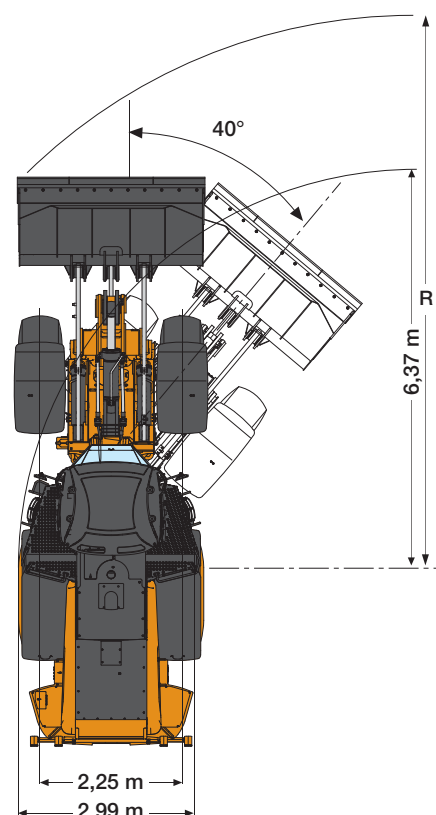
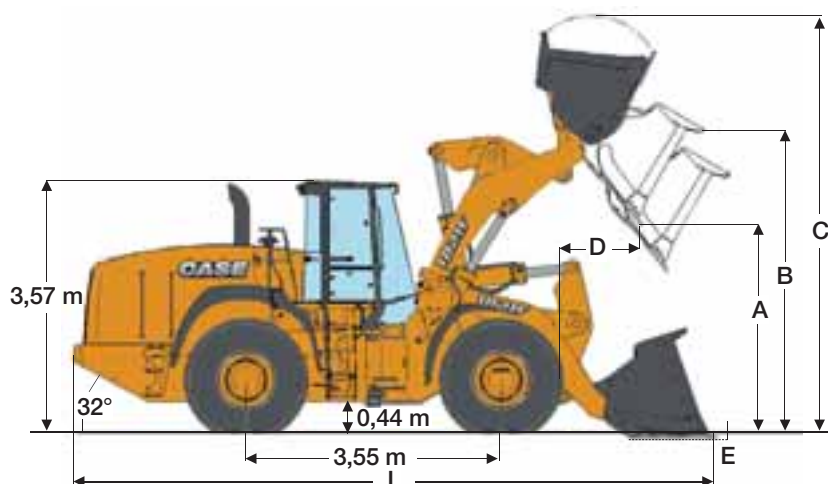
Résultat : les vibrations transmises par la machine au corps de l'opérateur ne dépassent pas 0,5 m/s²

Circuit électrique

24 V Batteries 2 x 12 V

Alternateur _____ 65 A

Spécifications 1021F



VITESSE DE LA CHARGEUSE

Montée (avec charge)	6,2 s
Vidage (avec charge)	1,3 s
Descente (à vide, à l'arrêt)	2,8 s
Descente (à vide, position flottante)	2,6 s

1021F	Godet avec boulon sur :	Cinématique en Z				Longue portée			
		4,4 m ³ godet		4,2 m ³ godet		4,4 m ³ godet		4,2 m ³ godet	
		lame	dents	lame	dents	lame	dents	lame	dents
Capacité du godet (nominale)	m ³	4,40	4,23	4,20	4,06	4,40	4,23	4,20	4,06
Charge utile du godet (SAE)	tonne	7,9	8,0	7,9	8,0	6,6	6,8	6,7	6,8
Densité maximale du matériau (SAE)	tonnes/m ³	1,8	1,9	1,9	2,0	1,5	1,6	1,6	1,7
Largeur du godet (extérieur)	m	2,98	2,98	3,20	3,20	2,98	2,98	3,20	3,20
Poids du godet	kg	2480	2321	2286	2268	2480	2321	2286	2268
Charge de basculement (linéaire) (SAE)	kg	18 857	19 219	19 046	19 193	15 943	16 267	16 178	16 298
Charge de basculement (articulée à 40°) (SAE)	kg	15 682	16 018	15 876	16 002	13 229	13 530	13 454	13 556
Force d'arrachage	kg	19 092	20 963	20 456	21 922	19 282	21 170	17 362	17 401
Capacité de levage depuis le sol	kg	23 000	23 479	23 413	23 659	18 497	18 888	12 616	12 612
A - Hauteur de vidage à 45° à hauteur maxi	m	3,02	2,92	3,08	2,96	3,6	3,5	3,66	3,54
B - Hauteur sous axes	m	4,24	4,24	4,24	4,24	4,82	4,82	4,83	4,83
C - Hauteur hors tout	m	5,94	5,94	5,80	5,80	6,52	6,52	6,38	6,38
D - Portée du godet à hauteur maxi	m	1,33	1,45	1,27	1,4	1,34	1,46	1,28	1,41
E - Profondeur de fouille	cm	13	13	13	13	13	13	13	13
L - Longueur hors tout avec godet au sol	m	8,98	9,13	8,89	9,07	9,50	9,65	9,41	9,59
Longueur hors tout sans godet	m	6,91	6,91	6,91	6,91	7,37	7,37	7,37	7,37
R - Rayon de braquage au coin avant du godet	m	7,0	7,1	7,1	7,1	7,3	7,3	7,3	7,4
Redressement du godet en position de transport	°	49°	49°	49°	49°	48°	48°	48°	48°
Angle de vidage à hauteur maxi	°	53°	53°	53°	53°	50°	50°	50°	50°
Poids en ordre de marche	kg	24 593	24 434	24 399	24 381	25 882	25 723	25 688	25 670

COMPOSANTS DU MODÈLE 1121F

Productivité (cycle d'une distance de 50 m)

Conditions : densité : 1,8 t/m³, rendement volumétrique :

100 %, 52 cycles/heure, chaque heure comprend une pause de 5 minutes _____ 260 m³/h ou 460 tr/h

52 cycles de chargement/h avec godet standard de 5,0 m³ ou 8,8 tonnes

Moteur Tier 4 interim

Conforme Tier 4 interim (EU niveau IIIB)

Moteur turbo FPT F2CFE614B avec :

- Combustion d'air 100 % frais
 - Refroidisseur intermédiaire air-air
 - Rampe commune de seconde génération (1600 bar)
 - Procédé d'injection multiple similaire à la technologie automobile multi-jet pour une réponse de chargement rapide, un couple maximum et une puissance optimale avec une consommation de carburant réduite
- 6 cylindres - 8,7 litres - rampe à injection commune

Puissance maxi (SAE J1995/ISO 14396) _____ 259 kW/347 ch
à 1800 tr/min.

Couple maximal (SAE J1349) _____ 1604 Nm à 1100 tr/min.

Emission Nox _____ 1,232 g/kWh

Emission HC _____ 0,009 g/kWh

Emission CO _____ 0,222 g/kWh

Emission PM _____ 0,009 g/kWh

Transmission

Toutes roues motrices avec réducteurs planétaires

Fonction Kick Down (rétrogradage)

Convertisseur de couple 4 vitesses

Transmission automatique Powershift 4 vitesses avec possibilité de repasser en mode manuel

Vitesses en marche avant _____ 7-12-18-38 km/h

Vitesses en marche arrière _____ 7-13-26 Km/h

Débrayage réglable

Essieux et différentiel

Pour une traction exceptionnelle avec des intervalles de maintenance allongés de moitié et une réduction de 30 % de l'usure des pneus

Essieu avant avec différentiel à verrouillage automatique _ Couple total garanti au niveau des roues motrices

Essieux extra-robustes ZF avec refroidissement dotés de différentiels ouverts

Type _____ Essieu extra-robuste +(MT-L3115-II type ZF)

Essieux extra-robustes à refroidissement

Type _____ Essieu extra-robuste +(MT-L3115-II type ZF)

Oscillation de l'essieu arrière (total) _____ 24°

Pneus

Pneus _____ 26.5R25

Freins

Frein de manœuvre _____ Sans entretien, freins à disques à bain d'huile autorégulables sur les 4 roues

Surface _____ 0,74 m²/concentrateur

Frein de stationnement _____ Frein à disque sur transmission, activé depuis la cabine

Surface _____ 82 cm²

Circuit hydraulique

Soupapes Circuit hydraulique Load-Sensing à centre fermé, de Rexroth
Soupape principale à 3 sections

Direction ___ Direction ORBITROL hydraulique avec soupape de priorité

Type de pompe _____ Pompe tandem à cylindrée variable (380 l/min à 2000 tr/min)

Fonctions hydrauliques automatiques

- Retour à la position de creusement du godet

- Retour à la position de transport de la flèche

- Levage automatique (à hauteur réglable)

Type de commandes _____ Système Pilot Control avec un manipulateur et deux leviers

Contenances

Réservoir de carburant _____ 459 litres

Réservoir d'AdBlue _____ 65 litres

Circuit de refroidissement _____ 57 litres

Huile moteur _____ 26 litres

Huile hydraulique _____ Réservoir : 134 litres, total circuit : 250 litres

Essieux (y compris circuit de refroidissement) _____ 68 litres

Huile de transmission _____ 45 litres

Cabine et commandes

Pour votre sécurité, la cabine est conforme aux normes :

FOPS (protection contre la chute d'objets) _____ ISO EN3449

ROPS (protection contre le retournement) _____ ISO EN13510

Bruit et vibrations

Niveau sonore dans la cabine ___ Lpa = 70,7 dB (A) en conformité avec la norme ISO 6396:2008

Niveau sonore annoncé _____ Lwa = 108 dB (A) en accord avec la directive européenne 2000/14/EC

Alarme de recul commutable

Vibrations _____ siège à suspension pneumatique MSG 95A/732

Le siège de l'opérateur répond aux critères de la norme ISO 7096:2000 concernant le taux de vibrations verticales en conditions de travail extrêmes mais habituelles.

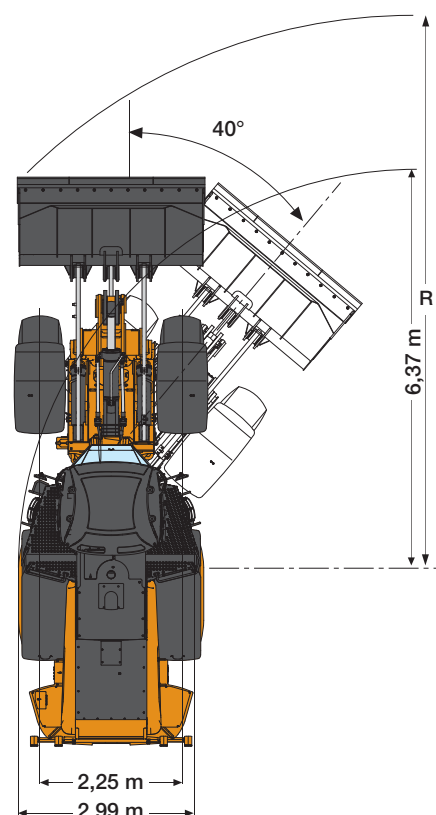
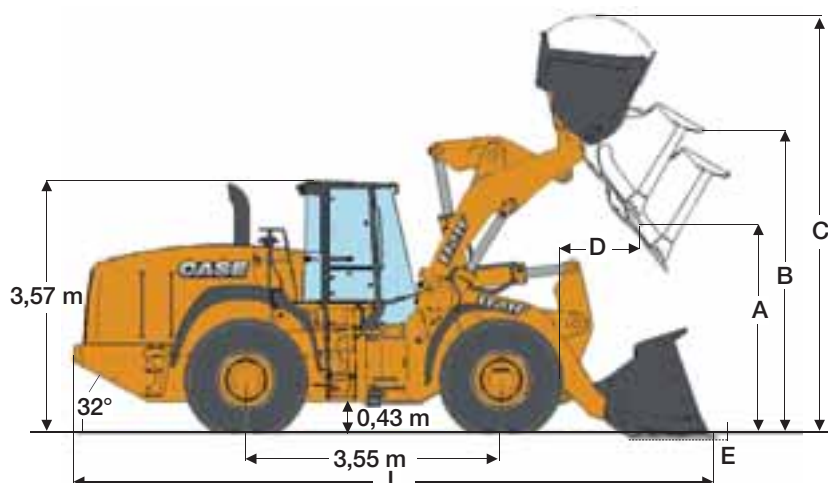
Résultat : les vibrations transmises par la machine au corps de l'opérateur ne dépassent pas 0,5 m/s²

Circuit électrique

24 V Batteries 2 x 12 V

Alternateur _____ 65 A

Spécifications 1121F



VITESSE DE LA CHARGEUSE

Montée (avec charge)	6,5 s
Vidage (avec charge)	1,4 s
Descente (à vide, à l'arrêt)	2,8 s
Descente (à vide, position flottante)	2,6 s

1121F	Godet avec boulon sur :	Cinématique en Z						Longue portée					
		5,0 m ³ godet		4,8 m ³ godet		4,0 m ³ godet		5,0m ³ godet		4,8 m ³ godet		4,0 m ³ godet	
		lame	dents	lame	dents	lame	dents	lame	dents	lame	dents	lame	dents
Capacité du godet (nominale)	m ³	5,0	4,8	4,8	4,6	4,0	3,9	5,0	4,8	4,8	4,6	4,0	3,9
Charge utile du godet (SAE)	tonne	8,7	8,9	8,9	8,9	9,0	9,0	7,6	7,8	7,8	7,8	7,9	7,9
Densité maximale du matériau (SAE)	tonnes/m ³	1,8	1,9	1,9	1,9	2,2	2,2	1,5	1,6	1,6	1,7	2,0	2,1
Largeur du godet (extérieur)	m	3,18	3,18	3,20	3,20	3,20	3,20	3,18	3,18	3,20	3,20	3,20	3,20
Poids du godet	kg	2643	2469	2414	2397	2239	2221	2643	2469	2414	2397	2239	2221
Charge de basculement (linéaire) (SAE)	kg	20 735	21 123	20 949	21 099	21 150	21 310	18 100	18 456	18 319	18 449	18 596	18 732
Charge de basculement (articulée à 40°) (SAE)	kg	17 495	18 857	17 713	17 843	17 923	18 062	15 286	15 620	15 506	15 616	15 765	15 881
Force d'arrachage	kg	24 269	24 443	22 661	24 151	25 542	27 431	24 508	24 682	22 883	24 387	25 790	27 698
Capacité de levage depuis le sol	kg	25 502	25 984	25 732	25 970	26 363	26 620	21 368	21 782	21 598	21 783	22 150	22 350
A - Hauteur de vidage à 45° à hauteur maxi	m	3,09	3,09	3,20	3,09	3,30	3,18	3,51	3,51	3,62	3,5	3,72	3,60
B - Hauteur sous axes	m	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86
C - Hauteur hors tout	m	6,20	6,20	6,12	6,12	5,96	5,96	6,62	6,62	6,54	6,54	6,38	6,38
D - Portée du godet à hauteur maxi	m	1,4	1,4	1,27	1,41	1,16	1,30	1,45	1,45	1,32	1,45	1,20	1,34
E - Profondeur de fouille	cm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
L - Longueur hors tout avec godet au sol	m	9,83	9,83	9,12	9,30	8,97	9,14	9,70	9,70	9,53	9,71	9,37	9,55
Longueur hors tout sans godet	m	7,70	7,70	7,70	7,70	7,70	7,70	8,24	8,24	8,24	8,24	8,24	8,24
R - Rayon de braquage au coin avant du godet	m	7,2	7,2	7,2	7,2	7,1	7,2	7,4	7,4	7,4	7,4	7,3	7,4
Redress. du godet en position de transport	°	51°	51°	51°	51°	51°	51°	49°	49°	49°	49°	49°	49°
Angle de vidage à hauteur maxi	°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°
Poids en ordre de marche	kg	27 253	27 079	27 024	27 007	26 849	26 831	28 017	27 843	27 788	27 771	27 613	27 595



Form No. 20050FR- Printed in Italy - MediaCross Firenze - 06/12

**Worldwide Case Construction
Equipment Contact Information**

EUROPE:

via Plava, 80
10135 TORINO - ITALIA

AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:

Riva Paradiso 14
6902 Paradiso - SWITZERLAND

NORTH AMERICA/MEXICO:

700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:

Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:

No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

Case Construction Equipment

CNH France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 - Morigny-Champigny
FRANCE

CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe.
Vérifiez auprès de votre opérateur mobile
si vous serez facturé en appelant depuis
votre téléphone portable.



NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/42/CE

