

Rundballenpressen mit variabler und fester Kammer

5160 V • 5200 V / 1250 F • 2250 F • 3250 F



FENDT

Komfortables Arbeiten bei maximaler Flexibilität

Die flexiblen Pressen für perfekte Ballen

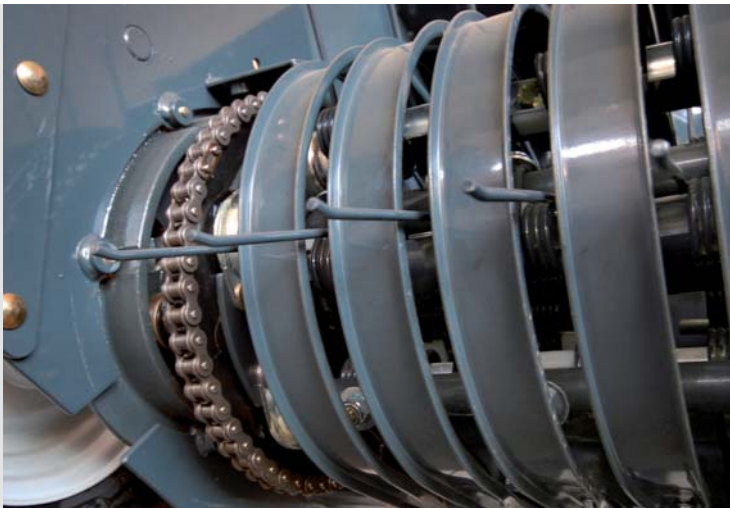




Reiner Tisch mit Fendt

Die neue Pickup erreicht eine hervorragende Leistung und nimmt das kürzeste Material auf. Die Pickup ist für eine hohe Leistung mit schneller Futterübergabe in die Ballenkammer konstruiert. Der Rollenniederhalter sorgt für eine Vorverdichtung des Erntegutes und unterstützt den Materialfluss.

Der Schlüssel zur außergewöhnlichen Leistung der neuen Fendt Pressenserie ist die extrabreite XXL-Pickup. Fünf Zinkenreihen und eine optimale Drehzahl nehmen auch die kürzeste Erntegut sauber und schnell auf. Auch sehr schwere und nasse Schwade können den Zinkenrohren nichts anhaben, da sie von zwei Kurvenbahnen und innerhalb der Pickup an zwei Positionen zusätzlich abgestützt werden. Die automatische Überlastsicherung ist ebenfalls Serie.



Der interne Pickup-Antrieb minimiert die Transportbreite.



Der Rollenniederhalter sorgt für eine Vorverdichtung des Erntegutes und unterstützt den Materialfluss. Besonders bei ungleichmäßigen Schwaden wird der Fluss verbessert.



Die leicht in der Höhe verstellbaren Pickup-Lasträder sind luftbereit. Das einzigartige Pickup-Design ermöglicht eine kompakte Position der Tasträder und vermeidet eine große Transportbreite.



SuperCut-25 Modelle können optional mit der AutoLevel Pickup ausgestattet werden. Diese ist mittig aufgehängt und ermöglicht eine bestechend saubere Futteraufnahme unter extremsten, kupperten Feldbedingungen.

Individuelle Auswahl beim Schneidwerk

SuperCut-14 Schneidwerk

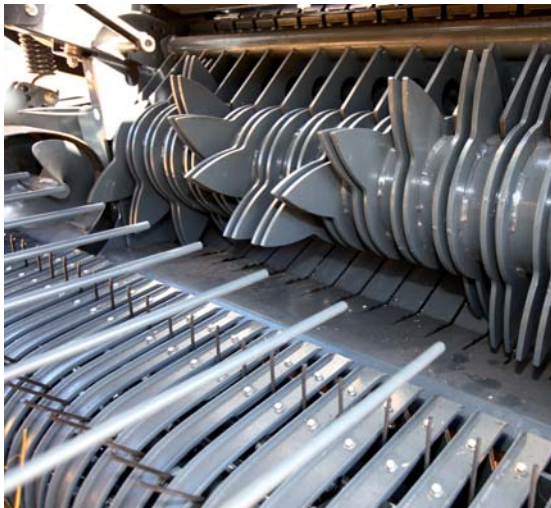
Das SC-14 Schneidwerk ermöglicht einen schnellen und gleichmäßigen Gutfluss in die Ballenkammer. Mit einer Schnittlänge von 70 mm ist es die ideale Lösung für feste Ballen und optimale Silagequalität. Dadurch wird das Auflösen der Ballen erheblich erleichtert.

SuperCut-25 Schneidwerk mit dualer Messersicherung

Das SC-25 Schneidwerk ermöglicht eine Schnittlänge von 40 mm. Die kurze Schnittlänge bewirkt eine höhere Ballendichte, verringert den Luftgehalt und verbessert die Milchsäuregärung. Das Ergebnis ist eine erstklassige Silagequalität. Zudem ist das SC-25 Schneidwerk

mit einer dualen Messersicherung versehen. Jedes Messer ist mit einer Feder gesichert und kann sich in zwei Richtungen bewegen. Bei kleinen Fremdkörpern bewegt sich das Messer nach hinten und das Gut wird weiter geschnitten. Bei großen Fremdkörpern bewegt es sich nach unten, der Fremdkörper kann passieren und das Messer geht in die Ausgangsposition zurück.

Der Fahrer hat eine große Flexibilität bei der aktivierten Messerzahl (25-13-12-6-0). Er kann zum Beispiel eine Hälfte der Messer vormittags und die andere Hälfte nachmittags einsetzen – eine optimale Schnittqualität über den ganzen Tag.



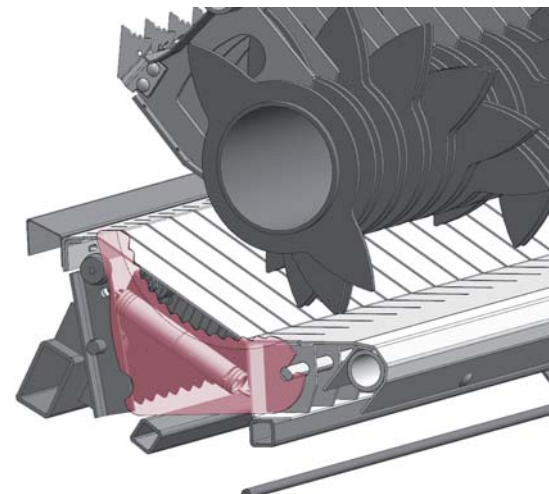
SuperCut-14 Schneidwerk mit einer Schnittlänge von 70 mm.



Die Leistungsfähigkeit des SuperFeed Rotors überzeugt in allen Futterarten und garantiert hohe Einsatzsicherheit.



Der neu entwickelte absenkbare Schneidwerksboden unterhalb des Rotors ermöglicht dem Fahrer vom Schleppersitz aus eine Futterblockade im Rotor zu entfernen. Durch die weit vorn liegende Anlenkung öffnet der Boden besonders weit.



Die Einzelmessersicherung schützt jedes einzelne Messer vor Fremdkörpern und schwenkt nach Durchlauf des Fremdkörpers zurück in die Schnittposition.

- 2,20 m XXL-Pickup
- Fünf Zinkenreihen
- Zwei Kurvenbahnen
- Zwei Zinkenträgerabstützungen innerhalb der Pickup
- Kleine Transportbreite
- Hochleistungs-Rotor
- SuperCut-14 Schneidwerk mit 70 mm Schnittlänge
- SuperCut-25 Schneidwerk mit 40 mm Schnittlänge und Gruppenschaltung (25-13-12-6-0)
- Autolevel Pickup optional für SuperCut-25 Modelle
- Einzeln geschützte Messer für absolute Einsatzsicherheit
- Absenkbarer Schneidwerksboden

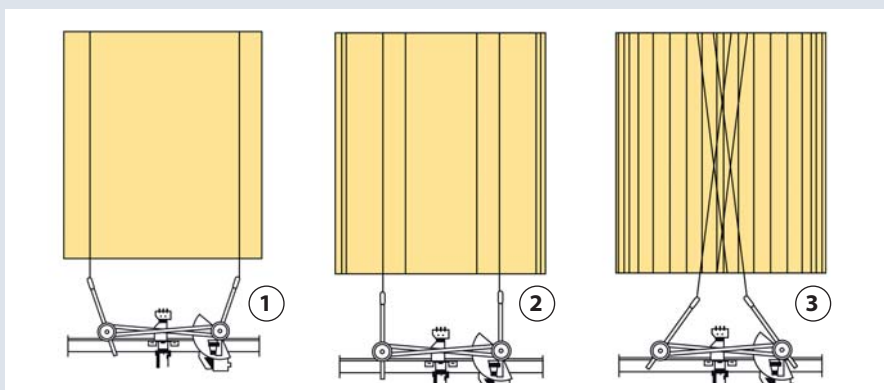
Sicher, schnell und sauber gebunden

Garnbindung

Die automatische Garnbindung mit zwei Garnen beginnt gleichzeitig an den Außenkanten und reduziert die Bindezeit auf ein Minimum. Während der letzten Phase überkreuzen sich die Bindearme in der Mitte des Ballens, bevor das Garn geschnitten wird. Dadurch werden lose Garnenden vermieden und der Ballen bleibt fest.

Netzbindung

Das Netz wird über ein spezielles Rollenumlenksystem bis zu den Außenkanten gespreizt und erlaubt auch den Gebrauch von extrabreiten Netztypen. Die sehr geringe Ladehöhe macht das Wechseln der Netzrolle sehr einfach und schnell. Mit zwei Ersatz-Netzrollen sind Sie auch an sehr langen Einsatztagen gut gerüstet. Die Netzbindung ist konzipiert für die Streckung des Netzes über die Ballenkante hinaus. Somit kann ein 1,30 m breites Netz über die Ballenkanten gespannt werden. Das Ergebnis ist ein perfekt geschützter, gut aussehender und fester Ballen.



1. Die beiden äußeren Garne werden zusammengeführt.
2. Das Garn läuft gleichmäßig über den Ballen.
3. Am Ballenrand keine losen Enden.



Schnell ablaufende Doppelgarnbindung.



Einfach zugängliche Fächer für Netz- und Garnrollen.



Die Netzbindung ist vom Traktor aus einseh- und kontrollierbar.



Sehr niedrige Ladehöhe - einfacher Netzrollenwechsel.

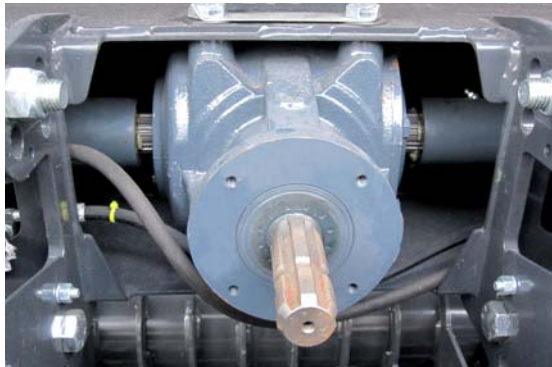
Typisch Fendt – komplett ausgestattet!

Geteilter Antriebsstrang

Die Fendt Rundballenpressen sind für einen hohen Durchsatz konzipiert. Daher ist der Hauptantrieb mit einem leistungsverzweigten Antriebsstrang ausgestattet. Die abgerufene Schlepperleistung wird unmittelbar im Hauptgetriebe geteilt. Jeweils eine Welle treibt den Rotor und die Ballenkammer an. So wird die Beanspruchung der Antriebskomponenten minimiert. Die Folgen sind weniger Verschleiß und ein geringerer Leistungsbedarf.

Fendt 5160 V & Fendt 5200 V

Die fünf Riemen der variablen Ballenkammer werden über zwei Antriebswalzen mit schweren Heavy Duty 1 ¼" Ketten angetrieben. Die einseitige Weitwinkel-Gelenkwelle ist mit einer Nockenschaltkupplung ausgestattet, die den gesamten Antriebsstrang bei einer Überlastung schützt.



Geteilter Antriebsstrang



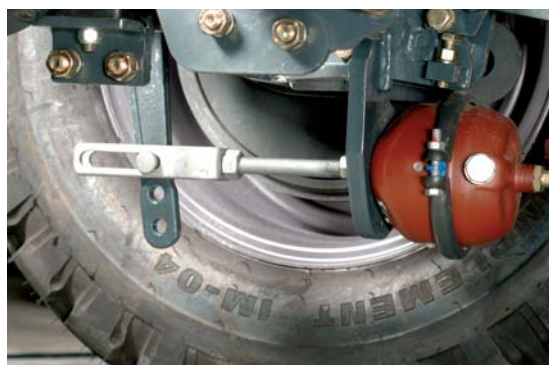
Die automatische Kettenschmierung gehört zur Serienausstattung und wird permanent angetrieben.



Der Antriebsstrang der Fendt Pressen ist für die härtesten Einsatzbedingungen konstruiert. Eine Heavy Duty 1 ¼" Antriebskette treibt die Walzen der Ballenkammer an. Alle Modelle sind mit einseitiger Weitwinkel-Gelenkwelle und einer Nockenschaltkupplung ausgestattet.



Die Ballenrampe lässt den Ballen weit nach hinten rollen



Hydraulische oder Druckluft-Bremse

- Konzipiert für hohen Durchsatz
- Einfacher und schneller Wechsel der Netzrolle dank geringer Ladehöhe
- Langer Einsatz durch zwei Ersatz-Netzrollen
- Vermeidung von losen Garnenden
- Weniger Verschleiß und geringerer Leistungsbedarf durch den geteilten Antriebsstrang

Die intelligente Wahl für den professionellen Einsatz

Eine variable Rundballenpresse muss in allen Erntegütern und unter allen Bedingungen eine hervorragende Arbeitsqualität leisten, denn nur dann können Sie von der Vielseitigkeit profitieren. Die variablen Fendt Rundballenpressen bieten Ihnen die Voraussetzungen, um optimale Arbeitsleistungen zu erzielen. Mit der hohen Leistungsfähigkeit in den unterschiedlichen Erntegütern Silage, Heu und Stroh und dank der besonders einfachen Bedienung wird Ihr langer Arbeitstag profitabel. Beide Modelle bieten mit der leistungsfähigen 2,20 m Pickup, den fünf Zinkenreihen, der variablen Programmierung der Ballengröße und -dichte und der ISOBUS-Bedienung ein professionelles Arbeiten.





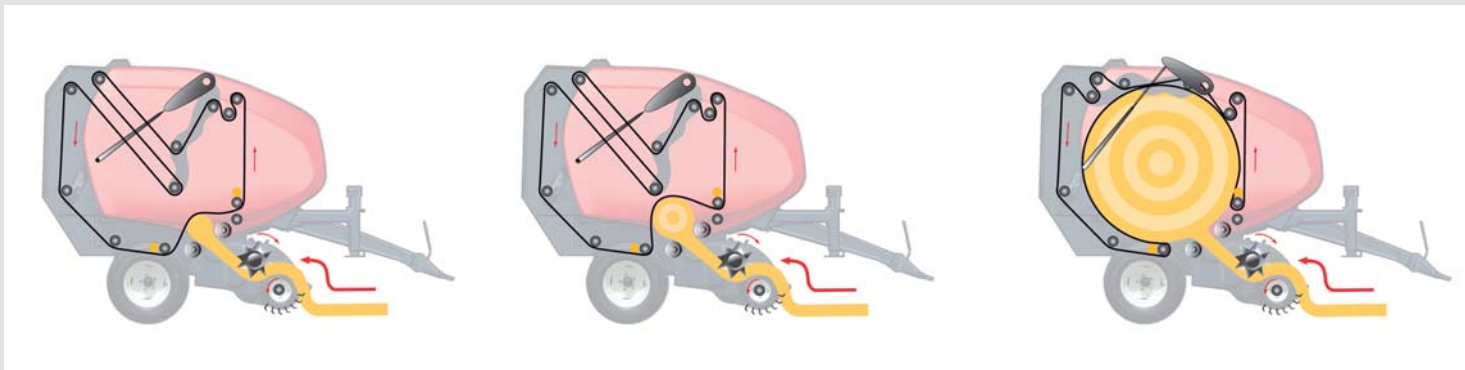
Der eleganteste Weg zu perfekten Ballen

Wie funktioniert Intelligent Density:

Die „Intelligent Density“ Ballenkammer besteht aus drei Walzen und fünf Endlosriemen. Das Resultat ist eine sanfte Rotation und geringe Ernteverluste auch unter trockenen Bedingungen. Die beiden aggressiven vorderen Walzen sind mit Abstreifern versehen. Sie garantieren einen unmittelbaren Ballenstart unter allen Bedingungen. Zwei Walzen treiben die fünf Riemen an. Damit ist auch unter nassen Silagebedingungen der Riemenantrieb bestens gewährleistet.

Zunehmender Pressdruck

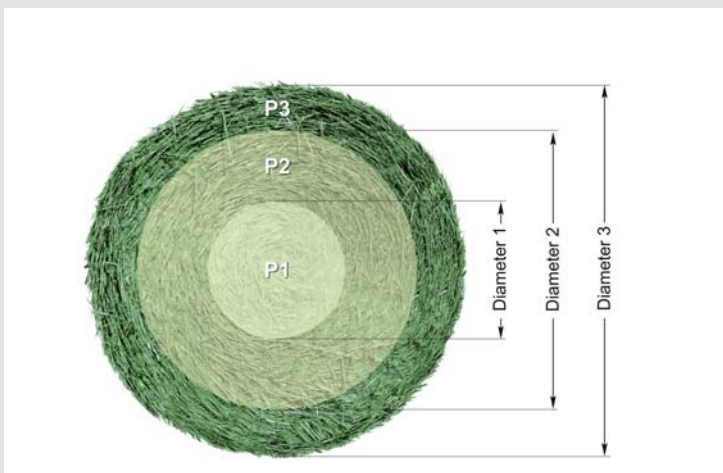
Bei zunehmendem Ballendurchmesser nimmt der Widerstand der Ballenspannarmer stetig zu, verursacht durch zwei Hydraulikzylinder und eine starke Feder. Somit steigt der Pressdruck parallel zum Anwachsen des Ballendurchmessers.



Die kleine Vorpressekammer ermöglicht einen frühen Ballenstart.

Aufgrund des sehr frühen Ballenstartes sind Ballendurchmesser ab 0,60 m zu realisieren.

Die große Presskammer formt Ballen bis zu 2 m Durchmesser äußerst fest.



Einstellung von Durchmesser und Pressdruck (P) in drei Bereichen: Kern, Mitte und Rand



Zwei aggressive, vordere Walzen mit selbstreinigenden Abstreifern bewirken eine unmittelbare Ballenrotation

Perfekt strukturierte Ballen mit einem Fingertip

Jedes Erntegut ist unterschiedlich – mit „Intelligent Density“ wählen Sie, was das Beste für Ihr Futter ist. Sie geben einfach im Bedienterminal die gewünschte Ballengröße des Kerns, des mittleren und äußeren Bereichs ein, um dann den jeweiligen Pressdruck einzustellen. So erhalten Sie die maßgeschneiderte Ballenstruktur nach Ihren Wünschen. Sie möchten trockenes Stroh mit hohem Gewicht pressen? Dann tippen Sie den maximalen Pressdruck für alle drei Bereiche ein. Bei nasser Silage reduzieren Sie den Druck im Kern und der mittleren Zone. Mit „Intelligent Density“ erhalten Sie immer die optimale Ballenqualität.

Mehr Schlagkraft mit Fendt

Mit der 5200V pressen Sie Ballen bis 2,00 m Durchmesser. Diese Ballen enthalten 23 Prozent mehr Volumen als ein 1,80 m Ballen. Sie steigern außerdem die Kampaig-nelistung, beschleunigen die Feldräumung durch weniger Ballen und sparen unter anderem auch Bindernetz bzw. -garn.

- 2,20 m XXL-Pickup nimmt das Erntegut schnell und effizient auf
- SuperCut-14 und -25 Messerschneidwerk für eine hervorragende Schnittqualität
- Absenkbarer Rotorboden für einfache Beseitigung einer Blockade
- Ballendurchmesser bis zu 2,00 m für 23 Prozent mehr Volumen im Vergleich zu 1,80 m Durchmesser
- Drei Dichtezonen vom Terminal einstellbar
- Einfacher und schneller Wechsel der Netzrolle
- Einfache ISOBUS-Bedienung

Silage, Heu und Stroh

Die Ballenkammer der Fendt 5160 V und Fendt 5200 V ist konzipiert für alle Früchte und gleichermaßen zu Hause in Silage, Heu und Stroh. Die beiden Versionen bieten Ballendurchmesser von 0,60 m bis 1,65 bzw. 2,00 m. Der Ballendurchmesser wird einfach im Terminal eingestellt.

Bedienung mit ISOBUS

ISOBUS – schnell verbunden

Die neuen Fendt 5160 V und Fendt 5200 V Pressen sind ISOBUS 11783-kompatibel. Wenn Ihr Traktor ebenso ISOBUS-kompatibel ist, benötigen Sie für die Rundballenpresse also kein separates Bedienpult. Mit dem Fendt Varioterminal können Sie alle Funktionen bequem ausführen. Sie sparen den Einsatz eines zusätzlichen Terminals und auch noch Geld. Sollte Ihr Traktor nicht ISOBUS-kompatibel sein, bietet Fendt für die 5160 V und 5200 V das Focus mit schwarz/weiß Display oder das revolutionäre IM Tellus Bedienmaterial an.

IsoMatch Tellus Bedienterminal

Das IM Tellus ist das modernste ISOBUS-Terminal mit zwei Displays in einem Gerät. Das große 12" Touchscreen bietet optimale ergonomische Handhabung für lange Arbeitstage. Es erlaubt zum Beispiel die Bedienung der Presse im oberen und die Anzeige einer Kamera im unteren Display. Eine andere Möglichkeit ist die Anzeige der Traktordaten in einem der Displays. Beide Displays sind ISOBUS-kompatibel.



ISOBUS-kompatibel



Neues Fendt Varioterminal



Fendt Varioterminal

Das Focus Bedienmaterial

Das Focus Terminal ist leicht verständlich und intuitiv zu bedienen. Durch die großen, übersichtlichen Anzeigen des Focus hat der Fahrer die volle Kontrolle über sämtliche Arbeitsvorgänge. Der Focus steuert und überwacht das Ballenwachstum, die Ballenbindung und den Betrieb der Heckklappe. Das System zeigt auch Fehler beim Ballenprozess an.

Folgende Funktionen werden vom Terminal gesteuert und kontrolliert:

- Ballendurchmesser, -dichte und Dichtezonen (Weichkern)
- Fahrer-Anzeige "rechts/links" zur Optimierung der Kammerfüllung und somit der Ballenform
- Vorwahl und Einstellung der Garn-/ Netzbindung
- Anzahl Netzwicklungen, Garnmengen außen, Mitte
- Information während des Bindungsprozesses
- Vorwahl manuelle oder automatische Bindung
- Aktueller Ballenzähler, zusätzlich 40 Speichermöglichkeiten für Kunden oder Felder
- Hydraulikvorwahl für Pickup, Messer und absenk-baren Boden



- ISOBUS 11783-kompatibel
- Komfortable Bedienung mit dem Fendt Varioterminale
- IsoMatch Tellus mit 2 Displays und großem 12" Touchscreen
- Focus-Terminal: Große und übersichtliche Anzeige bietet volle Kontrolle über sämtliche Arbeitsvorgänge
- Speichermöglichkeit für 40 Aufträge



IsoMatch Tellus



Focus Terminal

Silageprofi mit hohem Durchsatz

Die Fendt Festkammerpresse 3250 F ist speziell auf schwere Silagebedingungen abgestimmt. Das neue Kammerdesign mit 17 profilierten Presswalzen garantiert eine hohe Ballendichte in allen Einsatzbedingungen. Sie produziert schwerste Ballen und ist sowohl für nasse als auch trockene Bedingungen bestens geeignet.





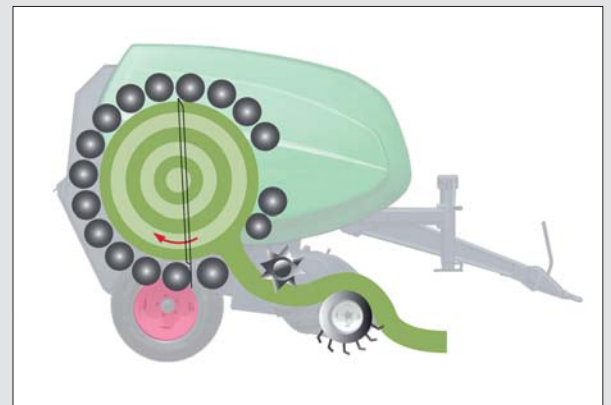
PowerMaX – Presswalzenkonzept

Ballengröße 1,20 x 1,25 m

Fendt 3250 F ist die Silagepresse für nasse und schwere Bedingungen. Die 17 Presswalzen mit innen verstärkten Stützscheiben produzieren die schwersten Ballen. Der groß dimensionierte Antrieb ist für hohe Einsatzsicherheit und lange Lebensdauer ausgelegt. Die Presswalzen sind in Heavy Duty-Lagern montiert.

Hohe Ballendichte unter allen Bedingungen

Der kleine Durchmesser der Presswalzen sorgt für eine hohe Ballendichte bei gleichzeitig geringem Kraftbedarf. Der Pressdruck kann vom Focus Bedienterminal eingestellt werden. Das Profil und die hohe Anzahl der Presswalzen sichert eine stetige Ballenrotation auch unter sehr nassen Bedingungen.



Das Rippenprofil der 17 Presswalzen sorgt für eine sichere Ballenrotation.



Alle Presswalzen sind mit extraschweren Lagern ausgestattet.

Folgende Funktionen werden mit Focus gesteuert und kontrolliert:

- Vorwahl des Pressdrucks
- Information über Ballenfertigstellung
- Fahrer-Anzeige „rechts/links“ zur Optimierung der Kammerfüllung und somit der Ballenform
- Vorwahl Garn- oder Netzbindung
- Garn- und Netzbindungseinstellungen: Anzahl Netzwicklungen, Garnmenge außen, Mitte, zentral
- Bindungsinformation während des Bindeprozesses
- Vorwahl manuelle oder automatische Bindung
- Ballenzähler mit Speichermöglichkeit
- Hydraulikvorwahl für Pickup, Messer oder absenkbaren Boden

Das Focus Bedienmaterial

Das Focus Terminal ist leicht verständlich und intuitiv zu bedienen. Durch die großen, übersichtlichen Anzeigen des Focus hat der Fahrer die volle Kontrolle über sämtliche Arbeitsvorgänge. Mithilfe der großen Softkeys lassen sich die Einstellungen bequem von der Traktorkabine aus vornehmen. Der Focus steuert und überwacht das Ballenwachstum, die Ballenbindung und den Betrieb der Heckklappe. Das System zeigt auch Fehler beim Ballenprozess an.



Das Focus Terminal ist spielend leicht zu bedienen. Durch die großen, übersichtlichen Anzeigen des Focus hat der Fahrer die volle Kontrolle über sämtliche Arbeitsvorgänge.



- 2,20 m XXL-Pickup nimmt das Erntegut schnell und effizient auf
- SuperCut-14 mit 70 mm Schnittlänge
- SuperCut-25 mit 40 mm Schnittlänge und Gruppenschaltung (25-13-12-6-0)
- PowerMaX-Ballenkammer mit 17 profilierten Walzen für hoch verdichtete Ballen
- Absenkbarer Schneidwerksboden für einfache Beseitigung einer Blockade
- Einfacher und schneller Wechsel der Netzrolle
- Einfache und intuitive Bedienung mit dem Focus Terminal

Fendt 2250 F - die flexible Presse

Die neue Festkammerpresse Fendt 2250 F wurde für maximale Flexibilität in allen Fruchtarten entwickelt. Sie ist ideal für Landwirte, die nicht nur Silage, sondern auch Heu und Stroh pressen möchten. Damit wird die Anschaffung einer Fendt 2250 F Presse zu einer profitablen Investition. Das neue Fendt Presskammerkonzept mit Walzen und umlaufenden Stabketten ermöglicht auch eine schonende, aber sichere Ballenrotation im trockenen, glatten Stroh.





RotaMaX: Die beste Kombination für gut geformte Ballen

Ballengröße 1,20 x 1,25 m

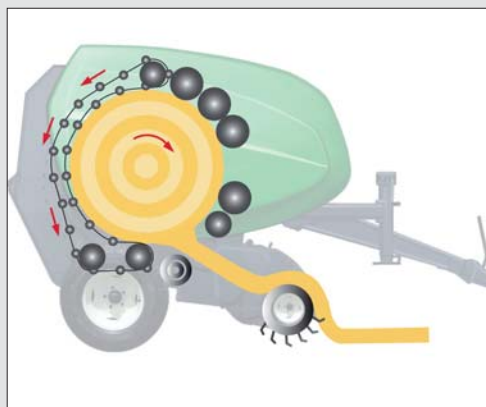
Die Fendt 2250 F ist unsere Universalpresse für Silage, Heu und Stroh. Die Presse ist mit der RotaMaX Ballenkammer ausgestattet. Sechs profilierte Walze im Vorderteil kombiniert mit dem Stabkettenelevator im Heckteil erzeugen feste Ballen in feuchtem und trockenem Material.

Der Stabkettenelevator erzeugt einen dichten Kern

Der Stabkettenelevator bewirkt eine 100%ige Ballenrotation ohne Schlupf und sorgt für Höchstleistungen. Auch im Stroh ist ein früher Ballenstart gesichert und führt zu dichteren Ballen.

Frontwalzen formen einen schönen Ballen

Die Heavy Duty-Walzen im vorderen Bereich garantieren einen schönen und festen Ballen mit glatter Oberfläche.



Das Rippenprofil der 17 Presswalzen sorgt für eine sichere Ballenrotation.



Die Ballenkammer basiert auf sechs Presswalzen im vorderen...



...und einem Stabkettenelevator im hinteren Bereich.

Reduzierte Futterverluste

Der Stabkettenelevators reduziert die Futterverluste gerade beim Pressen von brüchigem Futter. Die Heckklappe ist komplett geschlossen, um die Futterverluste speziell in Silage auf ein Minimum zu reduzieren.

Folgende Funktionen werden mit Focus gesteuert und kontrolliert:

- Vorwahl des Pressdrucks
- Info über Ballenfertigstellung
- Fahrer-Anzeige „rechts/links“ zur Optimierung der Kammerfüllung und somit der Ballenform
- Vorwahl Garn- oder Netzbindung
- Garn- und Netzbindungseinstellungen: Anzahl Netzwicklungen, Garnmenge außen, Mitte, zentral
- Bindungsinformation während des Bindeprozesses
- Vorwahl manuelle oder automatische Bindung
- Ballenzähler mit Speichermöglichkeit
- Hydraulikvorwahl für Pickup, Messer oder absenkbarer Boden

- 2,00 und 2,20 m Pickup nimmt das Erntegut schnell und effizient auf
- SuperFeed-Rotor für hohen Durchsatz
- SuperCut-14 mit top Schnittqualität
- Absenkbarer Schneidwerksboden für einfache Beseitigung einer Blockade (SC-14)
- RotaMaX-Presskammerkonzept für hohe Flexibilität
- Einfacher und schneller Wechsel der Netzrolle
- Einfache und intuitive Bedienung mit dem Focus Terminal

Das Focus Terminal ist spielend leicht zu bedienen. Durch die großen, übersichtlichen Anzeigen des Focus hat der Fahrer die volle Kontrolle über sämtliche Arbeitsvorgänge.



Einfache und zuverlässige Rundballenpresse

Die kompakte Fendt 1250 F ist eine zuverlässige Rundballenpresse mit Stabkettenelevator und einem Ballendurchmesser von 1,20 m. Die leichtgewichtige Presse ist einfach zu bedienen und hat einen geringen Kraftbedarf.





FENDT
1250 F

Fendt, der Weg zu maximaler Effizienz!

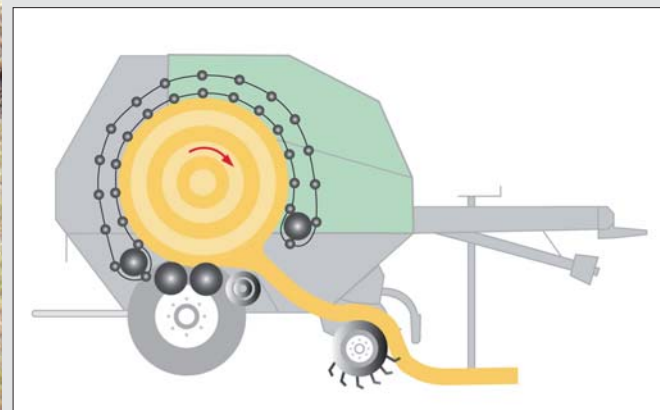
Die kompakte Fendt 1250 F Presse ist eine einfache und zuverlässige Rundballenpresse mit einem Stabkettenelevators und einem Ballendurchmesser von 1,20 m. Die leichtgewichtige Presse ist einfach zu bedienen und hat einen geringen Kraftbedarf.

Das Stabketten-Ballenkonzept

Die Fendt 1250 F ist mit einem Stabkettenelevators ausgerüstet. Die Stäbe garantieren eine 100%ige Ballenrotation ohne Schlupf unter nassen und trockenen Bedingungen. Die Heckklappe ist komplett geschlossen, um die Futterverluste auf ein Minimum zu reduzieren.

Raffereinzug für hohe Leistung

Die Fendt 1250 F ist mit dem kostengünstigen Raffereinzugssystem ausgerüstet. Dieses System führt das Erntematerial direkt in die Ballenkammer und erreicht eine uneingeschränkte Leistung und einen frühen Ballenstart. Der Raffereinzug ist mit Federzinken über der Pickup ausgerüstet, um einen kontinuierlichen Materialfluss auch bei großen Schwaden zu gewährleisten.



Stabketten - Ballenkonzept



Die 1,70 m Pickup nimmt das Futter sauber auf.

Garnbindung

Die leistungsfähige Garnbindung arbeitet mit zwei Garnfäden und ist kostengünstig pro Ballen. Am Alpha Bedienterminal kann die manuelle oder automatische Garn- bzw. Netzbindung vorgewählt werden.

Netzbindung

Das Netz wird über ein spezielles Rollenumlenksystem bis zu den Außenkanten gespreizt und deckt die Ballenkanten ab. Das Ergebnis ist ein perfekt geschützter, gut aussehender fester Rundballen, der gute Transport- und Lagereigenschaften hat.

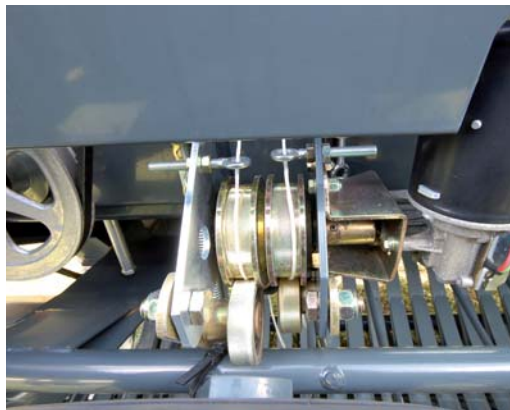
Das komfortable Alpha Bedienterminal steuert und kontrolliert folgende Funktionen:

- Vorwahl Garn- oder Netzbindung
- Vorwahl automatische oder manuelle Bindung
- Startknopf für den Bindungsstart
- Ballenzähler

- Leichtgewichtige, einfache und zuverlässige Rundballenpresse
- Stabkettenelevator garantiert für eine 100%ige Ballenrotation
- Komfortable Bedienung



Raffereinzug



Garnbindung



Komfortables Alpha Bedienterminal, das eine gute Kontrolle vom Schlepper aus gewährleistet.



Netzbindung

Technische Daten

	5160 V Rotor	5160 V SC-14	5160 V SC-25	5200 V Rotor	5200 V SC-14	5200 V SC-25
Gewichte und Dimensionen						
Länge (m)	4,48	4,48	4,48	4,75	4,75	4,75
Breite (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52
Höhe (m)	2,70	2,70	2,70	2,82	2,82	2,82
Leergewicht (kg)	2990	3250	3520	3340	3600	3920
Ballenkammer						
Durchmesser min. (m)	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Durchmesser max. (m)	1,65	1,65	1,65	2,00	2,00	2,00
Breite (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Ballenkammer (5 Riemen+3Walzen)	●	●	●	●	●	●
Endlosriemen	●	●	●	●	●	●
Ballenrollbahn	○	○	○	○	○	○
Pickup						
Aufnahmebreite (cm)	220	220	220	220	220	220
Anzahl Zinkenreihen	5	5	5	5	5	5
Zinkenabstand (mm)	60	60	60	60	60	60
Niederhalter (Rolle+Federzinken)	●	●	●	●	●	●
Tasträder Luft	●	●	●	●	●	●
AutoLevel Pickup	–	–	○	–	–	○
Einzug						
Rotor	●	–	–	●	–	–
SuperCut-14	–	●	–	–	●	–
SuperCut-25	–	–	●	–	–	●
Einzelmessersicherung	–	●	●	–	●	●
Messer-Gruppenschaltung	–	–	●	–	–	●
Absenkbarer Boden	●	●	●	●	●	●
Antrieb						
11/4" Ketten	●	●	●	●	●	●
WW+Nockenkupplung-GW	●	●	●	●	●	●
Garn/Vorrat	○/8	–	–	○/8	–	–
Netz/Vorrat	●/1+2	●/1+2	●/1+2	●/1+2	●/1+2	●/1+2
Netz & Garn/Vorrat	○/1+1/8	○/1+1/8	–	○/1+1/8	○/1+1/8	–
Bedienung						
ISOBUS	●	●	●	●	●	●
Focus	○	○	○	○	○	○
IsoMatch Tellus	○	○	○	○	○	○
Hydraulikanschlüsse (1EW+1DW+1FR)	●	●	●	●	●	●
Räder und Achsen						
11.5/80-15	●	–	–	●	–	–
15.0/55-17	○	●	●	○	●	●
19.0/45-17	○	○	○	○	○	○
550/50-17	○	○	○	○	○	○
550/45-22,5	○	○	○	○	○	○
Hydraulische Bremse	○	○	○	○	○	○
Druckluftbremse	○	○	○	○	○	○
Sonstiges						
Deichsel höhenverstellbar	●	●	●	●	●	●
ZW (U/min)	540	540	540	540	540	540
Leistungsbedarf (kW/PS)	45/65	55/75	69/95	50/70	60/80	74/100

○ = auf Wunsch, ● = bei Serienbereifung, – = nicht lieferbar

	3250 F Rotor	3250 F SC-14	3250 F SC-25	2250 F Rotor	2250 SC-14	1250 F
Gewichte und Dimensionen						
Länge (m)	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	3,60
Breite (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,24
Höhe (m)	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	1,95
Leergewicht (kg)	2840	3040	3340	2620	2900	1840
Ballenkammer						
Walzen/Stabanzahl	17/0	17/0	17/0	6/24	6/24	-/30
Durchmesser (m)	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,20
Breite (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Ballenrollbahn	○	○	○	○	○	●
Pickup						
Aufnahmebreite (cm)	220	220	220	200	220	170
Anzahl Zinkenreihen	5	5	5	4	5	4
Zinkenabstand (mm)	60	60	60	60	60	60
Rolle/Federzinken	●/●	●/●	●/●	-/●	●/●	/●
Tasträder Luft	●	●	●	●	●	●
AutoLevel Pickup	-	-	○	-	-	-
Einzug						
Rotor	●	-	-	●	-	-
Raffer	-	-	-	-	-	●
SuperCut-14	-	●	-	-	●	-
SuperCut-25	-	-	●	-	-	-
Einzelmessersicherung	-	●	●	-	●	-
Messer-Gruppenschaltung	-	-	●	-	-	-
Absenkbare Boden	●	●	●	-	●	-
Antrieb						
11/4" Ketten	●	●	●	●	●	-
Weitwinkelgelenkwelle	●	●	●	●	●	●
Nockenschaltkupplung	●	●	●	●	-	○
Scherbolzen	-	-	-	-	-	●
Zentrale Walzenlagerschmierung	●	●	●	-	-	-
Bindung						
Garn/Vorrat	○/8	○/8	○/8	○/8	-	●/4
Netz/Vorrat	●/1	●/1+2	●/1+2	●/1+2	●/1+2	-
Netz & Garn/Vorrat	○/1+1/8	○/1+1/8	○/1+1/8	○/1+1/8	○/1+1/8	○/1/4
Bedienung						
Focus	●	●	●	●	●	-
Alpha	-	-	-	-	-	●
Hydraulikanschlüsse	2 EW	2 EW	2 EW	2 EW	2 EW	1 EW-1 DW
Räder und Achsen						
11.5/80-15	●	-	-	●	-	●
15.0/55-17	○	●	●	○	●	○
19.0/45-17	○	○	○	○	○	-
500/50-17	-	○	○	-	○	-
550/45-22,5	-	○	○	-	○	-
Hydraulische Bremse	-	○	○	-	○	-
Druckluftbremse	-	○	○	-	○	-
Sonstiges						
Deichsel höhenverstellbar	●	●	●	●	●	●
ZW (U/min)	540	540	540	540	540	540
Leistungsbedarf (kW/PS)	51/70	59/80	73/100	45/60	51/70	37/50

○ = auf Wunsch, ● = bei Serienbereifung, - = nicht lieferbar

Auch für die Fendt Rundballenpressen gilt:

Wer Fendt fährt, führt!



Vertretung:

Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Kraftstoffverbrauch und Betriebskosten der Fahrzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Sie können sich bis zum Fahrzeugkauf ändern. Ihr Fendt-Vertriebspartner wird Sie gern über etwaige Änderungen informieren.



AGCO GmbH – Fendt-Marketing
D-87616 Marktoberdorf
Fax +49 (0) 8342 / 77-220 • www.fendt.com