

CLARK CTM

Elektro-Dreirad-Gabelstapler

48 Volt

Vollgummi-, Luft- oder Superelastikbereifung

CTM 10 / 12 / 16 / 20

1,0 • 1,25 • 1,6 • 2,0 t



Produktbeschreibung

Fahrerplatz

- Umweltfreundlicher, leiser Betrieb
- Elektronische, bedarfsgesteuerte hydrostatische Lenkung
- Nach ergonomischen und sicherheitstechnischen Erkenntnissen entwickelter Fahrerplatz mit großzügig bemessenem Platzangebot.
- Ungehinderter, bequemer Auf- und Abstieg von beiden Seiten.
- Geräumiger Fußraum, frei von störenden Bauteilen.
- Handliche, leichtgängige Bedienungshebel griffgünstig angeordnet mit sinnfälliger Betätigungsrichtung.
- Fahrtrichtungshebel links an der Lenksäule.
- Separate Hydraulikhebel für Heben/Senken sowie Neigen und auf Wunsch für weitere Hydraulikfunktionen.
- Handbremshebel links vorne an der Stirnwand.
- Batterieschnellabschaltung rechts neben dem Fahrersitz.
- Lenksäule im oberen Bereich neigbar. Dadurch bleibt die große Beinfreiheit erhalten.
- Übersichtliche, hintergrundbeleuchtete, blendfreie LCD-Kontroll- und Warnanzeige incl. integriertem On-Bord-Computer mit Diagnose- und Stapler-Charakteristik-Modus zur optimalen Anpassung der Staplerfunktionen an die Einsatzerfordernisse. Verlängerung der Batterielebensdauer durch automatische Reduzierung der Hubgeschwindigkeit bei 80% entladener Batterie; Anzeigen für Bremsflüssigkeitsstand, gezogene Handbremse, Hinterrad-Position, Betriebsstundenzähler, Service Count-Down-Zähler, Hydraulikfilterwechsel, Restwertanzeige für Motorbürstenwechsel und Temperaturanzeige für Fahr- und Pumpenmotor.
- Ausgezeichnete Rundumsicht durch Freisichthubgerüste, außermittige Sitzposition, niedrige Stirnwand, schmale Lenksäule und optimale Schutzdachkonstruktion.
- Bequemer, leicht verstellbarer Komfortsitz mit einstellbarer Rückenlehne und Vollfederung, die auf das Fahrergewicht eingestellt werden kann.

Lenkung

- Die elektronische, bedarfsgesteuerte Servolenkung gewährleistet müheloses, präzises Lenken und schnelle Lenkspiele.

- Ergonomisch nach links versetzte schmale Lenksäule. Müheloses Lenken mit der linken Hand; auch bei Verwendung des serienmäßig vorhandenen Lenkradknopfes.
- Fingerleichtes Lenken mit wenigen Lenkradumdrehungen.
- Keine Übertragung von Fahrbahnstöße auf das Lenkrad.
- Hochfester, geschmiedeter Hochleistungs-Lenkschemel.

Hydraulikanlage

- Serienmäßig Mikroprozessorsteuerung für die Hydraulik. Über den Bord-Computer kann die erforderliche Hydraulikmotordrehzahl / -Ölmenge angepaßt werden.
- Kurze, strömungsgünstig verlegte Hydraulikleitungen mit einem Minimum an Verschraubungen sorgen in Verbindung mit den hochwertigen Hydraulikkomponenten für optimale Energieausnutzung durch geringste Systemwiderstände.
- Das Präzisionssteuerventil erlaubt feinfühliges, präzises Steuern aller hydraulischen Funktionen.
- Ständige Umlauffilterung durch ein leicht zugängliches 25 my Feinfilterelement, 10 my Luftwechselfilter und ein Ansaugfilter im Hydrauliktank, garantieren Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der hydraulischen Komponenten.
- Angenehmes Geräuschverhalten und schonender Betrieb durch die Duo-Hydraulikpumpe.
- Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile im Haupt- und Lenkungskreislauf.
- Leitungsbruchsicherungen verhindern ein unkontrolliertes Absenken der Last.
- Gut zugängliche Druckmeßanschlüsse am Steuerventil und Lenkhilfsaggregat zur Vereinfachung der Servicearbeiten.

Serienmäßiger Lieferumfang

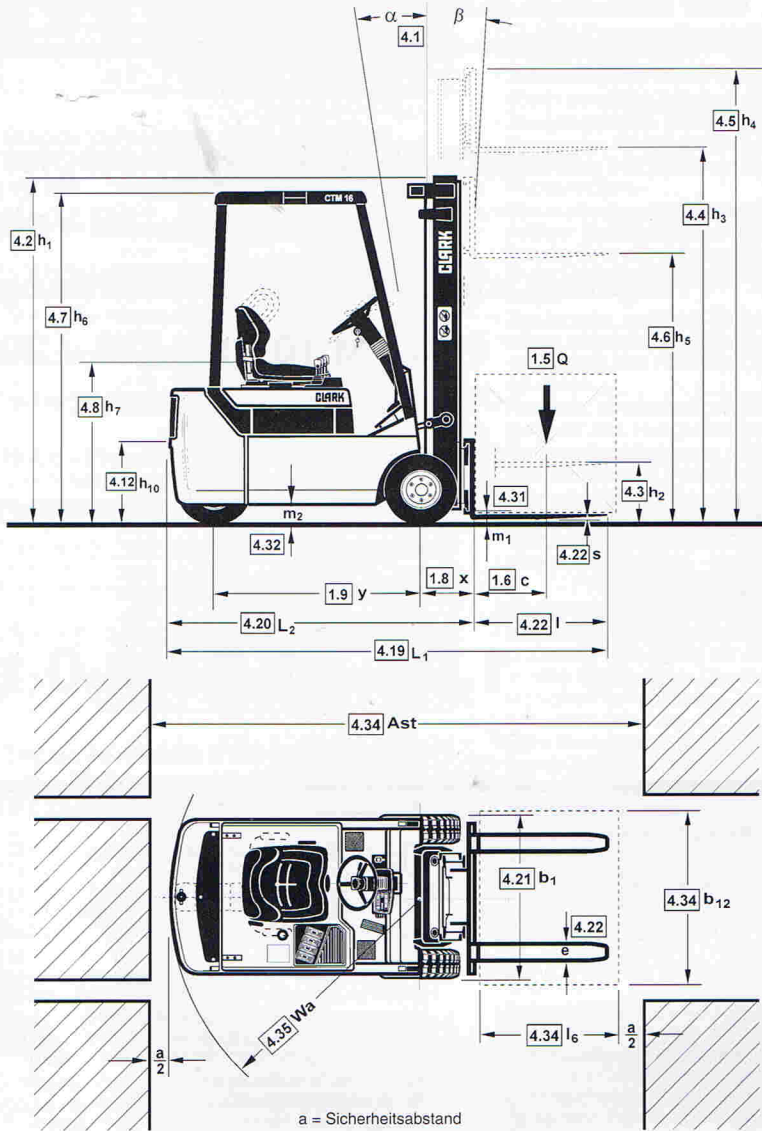
- Hochmoderne, programmierbare Mikroprozessor-Impulssteuerung für den Fahrtrieb und die Hydraulik
- Freisicht-Standardhubgerüst mit 3270 mm Hubhöhe
- Gabelträger 940 mm breit beim CTM 10-16 und 1040 mm breit beim CTM 20
- Gabeln 900 mm lang
- Superelastik-Bereifung

- CLARK Komfortsitz
- Elektronisch geregelte Servolenkung mit Abschaltautomatik
- Fahrerschutzdach
- Neigbare, schmale Lenksäule
- Hintergrundbeleuchtete LCD-Kontroll- und Warnanzeige incl. integriertem On-Bord-Computer mit Diagnose- und Charakteristik-Modus. Reduzierung der Hubgeschwindigkeit bei 80% entladener Batterie; Anzeigen für Bremsflüssigkeitsstand, gezogene Handbremse, Hinterrad-Position, Betriebsstundenzähler, Service Count-Down-Zähler, Hydraulikfilterwechsel, Restwertanzeige für Motorbürstenwechsel und Temperaturanzeige für Fahr- und Pumpenmotor
- Hupe
- Anhängerkupplung im Gegengewicht (CTM 20)
- Umweltfreundliche Pulverbeschichtungs-Lackierung, Farbton CLARK Signalgrün, Hubgerüst und Schutzdach in blendfreiem schwarz, Felgen weiß.

Zusatzausstattung

- Diverse DIN-Batterien und Ladegeräte
- Hi-Lo- und Triplex-Freisichthubgerüste
- Vollgummi-Bereifung für CTM 10-20 oder Luftbereifung für CTM 10-16
- Doppelrad hinten (Superelastik)
- Zusatzhydraulik für Anbaugeräte
- Seitenschieber
- Weitere diverse Anbaugeräte
- Lastenschutzgitter
- Verschiedene Gabelträgerbreiten oder Gabellängen
- Beleuchtungsvarianten
- Waggonschutzdach 1980 mm (nicht für X-Modelle)
- Containerschutzdach 2070 mm für X-Modellreihe
- Kühlhausausführung
- Anhängerkupplung (beim CTM 20 Standard)
- u. s.w.

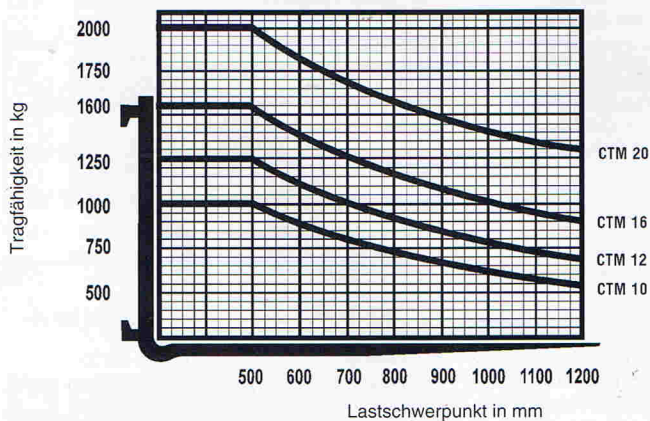
Abmessungen



□ Die zugehörigen Werte finden Sie unter der entsprechenden Zeilennummer in der Tabelle "Technische Daten"

Tragfähigkeiten

abhängig vom Lastschwerpunkt



Bemerkung:
Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3720 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgelegtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihre Clark-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb Elektro	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q (t)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)
	Gew	2.1	Eigengewicht
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung, SE = Superelastik, V = Vollgummi ¹⁾	
	3.2	Reifengröße, vorn, Superelastik Reifengröße, vorn, Vollgummi	
	3.3	Reifengröße, hinten, Superelastik ⁷⁾ Reifengröße, hinten, Vollgummi ⁷⁾	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorn SE (V)	b ₁₀ (mm)
	3.7	Spurweite, hinten / Doppelrad ⁷⁾	b ₁₁ (mm)
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, α / β
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)
4.3		Freihub	h ₂ (mm)
4.4		Hub ²⁾	h ₃ (mm)
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)
4.6		Sonderfreihub ³⁾	h ₅ (mm)
4.7		Höhe über Schutzdach ⁴⁾	h ₆ (mm)
4.8		Sitzhöhe	h ₇ (mm)
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)
4.19		Gesamtlänge ⁶⁾	l ₁ (mm)
4.20		Länge einschl. Gabelrücken ⁶⁾	l ₂ (mm)
4.21		Gesamtbreite	b ₁ , b ₂ (mm)
4.22		Gabelzinkenmaße	s-e-l (mm)
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B	
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (S2 60 min)	N
	5.6	max. Zugkraft mit/ohne Last (S2 5 min)	N
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 30 min)	%
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 5 min)	%
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0 - 10 m)	s
	5.10	Betriebsbremse	
	E.-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)
6.2		Hubmotor, Leistung (S3 15%)	kW
6.3		Batterie nach DIN 43531 A	
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K ₅	V/Ah
6.5		Batteriegewicht (min.)	kg
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB (A)
	8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN	

- 1) Luft- (CTM 10-16 X) oder Vollgummibereifung (CTM 10-20 X) wahlweise
- 2) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüsttabelle
- 3) In Verbindung mit 3220 mm Hilo-Hubgerüst
- 4) Niedrigere Schutzdachhöhen als Option erhältlich
- 5) Mit Sonderzellen (erhöhte Kapazität) und/oder Option "Hoher Batterieraum"
- 6) Klammerwerte gelten bis Hinterkante Rad
- 7) Doppelreifen hinten SE 15x4.5-8 / V 15x5x11.12 als Option erhältlich

CLARK		CLARK		CLARK		CLARK		CLARK		CLARK		
CTM 10	CTM 10 X	CTM 12 S	CTM 12 S X	CTM 12	CTM 12 X	CTM 16 S	CTM 16 S X	CTM 16	CTM 16 X	CTM 20	CTM 20 X	
Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		
Sitz-Lenkung		Sitz-Lenkung		Sitz-Lenkung		Sitz-Lenkung		Sitz-Lenkung		Sitz-Lenkung		
1,0		1,25		1,25		1,6		1,6		2,0		
500		500		500		500		500		500		
350		350		350		350		350		350		
1 184		1 184		1 292		1 292		1 400		1 400		
2 317	2 501	2 567	2 970	2 738	2 985	2 823	3 070	2 912	3 209	3 267	3 563	
3 022 / 295	3 100 / 401	3 430 / 387	3 594 / 626	3 453 / 535	3 561 / 674	3 949 / 474	4 057 / 613	4 055 / 457	4 195 / 614	4 696 / 571	4 835 / 728	
1 301 / 1 016	1 379 / 1 122	1 279 / 1 288	1 444 / 1 526	1 381 / 1 357	1 489 / 1 496	1 297 / 1 526	1 404 / 1 666	1 484 / 1 428	1 624 / 1 585	1 482 / 1 785	1 621 / 1 942	
SE (V)		SE (V)		SE (V)		SE (V)		SE (V)		SE (V)		
18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8		200 / 50 - 10		
18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		
18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8		200 / 50 - 10		
18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		18 x 5 x 12.12		
2 x / 1		2 x / 1		2 x / 1		2 x / 1		2 x / 1		2 x / 1		
783 (816)		783 (816)		783 (816)		783 (816)		783 (816)		844 (816)		
0 / 178		0		0 / 178		0		0 / 178		0		
8° / 6°		8° / 6°		8° / 6°		8° / 6°		8° / 6°		8° / 6°		
2 185		2 185		2 185		2 185		2 185		2 185		
130		130		130		130		130		130		
3 270		3 270		3 270		3 270		3 270		3 270		
3 770		3 770		3 770		3 770		3 770		3 770		
1 610		1 610		1 610		1 610		1 610		1 520		
2 040	2 197	2 040	2 197	2 040	2 197	2 040	2 197	2 040	2 197	2 040	2 197	
952	1 113	952	1 113	952	1 113	952	1 113	952	1 113	952	1 113	
-		-		-		-		-		600		
2 583 (2 669)		2 640 (2 669)		2 748 (2 777)		2 786		2 856		2 942		
1 683 (1 769)		1 740 (1 769)		1 848 (1 877)		1 886		1 956		2 042		
970		970		1 015		1 015		1 015		1 065		
40 x 80 x 900		40 x 80 x 900		40 x 80 x 900		40 x 100 x 900		40 x 100 x 900		40 x 100 x 900		
II A DIN		II A DIN		II A DIN		II A DIN		II A DIN		II A DIN		
940		940		940		940		940		1 040		
84		83		83		82		82		78		
100		100		100		100		100		98		
2 700		2 750		2 860		2 900		2 965		3 050		
2 900		2 950		3 060		3 100		3 165		3 250		
3 100		3 160		3 260		3 300		3 365		3 450		
1 350		1 410		1 510		1 550		1 615		1 700		
-		-		-		-		-		-		
15,5 / 16,7	15,3 / 16,5	14,9 / 16,4	14,5 / 15,9	14,7 / 16,2	14,5 / 15,9	14,3 / 16,1	14,0 / 15,7	14,2 / 15,9	13,8 / 15,6	13,3 / 15,5	13,0 / 15,1	
0,45 / 0,60		0,42 / 0,60		0,42 / 0,60		0,38 / 0,60		0,39 / 0,60		0,35 / 0,60		
0,5 / 0,5		0,5 / 0,5		0,5 / 0,5		0,5 / 0,5		0,5 / 0,5		0,5 / 0,5		
3 505 / 3 647	3 452 / 3 557	3 361 / 3 525	3 244 / 3 328	3 311 / 3 321	3 240 / 3 321	3 186 / 3 400	3 115 / 3 280	3 160 / 3 357	3 075 / 3 212	2 942 / 3 183	2 857 / 3 039	
6 788 / 7 185	6 693 / 7 008	6 530 / 6 945	6 321 / 6 557	6 441 / 6 780	6 313 / 6 543	6 216 / 6 698	6 089 / 6 461	6 170 / 6 327	6 017 / 6 327	5 780 / 6 272	5 627 / 5 987	
18,1 / 27,2		17,7 / 26,8		17,5 / 26,1		16,5 / 25,2		17,1 / 25,7		16,3 / 24,2		
3,8 / 4,0		4,1 / 3,9		3,9 / 4,2		4,4 / 4,2		4,0 / 4,3		4,4 / 4,2		
hydr.Scheibenbremse / elektr.		hydr.Scheibenbremse / elektr.		hydr.Scheibenbremse / elektr.		hydr.Scheibenbremse / elektr.		hydr.Scheibenbremse / elektr.		hydr.Scheibenbremse / elektr.		
2 x 5,2		2 x 5,2		2 x 5,2		2 x 5,2		2 x 5,2		2 x 5,2		
10		10		10		10		10		10		
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		
48 / 300-450 ⁵⁾		48 / 300-450 ⁵⁾		48 / 400-600 ⁵⁾		48 / 400-600 ⁵⁾		48 / 500-750 ⁵⁾		48 / 500-750 ⁵⁾		
549	723	549	723	709	941	709	941	853	1 135	853	1 135	
Thyristor / Mikroprozessor		Thyristor / Mikroprozessor		Thyristor / Mikroprozessor		Thyristor / Mikroprozessor		Thyristor / Mikroprozessor		Thyristor / Mikroprozessor		
140		140		140		140		140		140		

Bemerkung:

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler, mit Std.-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern.

Die angegebenen Daten können Abweichungen von + 5 % und - 10 % bedingt durch Motor- und System-Toleranzen aufweisen. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

Hubgerüsttabelle Maße in mm

Bezeichnung	Hubhöhe h ₃	Bauhöhe ein- gefahren h ₁	Bauhöhe aus- gefahren h ₄ *	Freihub h ₂ h ₅ *
-------------	---------------------------	--	--	--

Standard-Freisicht CTM 10 - 20 (X)

(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)

V 2,82**	2820	1960	3340	130
V 3,00	3000	2050	3520	130
V 3,27**	3270	2185	3790	130
V 3,50	3560	2330	4080	130
V 3,72**	3720	2410	4240	130
V 4,00	4000	2570	4520	130
V 4,17**	4170	2710	4690	130
V 4,62**	4620	3010	5140	130
V 4,88	4880	3190	5400	130
V 5,17**	5170	3385	5690	130
V 5,65	5650	3710	6170	130

Hi-Lo - Freisicht CTM 10 - 20 (X)

(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

H 2,27	2275	1640	2795	1130
H 2,62	2620	1810	3140	1300
H 2,78**	2780	1890	3300	1380
H 2,92**	2920	1960	3440	1450
H 3,07**	3070	2040	3590	1530
H 3,22**	3220	2110	3740	1600
H 3,37	3370	2185	3890	1675
H 3,54	3540	2270	4060	1760
H 3,70	3700	2350	4220	1840
H 3,90	3900	2530	4420	2020

Triplex - Freisicht CTM 10 - 20 (X)

(3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

M 3,85	3850	1810	4360	1310
M 4,30**	4300	1960	4810	1460
M 4,45	4450	2010	4960	1510
M 4,60	4600	2060	5110	1560
M 4,75	4750	2110	5260	1610
M 4,98**	4975	2185	5485	1685
M 5,43**	5430	2410	5940	1910
M 5,68	5680	2560	6190	2060
M 5,83	5830	2610	6340	2110
M 6,13**	6130	2710	6640	2210
M 6,40	6400	2800	6910	2300
M 6,58	6580	2860	7090	2360

* Ohne Lastenschutzgitter,
Lasthöhe nicht berücksichtigt.
** Vorzugshubhöhen

Bezüglich anderer verfügbarer Hubhöhen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Clark-Händler.

Batterieraum-Abmessungen

für Batterien nach DIN 43 531, Schaltung A

Modell	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	min. Batt. gewicht (kg)
CTM 10, 12 S	421	830	627	549
CTM 10 X, 12 S X	421	830	784	723
CTM 12, 16 S	529	830	627	709
CTM 12 X, 16 S X	529	830	784	941
CTM 16, 20	637	830	627	853
CTM 16 X, 20 X	637	830	784	1135

Batterie-Stecker Typ: Anderson SBE 320

Produktbeschreibung

Hubgerüste

- CLARK Freisicht-Standard-, Hilo- oder Triplex-Hubgerüste.
- Außerordentlich hohe Verwindungssteifigkeit durch gewalzte Sonderprofile
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse durch ineinander verschaltete Schienenprofile und hinter den Schienen angeordneten Hubzylindern.
- Minimaler Energieverbrauch auch bei außer-mittiger Belastung durch optimale Kräfteeinleitung über die schräggestellten Tragrollen in den Hubgerüstschiene sowie am Gabel-träger.
- Zusätzliche, seitliche Stützrollen am Gabel-träger nehmen Belastungsspitzen auf und verhindern das Aufweiten der Hubgerüst-schiene.
- Robuste, servicefreundliche Hakenaufhän-gung für das Hubgerüst, abschmierbar
- Neigezylinderlagerung an beiden Enden in abschmierbaren Pendellagern.
- Wartungsfreundlichkeit durch dauerge-schmierte, leicht nachstellbare Tragrollen, wartungsfreie Schienen und einfache Kettennachstellung.

Mikroprozessor-Steuerung

- Hochmoderne, programmierbare Mikro-prozessor-Steuerung für den Parallel-Front-antrieb in bewährter Qualität und Zuver-lässigkeit für ruckfreies, feinfühliges und schnelles Arbeiten.
- Sehr kompakte, Staub- und spritzwasser-geschützte Ausführung.
- 100%-ige Regelung der Fahr- und Pumpen-motorleistung
- Geschützte Anordnung im Gegengewicht, beste Zugänglichkeit.
- Impulssteuerung für die Hydraulik mit auto-matische Drehzahlregelung und -Stabilisie-rung des Hydraulikmotors spart je nach Einsatzart bis zu 10% Energie und reduziert den Verschleiß der Hydraulikkomponenten enorm.
- Fahrgeschwindigkeit, Beschleunigung, Bremsverhalten usw. lassen sich durch den Bord-Computer unkompliziert anpassen.
- Der Bord-Computer vereinfacht Routine-untersuchungen und Wartungen an der gesamten Fahrzeugelektronik wesentlich und erhöht die Zuverlässigkeit des Staplers.
- Lange Einsatzzeit mit einer Batterie-ladung durch wirtschaftlichsten Energiehaushalt. Geringste Energiekosten.
- Ohne das Bremspedal betätigen zu müssen, kann der Fahrtrichtungshebel umgeschaltet werden. Die Elektronik sorgt für sanftes Abbremsen und progressives Beschleunigen in die jeweilige geänderte Fahrtrichtung. Das verlängert die Lebensdauer der Bremsen und erhöht das Arbeitstempo.
- Anfahrhilfe an Steigungen.
- Hoch belastbare Elektronik mit Selbstüber-wachung. Keine Überlastungen durch zu hohe Temperatur, zu hohen Strömen oder zu tiefer Batteriespannung. Zusätzlich ist ein Fehlerspeicher und eine Fehlerschnell-abschaltung vorhanden.
- Induktive, wartungsfreie Fahrgeschwindig-keitsregelung. Der Fahrgeber ist gekapselt und somit vor Verunreinigung geschützt.

Antrieb / Motore

- Kompakte äußerst strapazierfähige Antriebs-einheit von CLARK speziell für Stapler-einsätze entwickelt und unter härtesten Bedingungen getestet.
- Sehr gutes Durchzugsvermögen und hohe Durchschubkraft durch zwei starke Reihen-schlußfahrmotore, Parallel-Frontantrieb und der äußerst robusten Antriebsachse.
- Die im Ölbad laufenden spiralverzahnten Kegelritzel- und Stirnräder der Unter-setzungsgetriebe garantieren höchste Lauf-ruhe und Zuverlässigkeit auch bei extremer Belastung.
- Gegendrehsteuerung des Innenmotors bei größeren Lenkradeinschlägen. Kräftiges Durchziehen auch in engsten Kurven. Drehen auf der Stelle.

Bremse

- Drei voneinander unabhängige Brems-systeme gewährleisten hohe Sicherheit, Umschlagleistung und Batteriekapazitäts-ausnutzung:
 1. Elektronisch gesteuerte Bremse, einge-leitet durch Umschaltung des Fahrtrich-tungshebels in die Gegenrichtung oder bei Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit. Durch die dann aktive elektronische Bremse wird der Verschleiß der Betriebs-bremse stark reduziert.
 2. Sehr feinfühlig ansprechende selbstnach-stellende hydraulische Betriebsbremse durch zwei, auf den Vorlegewellen mon-tierte Scheibenbremsen.
 3. Mechanisch betätigte Feststellbremse. Bei Aktivierung der Bremse wird der Fahr-motorstrom automatisch unterbrochen.
- Die Scheibenbremsen sind gut geschützt vor Verschmutzungen oberhalb in die Antriebs-achse integriert.
- Zu niedriger Bremsflüssigkeitsstand wird auf dem LCD-Display signalisiert.
- Asbestfreie große Bremsklötze mit langer Lebensdauer. Belagstärke ist ohne Werk-zeug von außen einsehbar.

Rahmen / Abdeckung

- Computerberechnete, einteilige, selbst-tragende Konstruktion.
- Höchste Festigkeit bei geringstem Gewicht. Keine Verformung selbst bei extremer Belastung.
- Alle Flächen des Rahmens, die Abdeckteile und das Gegengewicht sind vor der Montage innen und außen, im umweltfreundlichen Pulverbeschichtungsverfahren, mit hoch-festem Sonderlack einbrennlackiert worden. Das garantiert höchsten Korrosionsschutz.
- Die Batterie wird durch einen stabilen Verriegelungsgriff in jeder Situation sicher im Batterieraum gehalten.
- Wartungsfreundlichkeit durch leicht und weit zu öffnende, Abdeckhaube, 2 Gasdruck-federn unterstützen hierbei das Öffnen der Haube, leicht abnehmbares Bodenblech. Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten.

Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten

CLARK Material Handling Europe

CLARK MATERIAL HANDLING GMBH
Rheinstraße
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Solinger Str. 2
D - 45481 Mülheim an der Ruhr
Tel. (0208) 588 - 0
Telefax (0208) 588 - 1337 / 1515

G - 301 0595

Ihr Clark Händler:

APPENFELDER & MIESEN
CLARK GmbH
VERTRAGSHÄNDLER

HAUPTSITZ
WEIERSHAGENER STR. 70
51674 WIEHL
Tel.: (02262) 2080
Telefax: (02262) 1041

NIEDERLASSUNG
NIELANDSTR. 9
58300 WETTER
Tel.: (02335) 6591/92
Telefax: (02335) 66464