

## Tour d'éclairage CUBE Hybrid

Extrêmement compact et robuste, le **CUBE** est disponible également dans une **configuration hybride**. C'est l'idéal pour l'éclairage des grands événements grâce à sa petite dimension, la consommation limitée de carburant et pas d'émission de carbone.

## Groupe batteries

Le **CUBE Hybrid** fournit plus que 8 heures de fonctionnement continu sans émissions de carbone, consommation de carburant ni bruit, à cause du groupe batteries. Les batteries sèches spéciales utilisées peuvent être rechargées en quelques heures à partir d'une source d'alimentation externe ou du générateur de secours intégré.

## Générateur de sauvegarde

Quand le **CUBE Hybrid** a utilisé toute l'énergie stockée du groupe des batteries, le **générateur de sauvegarde** diesel débutera automatiquement, en fournissant toute l'énergie requise pour alimenter les voyants et recharger en même temps le groupe des batteries. Quand le groupe des batteries est complètement rechargé, le générateur s'éteint automatiquement.

## Contrôleur numérique MPnano

Le CUBE Hybrid est doté d'un **contrôleur numérique MPnano** étudié pour gérer toutes les fonctions du système hybride.

## Châssis boulonné avec accessibilité supérieure

Le CUBE Hybrid a un nouveau châssis boulonné pour une résistance meilleure aux vibrations, à l'usure et à la rouille. Il offre la fiabilité et la durabilité les meilleures de l'industrie. 5 portes pour un accès plus vaste. 4 portes larges, fournissent un accès complet à la zone technique. 1 porte supérieure pour la maintenance sécurisé et pratique du moteur. Nouveau système de verrouillage intégré dans le châssis de la machine. Un système de verrouillage qui dépasse la concurrence. Jamais plus de verrous externes amovibles, quand les portes de CUBE<sup>+</sup> Hybrid sont verrouillées, il est impossible de changer de position ou même d'enlever les stabilisateurs.

## Voyants LED Generac

Projecteurs à LED à haut rendement 4×120 W conçus par Generac Mobile®.

## Faibles niveau sonore et émissions dioxyde de carbone

Quand le CUBE Hybrid est alimenté par le groupe batteries, il est complètement silencieux et n'émet pas de dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>). Une solution idéale pour les événements et les zones de travail avec faible niveau sonore ou exigences d'émission de CO<sub>2</sub>.

## La durée de fonctionnement la plus longue

Grâce aux caractéristiques hybrides et aux voyants LED, ce modèle peut marcher pendant **plus de 340 heures** sans ravitaillement.

## Accessibilité supérieure

5 portes pour un accès plus vaste. 4 portes larges, fournissent un accès complet à la zone technique. 1 porte supérieure pour la maintenance sécurisé et pratique du moteur.

## Option: projecteurs HYPER LED

Le CUBE Hybrid peut être équipé de projecteurs Hyper LED en option, placés sur des supports spéciaux pour les orienter dans toutes les directions.



Picture shown may not reflect actual configuration.

CUBE Hybrid	Technical Data
Dimensions minimum (L x W x H)	1230 x 1160 x 2405 mm
Dimensions maximum (L x W x H)	1790 x 1735 x 8400 mm
Poids à sec	1100 kg
Système d'élévation	Hydraulique
Rotation du mât	340°
Puissance des projecteurs	4 x 120 W
Type de projecteurs	LED
Total lumen	69600 lm
Zone éclairée	2500 m <sup>2</sup>
Moteur	Yanmar L70N
Refroidissement moteur	Air
Cylindres (nombre)	1
Vitesse moteur (50/60 Hz)	3000 / 3600 rpm
Bac de rétention (110%)	√
Alternateur (kVA/V/Hz)	5/220/50 – 5/240/60
Batteries – recharge	6 h 15'
Batteries – autonomie	8 h
Fiche d'alimentation (A/V/Hz)	16/220/50 – 16/240/60
Pression acoustique moyenne	0 – 66 dB(A) @ 7m
Résistance au vent	110 km/h
Capacité réservoir	170 l
Autonomie totale	342 h



Picture shown may not reflect actual configuration.