

**CS-663E
CP-663E
CS-683E**
Walzenzüge

CAT[®]



Cat[®] Dieselmotor 3056 ATAAC mit Turbolader

Bruttoleistung	134 kW/182 PS
Bandagenbreite	2134 mm
Einsatzgewicht	
CS-663E	17 100 kg
CP-663E	16 800 kg
CS-683E	18 800 kg

Walzenzüge CS-663E, CP-663E und CS-683E

Drei Verdichtungsmaschinen mit hoher Produktivität, beispielhafter Servicefreundlichkeit und vorbildlichem Fahrerkomfort.

Dieselmotor

✓ Modernste Technologie verhilft dem wassergekühlten, 134 kW starken Cat Sechszylinder-Turbomotor 3056 ATAAC zu beeindruckender Leistung, Langlebigkeit und Umweltverträglichkeit.

Seite 4

Fahrertrieb

Der hydrostatische Fahrertrieb ist mit separaten Pumpen für Hinterachs- und Bandagenmotor ausgerüstet. Daraus resultiert eine überragende Steigfähigkeit der Maschine, um das Verdichten an Böschungen deutlich zu erleichtern und die Traktion bei schwierigen Bodenverhältnissen zu verbessern.

Seite 4

Walzenzüge, die neue Akzente setzen.

Basierend auf der bewährten Serie D setzen die Walzenzüge der Serie E wiederum neue Akzente in puncto Produktivität, Fahrerkomfort und Servicefreundlichkeit.

✓ Neu bei der Serie E





Vibrationssystem

Gekapselte Vibratoren garantieren maximale Verdichtungswirkung und minimale Wartungsanforderungen. Die Vibratoren lassen sich problemlos in Normallage der Bandage erneuern. Wegen der geringen Verschmutzungsgefahr muss das Schmieröl nur alle drei Jahre bzw. 3000 Bh gewechselt werden.

Seite 5

Fahrerkabine

Im Grundaufbau wurde die Fahrerkabine der drei Walzenzüge von den erfolgreichen Cat Radladern der G-Serie übernommen, sodass Komfort und Rundumsicht vergleichbar sind. Lenksäulenverstellung, Handgelenkstütze beim Fahrhebel, übersichtliche Instrumente, griffgünstige Bedienelemente und schwingungsisolierende Gummilagerung erlauben ein ermüdungsarmes Arbeiten. **Seite 6**

Sichtverhältnisse

- ✓ Die stark abgeschrägte, einteilige Motorhaube verkleinert den toten Winkel im Heckbereich und gibt den Blick auf beide Hinterräder frei.

Seite 6

Servicefreundlichkeit

- ✓ Die neu konstruierte, einteilige Glasfaser-Motorhaube kann nach vorn gekippt werden, um Dieselmotor und Wartungsstellen vollständig freizugeben. Hinter einer bodennahen, verschließbaren Klappe befindet sich der Kraftstoff-Einfüllstutzen. Auch die Fahrerkabine ist kippbar ausgeführt, damit die Hydropumpen bei Reparaturen besser zugänglich sind.

Seite 7

Caterpillar® Dieselmotor 3056 ATAAC

Leistungsfähiger, wassergekühlter Sechszylinder-Turbomotor mit beeindruckender Langlebigkeit und Sparsamkeit.



Abgasturboaufladung und Ladeluftkühlung für exzellentes Durchzugsvermögen, günstigen Drehmomentverlauf sowie gleich bleibende Nennleistung bis in Höhenlagen von 2500 m.

Direkteinspritzsystem mit Verteilerpumpe für präzise Steuerung von Einspritzzeitpunkt und -menge.

Ausgeklügelte Brennraumform für hohe Leistung, sparsamen Verbrauch, niedrige Abgasemissionen und ruhigen Lauf.

Niedrige Zylinderdrücke für maximale Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

Großer Ölkühler für schnelle Wärmeabfuhr und niedrige thermische Belastung des Schmieröls.

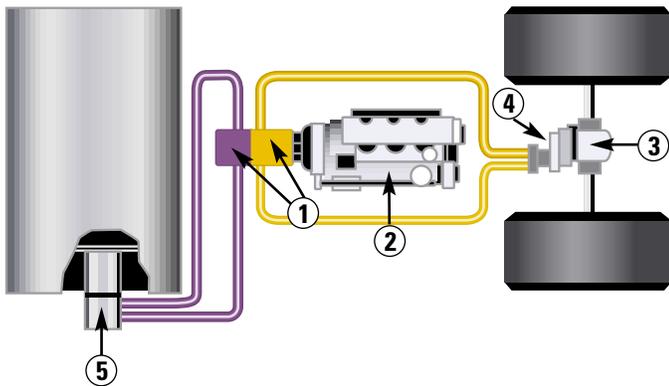
Tiefliegende Ölpumpe zum schnellen Schmierdruckaufbau nach dem Motorstart.

Abgasemissionen unterschreiten alle derzeit gültigen Grenzwerte.

Vorglühanlage für schnellen Start bei kaltem Wetter.

Hydrostatischer Fahrtrieb

Doppelpumpensystem für kraftvollen Vortrieb und große Steigfähigkeit unter allen Einsatzbedingungen.



- 1 Fahrdoppelpumpe
- 2 Caterpillar Dieselmotor 3056 ATAAC
- 3 Sperrdifferenzial
- 4 Hinterachs-Fahrmotor
- 5 Bandagen-Fahrmotor

Zwei Axialkolben-Verstellpumpen zur getrennten und gleichmäßigen Speisung der beiden Fahrmotoren. Sehr gute Steigfähigkeit und ausgezeichneter Vortrieb auf weichem Untergrund.

Automatisches Sperrdifferenzial verteilt die Antriebskraft gleichmäßig auf beide Hinterräder und erzeugt ein hervorragendes Durchzugsvermögen auf rutschigen Böden.

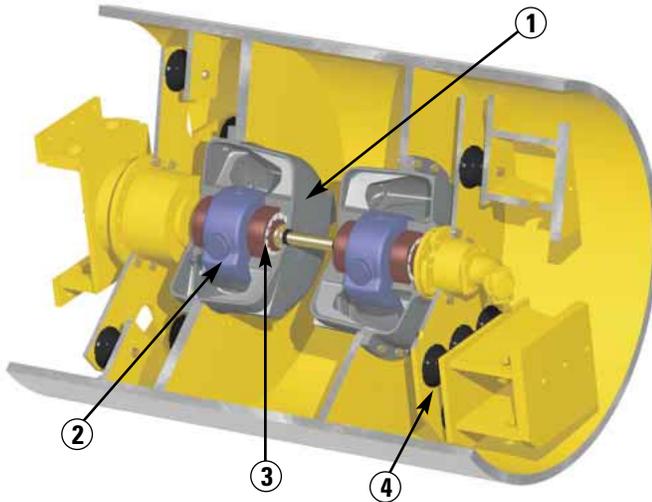
Zwei Fahrstufen zur Anpassung an die momentane Aufgabenstellung (Langsamstufe für Verdichtungsarbeiten und hohe Steigfähigkeit, Schnellstufe für zügigen Standortwechsel auf der Baustelle).

Spülventile in beiden Kreisläufen zur Zwangskühlung und Reinhaltung des umlaufenden Hydrogetriebeöls.

Hohe Fahrgeschwindigkeit von maximal 12,2 km/h in der Schnellstufe.

Vibrationssystem

Ein bereits in der D-Serie bewährtes System mit gekapselten Vibratoren für höchste Verdichtungswirkung und Servicefreundlichkeit.



- 1 Abgedichtete Vibratorgehäuse
- 2 Patentierte Exzentergewichte
- 3 HD-Wellenlager
- 4 Dämpfungselemente

Abgedichtete Vibratorgehäuse verhindern Schmutzeintritt, sorgen für lange Lagerstandzeiten und erleichtern Servicearbeiten am Einsatzort.

Zwei-Amplituden-System zur optimalen Anpassung an unterschiedliche Einsatzbedingungen, umschaltbar vom Fahrersitz aus.

Konstantfrequenz 30 Hz für hervorragende Verdichtungsergebnisse durch präzise Abstimmung auf die verfügbare Fliehkraft des Vibrationssystems.

Vier robuste Lager mit hoher Dauerbelastbarkeit erlauben das Arbeiten mit höherer Frequenz.

Geringer Wartungsaufwand durch lange Ölwechselintervalle (alle drei Jahre oder 3000 Betriebsstunden).

Verbesserte Schwingungsisoliation durch neue Dämpferelemente für intensivere Wirkung der Fliehkkräfte und verminderte Vibrationen des Fahrstandes.

Patentierte Vibratoren

Langlebige Konstruktion mit unkomplizierter Amplituden-Verstellung.

Große Amplitude

Kleine Amplitude



Einfache Amplituden-Verstellung vom Fahrstand aus, wobei die Drehrichtung der Vibratorwelle die Höhe der Amplitude bestimmt.

Funktionelle Verstellmethode durch Verlagern von Stahlkugeln im Inneren der Vibratoren.

Hohe Betriebssicherheit und Dauerhaltbarkeit, denn im Gegensatz zu konventionellen Systemen können sich die Exzentergewichte weder verklemmen noch gegenseitig beschädigen. Systemverunreinigungen durch Metallspäne sind ausgeschlossen.

Fahrerkabine

Ergonomische Kabine mit ausgezeichnetener Rundumsicht und vorbildlichem Fahrerkomfort.



Einhebelbedienung zur mühelosen Steuerung von Fahrtrieb und Vibrationssystem. Die verstellbare, gepolsterte Handgelenkstütze ermöglicht ermüdungsarmes Arbeiten.

Stufenlos verstellbare Lenksäule mit Instrumentenkonsolle für bequemes, sicheres Auf- und Absteigen und zur individuellen Anpassung an unterschiedliche Fahrergrößen.

Große Frontscheibe für unversperrte Sicht auf Bandage und Knickgelenkbereich.

Strapazierfähiger, körpergerechter Sitz mit Längs-, Höhen- und Gewichtsverstellung sowie Dreheinrichtung (fünf arretierbare Positionen) und hochklappbaren Armlehnen.

Schwingungs isolierte Kabinenaufhängung mit HD-Gummilagern zur Dämpfung der Vibrationen.

Einteilige Motorhaube

Die neue hochkippbare, einteilige Glasfaser-Motorhaube sorgt für hervorragende Zugänglichkeit und Rückwärtsicht.



Abgeschrägte Haubenform für optimale Sicht auf Hinterräder und Rückraum (der tote Winkel verringert sich auf nur noch 1 m Höhe und 1 m Länge).

Elektrische Kippvorrichtung für unbehinderten Zugang zu Dieselmotor und allen Wartungspunkten.

Exzellente Schalldämmwirkung durch einteilige Haubenbauweise und Anordnung des Wasserkühlers im Maschinenheck.

Servicefreundlichkeit

Vorbildliche Zugänglichkeit, verlängerte Wartungsintervalle und leichte Routinewartung minimieren den Maschinenstillstand.



Ausschwenkbare Trittstufen erleichtern den Zugang zu den Hydraulikölfiltern.

Schaugläser/Wartungsanzeiger zur schnellen Kontrolle von Kühlmittel- und Hydraulikölstand sowie Hydraulik-ölfilter- und Luftfilterverstopfung.

Einteilige Glasfaser-Motorhaube mit elektrischer Kippvorrichtung für freien Zugang zu Dieselmotor und Kühlsystem. Die Wartungsstellen sind auf einer Motorseite zusammengefasst und vom Boden aus erreichbar.

Nach vorn kippbare Fahrerkabine für problemlose Servicearbeiten an den Hydropumpen.

Dauergeschmierte Knickgelenklager für reduzierten Wartungsaufwand.

Langes Wechselintervall von drei Jahren bzw. 3000 Betriebsstunden für das Schmieröl im Vibrationssystem.

Praktische Messanschlüsse für schnelle Druckprüfungen am Hydrauliksystem.

Nylonummantelte Stromkabel mit staub- und spritzwassergeschützten Steckverbindern für dauerhafte Betriebssicherheit der Elektrik.

Wartungsfreie, rüttelfeste Caterpillar Hochstrom-Starterbatterien mit geschraubter Schutzabdeckung an beiden Seiten des Maschinenhecks.

Ölproben-Zapfventile zur sauberen Probenentnahme für die Planmäßige Öl diagnose.

Umfangreiches Austauschprogramm für zeitsparende Reparaturen mit preisgünstigen, werküberholten Maschinenkomponenten.

Bodennahe, abschließbare Klappe am Kraftstofftank-Einfüllstutzen.



Dank der einteiligen, nach vorn hochklippbaren Glasfaser-Motorhaube sind Dieselmotor und Kühlsystem bestens zugänglich. Die Wartungsstellen wurden vom Boden aus erreichbar auf einer Motorseite zusammengefasst.

Dieselmotor

Wassergekühlter Caterpillar Sechszylinder-Viertaktmotor 3056 ATAAC mit Turbolader und luftgekühltem Ladeluftkühler.

Nennleistung bei 2200/min	kW	PS
Brutto	134	182
ISO 9249	123	167
80/1269/EWG	123	167

Die angegebenen Nennleistungen nach ISO 9249 und 80/1269/EWG wurden am Schwungrad gemessen. Sie gelten für Höhenlagen bis 2500 m. Bei der Messung ist der Motor mit Lüfter, Luftfilter, Schalldämpfer und Drehstromgenerator ausgerüstet.

Zylinderabmessungen

Bohrung	100 mm
Hub	127 mm
Hubraum	6,0 l

Trockenluftfilter mit Haupt- und Sicherheitspatronen sowie Wartungsanzeiger.

Sicherheitsausrüstung

Integrierter Überroll- und Steinschlag-schutz (ROPS/FOPS) gemäß ISO 3449:1992 und ISO 3471:1994.

Rückfahr-Warneinrichtung mit dreistufiger Lautstärkeneinstellung und einem maximalen Schallpegel von 112 dB(A).

Automatik-Sicherheitsgurt mit 75 mm breiten Gurtbändern.

Fahrtrieb

Hydrostatisches Antriebssystem mit doppelter Axialkolben-Verstellpumpe und zwei umschaltbaren Axialkolben-Motoren für Antriebsräder und Bandage. Die Doppelpumpe versorgt beide Motoren gleichmäßig mit Öl. Falls Räder oder Bandage durchdrehen, wird vom jeweils anderen Motor zusätzliches Drehmoment zur Verfügung gestellt, weil sich auch in dieser Betriebssituation der maximale Systemdruck aufbauen kann.

Zur Anpassung an die jeweilige Betriebssituation lassen sich die beiden Axialkolben-Motoren während der Fahrt umschalten. In der Langsamstufe steht das höchste Drehmoment zur Verfügung, in der Schnellstufe wird die

größte Fahrgeschwindigkeit erreicht. Die elektrohydraulische Umschaltung in die Schnellstufe erfolgt durch einen Kippschalter auf der Instrumentenkonsolle. Mit einem einzigen Hebel kann die Fahrgeschwindigkeit stufenlos gesteuert und die Fahrtrichtung gewechselt werden.

Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts)

Langsamstufe	
CS-663E/CS-683E	6,0 km/h
CP-663E	6,1 km/h
Schnellstufe	
CS-663E/CS-683E	12,1 km/h
CP-663E	12,2 km/h

Vibrationssystem

Bandagen-Durchmesser (Glattmantel)	
CP-663E	1295 mm
CS-663E/CS-683E	1524 mm

Bandagen-Durchmesser (Stampffuß)	
CP-663E	1549 mm
Bandagenbreite	2134 mm
Manteldicke	40 mm

Stampffüße (nur CP-663E)	
Anzahl	140
Höhe	127 mm
Wirkfläche	89,4 cm ²
Anzahl der Reihen	14

Vibrationsantrieb	hydrostatisch
Frequenz	30 Hz

Nominelle Amplitudenhöhe

Groß	1,8 mm
Klein	0,9 mm

Fliehkraft bei 30 Hz

Maximal	332 kN
Minimal	166 kN

Bandagenlast

CP-663E	11 300 kg
CS-663E	11 600 kg
CS-683E	13 300 kg

Statische Linienlast*

Static	
CP-663E	50,5 kg/cm
CS-663E	54,4 kg/cm
CS-683E	62,3 kg/cm

* Entspricht NFP-98736-Klasse VM5

Lenkung

Vollhydraulisches Lenksystem mit automatischer Vorrangschaltung und konstantem Ölvolumenstrom. Feinfühliges Betätigung mit geringer Lenkradkraft.

Kleinster Wenderadius

Bandagen-Innenkante	3,68 m
Bandagen-Außenkante	5,81 m

Lenkeinschlagwinkel

(nach jeder Seite)	$\pm 34^\circ$
--------------------	----------------

Pendelwinkel

(nach jeder Seite)	$\pm 15^\circ$
--------------------	----------------

Hydrauliksystem

Zahnradpumpe und zwei doppeltwirkende Lenkzylindern (Bohrung 76 mm)

Achs- und Bandagenantrieb

Kraftübertragung vom hinteren Axialkolbenmotor über Reduziergetriebe, Sperrdifferenzial und Planeten-Nabenge triebe auf beide Hinterräder sowie vom vorderen Axialkolbenmotor über Planetengetriebe auf die Bandage.

Hinterachse

HD-Starrachse mit automatischem Sperrdifferenzial. Achsbreite – 1,67 m

Reifen

CS-663E/CS-683E:
23,1 x 26, 12 PR Flotation
CP-663E:
23,1 x 26, 12 PR Traktion

Bremsen

Betriebsbremse

Stufenlos regelbare Selbsthemmung des hydrostatischen Fahrtriebs

Hilfs- und Feststellbremsen*

Federkraftbetätigte, hydraulisch gelöste Ölbad-Lamellenbremsen am Bandagengetriebe und an der Hinterrachse. Automatisches Anlegen bei Druckverlust im System oder Stillstand des Dieselmotors. Manuelles Anlegen durch einen Schalter auf der Instrumentenkonsolle. Eine Sperre verhindert das Anfahren mit angelegter Bremse.

* Entsprechen EN 500:1995.

Hauptrahmen

Stabiler Vorder- und Hinterwagen aus massiven Stahlblechen und gewalzten Segmenten. Zusätzliche Verstärkungen im Knickbereich. Robustes Knick-Pendelgelenk mit gehärteten Königsbolzen und dauergeschmierten, nachstellfreien Lagern. Lenkeinschlagwinkel nach beiden Seiten jeweils 34° . Maximaler Pendelwinkel $\pm 15^\circ$.

Bordnetz

24-V-System mit zwei wartungsfreien Cat Starterbatterien (Gesamtkälteprüfstrom 750 A), 55-A-Drehstromgenerator sowie farbcodierten, nummerierten und nylonummantelten Kabeln.

Kontrollelemente

Kontrollleuchten für Drehstromgenerator, Motoröldruck, Kühlwassertemperatur, Hydrogetriebeöltemperatur und Speisedruck. Sonstiges: Betriebsstundenzähler, Kraftstoff-Vorratsanzeige, Warnhorn.

Gewichte

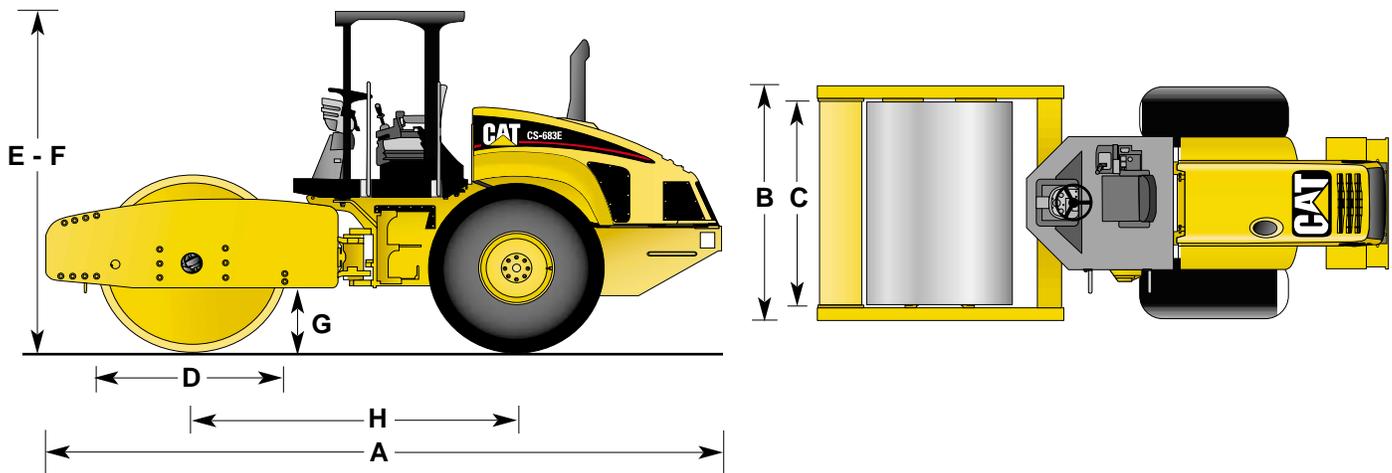
(ungefähre Angaben gemäß CECE)

Einsatzgewicht	CS-663E kg	CP-663E kg	CS-683E kg
mit ROPS/FOPS-Schutzdach	16 700	16 500	18 500
mit ROPS/FOPS-Fahrerkabine	17 100	16 800	18 800
Bandagenlast			
mit ROPS/FOPS-Schutzdach	11 470	11 200	13 200
mit ROPS/FOPS-Fahrerkabine	11 600	11 300	13 300

Füllmengen

Kraftstofftank	300
Kühlsystem	35
Dieselmotor	14
Vibrationssystem	24
Hinterachse	28
Hydrauliksystem	80
Filterfeinheit	
Fahrtrieb	15 μm
Vibrationssystem	15 μm

Abmessungen



	CS-663E	CP-663E	CS-683E
A Gesamtlänge	6,00 m	6,00 m	6,00 m
B Breite	2,36 m	2,36 m	2,46 m
Wenderadius (Bandagen-Außenkante)	5,81 m	5,81 m	5,81 m
Wenderadius (Bandagen-Innenkante)	3,68 m	3,68 m	3,68 m
C Bandagenbreite	2,13 m	2,13 m	2,13 m
D Bandagendurchmesser (Glattmantel)	1524 mm	1295 mm	1524 mm
Bandagendurchmesser (Stampffuß)	–	1549 mm	–
E Höhe über Schutzdach	3,02 m	3,10 m	3,02 m
F Höhe über Fahrerkabine	3,02 m	3,10 m	3,02 m
G Bodenfreiheit	525 mm	525 mm	525 mm
H Achsstand	2,90 m	2,90 m	2,90 m

Umfassende Kunden- und Produktbetreuung

Hohe Ersatzteilverfügbarkeit. Die meisten Teile sind sofort ab Lager lieferbar, sonst erfolgt die kurzfristige Beschaffung über unser weltweites, computergestütztes Notabrufsystem.

Maschinen-Managementservice. Intensive Beratung über sinnvolle Wartungsprogramme, kostengünstige Reparaturalternativen und praktische Personalausbildung.

Umfangreiches Austauschprogramm. Neuwertige Austauschkomponenten sind die vorteilhafteste Reparaturalternative, wenn's um kurze Stillstandzeiten und maximale Maschinenverfügbarkeit geht.

Durchorganisierter Service. Geschulte Fachmonteure in Werkstatt und Außendienst arbeiten mit aktuellen Instandsetzungs- und Diagnosetechniken.

Ausführliche Gerätedokumentation. Detaillierte und reich illustrierte Betriebs- und Wartungsanleitungen informieren Ihre Mitarbeiter über die sachgerechte Behandlung der Maschinen.

Maßgeschneiderte Finanzierungspläne. Attraktive Konditionen für die gesamte Produktpalette erleichtern die Anschaffung wertbeständiger Caterpillar Maschinen und vermeiden eine übermäßige Kapitalbindung Ihres Unternehmens.

Standardausrüstung

Die Ausrüstung kann je nach Auslieferungsland unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie von Ihrem Caterpillar Händler.

Fahrerkabine. Die Kabine umfasst eine Einstiegstür, Color-Sicherheitsglas, elektrische Front- und Heckscheibenwischer, Schalldämmung, Komfortsitz mit Textilbezug und Drehvorrichtung (fünf arretierbare Positionen), Heizung mit Entfrosterfunktion, zwei Vertikalschiebefenster, zwei Außenrückspiegel, vier Arbeitsscheinwerfer (2x vorn,

2x hinten), Innenleuchte, Sonnenblende und Kleiderhaken. Der integrierte Überroll- und Steinschlagschutz (ROPS/FOPS) entspricht ISO 3449:1992 und ISO 3471:1994. Der Schalldruckpegel (Innengeräusch) beträgt nur 78 dB(A).

Stahl-Abstreifer. Zur Montage an der Bandagenrückseite (CS-663E, CS-683E).

Arbeitsscheinwerfer. Für Einsätze in der Dunkelheit ist ein Beleuchtungssatz mit vier verstellbaren Scheinwerfern lieferbar, die paarweise vorn und hinten angebracht werden (keine StVZO-Ausrüstung).

Sonderausrüstung

Integrierte Klimaanlage. Schafft bei jeder Witterung eine behagliche Atmosphäre im Kabineninnenraum.

Sonnenrollo. Zur Montage an der Heckscheibe.

Rückspiegel. Zur Montage im Kabineninnenraum.

Kippvorrichtung. Hydraulikzylinder zum Kippen des Fahrstandes bzw. der Fahrerkabine.

Frequenzanzeige. Zur Anzeige der momentanen Vibrationsfrequenz. Problemloses Ablesen durch Platzierung in der Lenkradkonsole im direkten Blickfeld des Fahrers. Der Einbau empfiehlt sich besonders bei Maschinen mit Frequenzverstellung.

Drehzahlmesser. Zur Anzeige der Dieselmotor-Drehzahl.

Frequenzverstellung. Zur motordrehzahl-unabhängigen Wahl der Vibrationsfrequenz im Bereich von 23,3 bis 30 Hz. Umfasst eine elektronische Förderstromverstellung der Vibrationspumpe, die über einen Drehknopf in der Fahrerkabine angesteuert wird. Erlaubt die optimale Abstimmung von Frequenz, Amplitude und Arbeitsgeschwindigkeit auf die Einsatzbedingungen.

Fahrtenschreiber. Zum Aufzeichnen der Arbeitszeit, Fahrgeschwindigkeit, Wegstrecke und Amplitude.

Verdichtungs-Dokumentationssystem.

Preisgünstiges, benutzerfreundliches System, das den Walzenfahrer mittels grüner und roter Felder einer Diodenmatrix flächenförmig über das momentane Verdichtungsergebnis informiert. Ein grünes Diodenfeld bedeutet, die Verdichtung ist ausreichend, rote Diodenfelder dagegen weisen auf eine erforderliche Nachverdichtung hin. Eine blinkende Diode gibt die Position der Walze in der zu verdichtenden Fläche an, wobei jede Diode einem Sechstel der gewählten Spurlänge (z.B. 10, 20, 30 m) entspricht. Die höchste Auflösung beträgt 10 m. Über einen als Zubehör lieferbaren Drucker kann ein einfaches FDVK-Protokoll (nur zur Eigenüberwachung) ausgegeben werden.

Rundum-Kennleuchte. Mit Halterung zur Montage an der Fahrerkabine.

Bremsenlösepumpen. Zum Lösen der Feststellbremse bei ausgefallenem Dieselmotor.

Unterboden-Schutzblech. Schwere Stahlblechplatte zur Abdeckung von Hinterachse, Hinterrad-Antriebsmotor und Reduziergetriebe.

Polyurethan-Abstreifer. Vorderer und hinterer Bandagenabstreifer sind wahlweise in Polyurethan-Ausführung erhältlich. Sie sind so einzustellen, dass sie permanenten Kontakt mit der Bandagen-Laufläche haben.

Stampffußbandagen-Umrüstsatz

(nur CS-663E). Für den nachträglichen Umbau auf Stampffußbandage sind zwei komplette Umrüstsätze erhältlich: Satz 1 enthält Hydromotor, Halter, Getriebe, Abstützungen, Bandage, Aufhängungen, Vibratoren, Frontrammschutz und Abstreifer. Satz 2 enthält Bandage, Antriebsplatte, Frontrammschutz und Abstreifer. Abmessungen und Betriebsdaten entsprechen dem CP-663E.

Glattmantelbandagen-Umrüstsatz

(nur CP-663E). Für den nachträglichen Umbau auf Glattmantelbandage sind zwei komplette Umrüstsätze erhältlich. Satz 1 enthält Hydromotor, Halter, Getriebe, Abstützungen, Bandage, Aufhängungen, Vibratoren, Frontrammschutz und Abstreifer. Satz 2 enthält Bandage, Antriebsplatte, Frontrammschutz und Abstreifer. Abmessungen und Betriebsdaten entsprechen dem CS-663E.

Stampffußbandagen-Anschraubsatz.

Zweiteilige Stampffußbandage mit speziellem Rammschutz zur Montage auf der an CS-663E/CS683E vorhandenen Glattmantelbandage.

Reifen. Für Walzenzüge mit Glattmantelbandage sind schlauchlose Radlader- Radialreifen 20.5 R 25 (L-2) 12 PR lieferbar, die optimal für schwere Einsätze geeignet sind.

Walzenzüge CS-663E, CP-663E und CS-683E

HGHG9854 (03/2001) hr

Änderungen bei Konstruktion und Ausrüstung vorbehalten.
Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen.

www.CAT.com
© 2001 Caterpillar

CATERPILLAR[®]