

Torre faro CUBE Super

Il design compatto della nuova **torre faro CUBE Super** e la sua configurazione su base assicurano che durante gli eventi non sia possibile spostarla o trascinarla, e il nuovo sistema di bloccaggio interno garantisce una chiusura sicura degli stabilizzatori.

Controller digitale GTL01

Un **controller digitale** studiato specificatamente per controllare ogni funzione della torre d'illuminazione per la miglior facilità d'utilizzo.

Grande accessibilità

5 sportelli per un accesso facilitato: 4 ampi sportelli per un accesso completo all'area tecnica. 1 sportello sul lato superiore per una manutenzione semplice e veloce del motore.

4x320W LED a basso voltaggio

La torre faro CUBE Super rappresenta lo stato dell'arte nel campo della sicurezza e dell'affidabilità. I quattro fari LED da 320W sono alimentati a **basso voltaggio 48 Volts**. La fine dell'alto voltaggio sui cavi esterni, inoltre i driver dei LED sono montati all'interno della cofanatura. La sicurezza al primo posto!

Telaio imbullonato

Un **telaio imbullonato** per un'elevata resistenza alle vibrazioni, all'usura e alla ruggine.

Vasca di raccolta liquidi

Una **vasca di raccolta liquidi** per evitare qualsiasi rischio di perdite nel terreno.

Sistema di chiusura degli stabilizzatori

Un nuovo **sistema di chiusura** degli stabilizzatori all'interno della cofanatura della macchina. Un passo avanti rispetto al sistema di chiusura standard dei competitor. Quando gli sportelli della torre faro CUBE Super sono chiusi, è possibile cambiare posizione o rimuovere gli stabilizzatori.



L'immagine potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.

CUBE Super K2	Dati Tecnici
Dim. minime (L x P x H)	1230 x 1160 x 2405 mm
Dim. massime (L x P x H)	1790 x 1735 x 8400 mm
Peso a secco	1070 kg
Tipo di sollevamento	Idrraulico
Rotazione del palo	340°
Potenza delle lampade	4 x 320 W
Tipo di lampada	LED
Lumen totali	188160 Lm
Area illuminata	4500 m ²
Motore	Kubota Z482
Raffreddamento motore	Liquido
Cilindri (N)	2
Velocità motore (50/60 Hz)	1500 / 1800 rpm
Vasca raccolta liquidi (110%)	√
Alternatore (kVA/V/Hz)	5/220/50 – 5/240/60
Presa elettrica (kVA/V/Hz)	2,5/220/50 – 2,5/240/60
Spina di alimentazione (A/V/Hz)	16/220/50- 16/240/60
Pressione sonora media	58 dB(A) @ 7m
Resistenza al vento	10 km/h
Capacità serbatoio	170 l
Autonomia	243 h



L'immagine potrebbe non riflettere la configurazione effettiva.