

LTX Technische Daten

Elektro-Schlepper und -Transporter

LTX 70

LTX-T 08



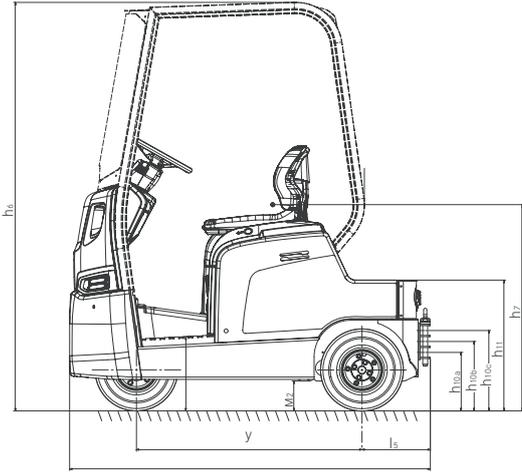
LTX Schlepper Intelligentes Ziehen

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

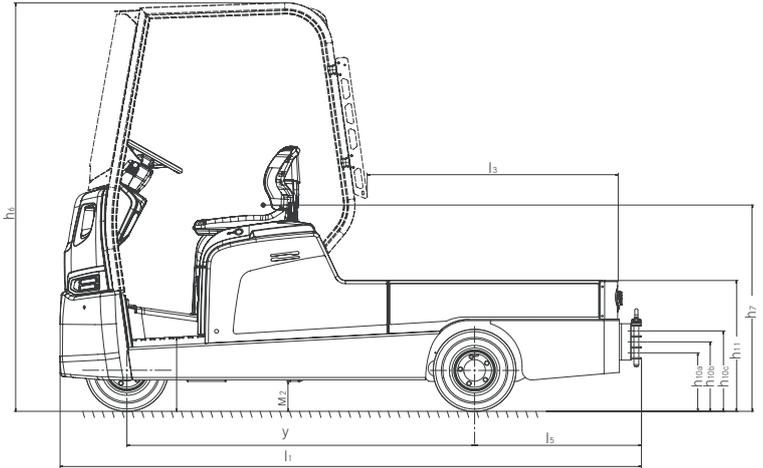


				LTX 70		LTX-T 08		
Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL		
	1.2	Typzeichen des Herstellers			LTX 70	LTX-T 08		
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro		
	1.4	Bedienung			Sitzgerät	Sitzgerät		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	t	0,15	0,80		
	1.7	Nennzugkraft	F	N	1400	1400		
Gewichte	1.9	Radstand	y	mm	1190	1795		
	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie mit/ohne Kabine		kg	1260/1515	1215	1470	
	2.2	Achslast vorn/hinten	mit Last	kg	662/853	580/1435	740/1530	
Räder Fahrwerk	2.3	Achslast vorn/hinten	ohne Last	kg	550/710	580/635	740/730	
	3.1	Bereifung			Superelastik/Luft	Superelastik/Luft		
	3.2	Reifengröße	vorn		4.00-8/6PR	4.00-8		
	3.3	Reifengröße	hinten		4.00-8/6PR	4.00-8		
	3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)	vorn/hinten		1/2x	1/2x		
	3.7	Spurweite	hinten	b ₁₁	mm	860	860	
	Grundabmessungen	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2070	2070	
4.8		Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h ₇	mm	1020	1020		
4.12		Kupplungshöhe a, b, c	h ₁₀	mm	285/340/395	285/340/395		
4.13		Ladehöhe	ohne Last	h ₁₁	mm	645	680	
4.16		Ladeflächenlänge		l ₃	mm	350	1595	1275
4.17		Überhanglänge		l ₅	mm	350	840	
4.18		Ladeflächenbreite		b ₉	mm	900	900	
4.19		Gesamtlänge		l ₁	mm	1830	2955	
4.21		Gesamtbreite		b ₁	mm	998	998	
4.32		Bodenfreiheit Mitte - Radstand		m ₂	mm	135	135	
4.34		Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen		A _{st}	mm	2765	3520	
4.35		Wenderadius	vorn	W _{st}	mm	1650	2230	
Leistungsdaten		4.35.1	Wenderadius	hinten	W _{st}	mm	1115	1290
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand		b ₁₃	mm	600	600	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	km/h	11/19	11/20		
	5.5	Zugkraft	mit/ohne Last	N	siehe Diagramm	siehe Diagramm		
	5.6	Max. Zugkraft	mit/ohne Last	N	siehe Diagramm	siehe Diagramm		
	5.7	Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	siehe Diagramm	siehe Diagramm		
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%	siehe Diagramm	siehe Diagramm		
E-Motor	5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch/ elektrisch	Hydraulisch/ elektrisch		
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	4,5	4,5		
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN 43531 A	DIN 43531 A		
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K _s		V/Ah	48 V 3PzS 345/375	48 V 3PzS 240		
	6.5	Batteriegewicht		kg	560	394		
Sonstiges	10.7	Schalldruckpegel L _{pAZ} (Fahrerplatz)		dB (A)	60	60		
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN			3-Stufen-Kupplung	3-Stufen-Kupplung		
	10.9	Höhe Aufstiegsstufe	min./max.	mm	350/370	350/370		
		Batteriewechsel			Seitlich	Seitlich		

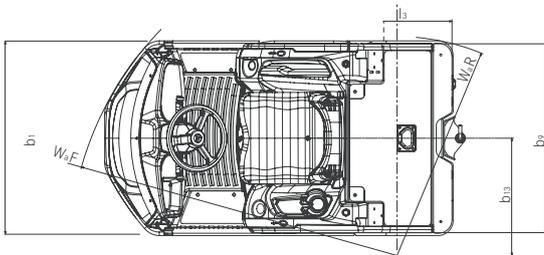
LTX Schlepper
Technische Maßzeichnungen



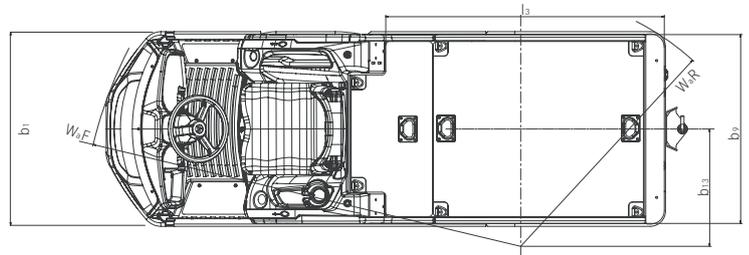
LTX 70 Seitenansicht



LTX-T 08 Seitenansicht

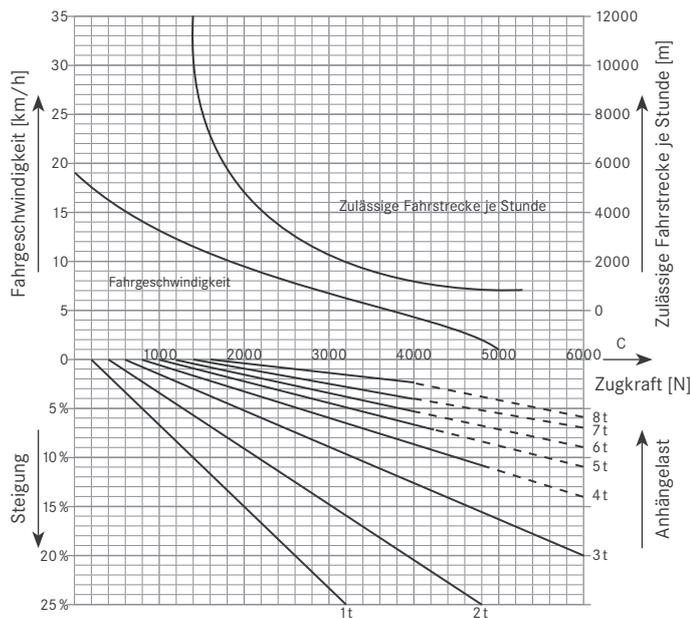


LTX 70 Draufsicht

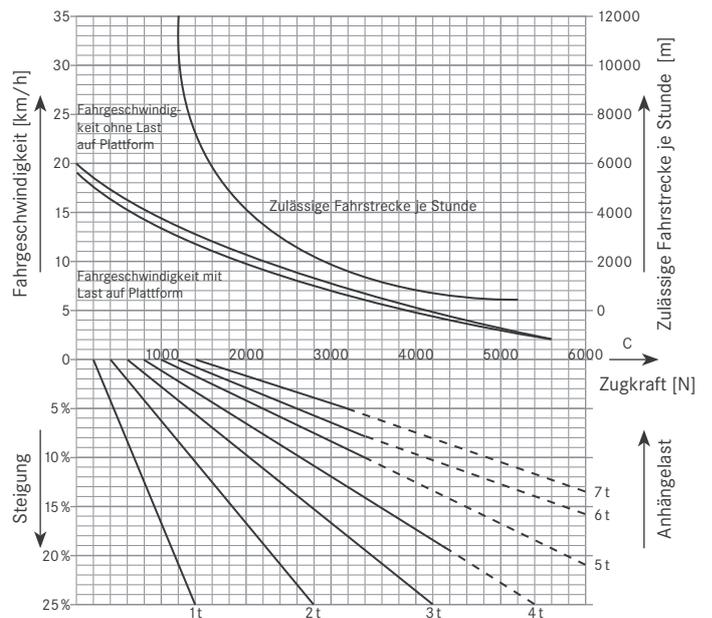


LTX-T 08 Draufsicht

Leistungsdiagramm LTX 70



Leistungsdiagramm LTX-T 08



Bei Anhängelast-Steigungs-Kombinationen, dargestellt durch die durchgezogene Linie, kann nach einem Stopp eine Wiederanfahrt auf der Steigung gemacht werden. Die zulässige Fahrstrecke je Stunde ist die Gesamtstrecke inklusive der Rückfahrten und der Talfahrten. Es wird empfohlen, gebremste Anhänger einzusetzen, wenn das Anhängerergewicht mehr als 2,5 t beträgt und für alle Anhängelasten, wenn Steigung/Gefälle befahren werden.



Seitlicher Batteriewechsel



STILL Ramp Indicator



Mitgängerfunktion



Großer Fußraum



Trittstufe



Verstellbare Lenksäule



LED-Tagfahrlichter



LTX Schlepper Intelligentes Ziehen

Niedrige Einstiegsstufe und großer Fußraum

LED-Tagfahrlichter – geringer Energieverbrauch,
höhere Sicherheit, hohe Langlebigkeit

Effiziente Produktionsbelieferung durch Mitgängerbetrieb



Drei Buchstaben stehen symbolisch für die nächste Evolutionsstufe elektrischer Schlepp- und Transportfahrzeuge: LTX. Bis zu 8 Tonnen zieht das zukunftsweisende Fahrzeug schnell und zuverlässig dorthin, wo sie hinsollen – sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Für sicheres Anfahren auf Rampen und sorgenfreies Absteigen sorgt die automatische Parkbremse: Sie wird aktiviert, sobald das Fahrzeug steht. Der STILL Ramp Indicator informiert den Fahrer zudem jederzeit über die aktuelle Steigungs- oder Gefällesituation. Das Erreichen einer optimalen Fahrzeugauslastung war nie leichter. Selbst häufiges Auf- und Absteigen auf kurzen Wegstrecken gehört mit dem LTX der Vergangenheit an, denn im Mitgängerbetrieb folgt das Fahrzeug dem Bediener auf Schritt und Tritt. Wobei es nicht nur

aufgrund der niedrigen Trittstufe mehr als angenehm ist, im Fahrzeug Platz zu nehmen: Der auch im Staplerbereich verwendete Fahrersitz glänzt mit einer herausragenden Federung und Dämpfung, während der geräumige Fußraum auch größten Arbeitsschuhen ausreichend Platz bietet.

Durch die langlebigen und umweltfreundlichen LED-Tagfahrlichter ist das Fahrzeug immer deutlich wahrnehmbar, ein deutliches Plus für die Arbeitssicherheit. Der vielseitige Einsatz, ob in der Produktionsversorgung als Routenzug, im Facility Management oder beim Gepäcktransport am Flughafen: Die Zukunft noch effizienterer Horizontaltransporte hat begonnen.

Eine umfangreiche Ausstattung

Kraft

- Hohe Umschlagleistung: zieht und transportiert Lasten mit bis zu 8 Tonnen Gewicht
- Schneller Warentransport dank Endgeschwindigkeit bis zu 20 km/h und hoher Steigfähigkeit
- Optimale Fahrzeugauslastung: Gefälleanzeige informiert auf einen Blick über aktuelle Steigungs- und Gefällesituation

Präzision

- Anhänger schnell und sicher ankoppeln durch freie Sicht auf die Anhängerkupplung
- Präzision auf Knopfdruck: Rücktasteinrichtung ermöglicht sicheres und präzises Heranfahren des Schleppers an den Hänger
- Feinfühliges Beschleunigungs- und Lenkverhalten garantiert einen sicheren und stoßfreien Warentransport

Ergonomie

- Mitgängerbetrieb: Ein einfacher Knopfdruck erspart häufiges Auf- und Absteigen bei kurzen Strecken
- Bequemes Sitzen: moderner gefederter und gedämpfter Fahrersitz aus der STILL Gabelstaplerkonstruktion bietet hohen Komfort
- Komfortabler Einstieg dank niedriger Einstiegsstufe
- Einfach, schnell und stressfrei: Seitlicher Batteriewechsel bringt frische Energie in wenigen Augenblicken

- Immer freie Hände: reichlich Ablagemöglichkeiten im Fahrzeug, z. B. für Dokumente, Getränkeflaschen und Mobilgeräte
- Leicht zugängliche Ladeflächenhöhe von 680 mm (Transporter) bzw. 645 mm (Schlepper)

Sicherheit

- Bestmögliche Sicherheit durch Kombination von drei Bremssystemen: elektrische Bremse, hydraulische Bremse und automatische Parkbremse
- Gesehen werden: LED-Tagfahrlichter machen das Fahrzeug für andere Verkehrsteilnehmer deutlich wahrnehmbar
- Unbeabsichtigtes Wegrollen ausgeschlossen: Sobald das Fahrzeug steht, aktiviert sich die automatische Parkbremse
- Optimale Fahrersicherheit: Stabile Kabine aus STILL Gabelstaplerkonstruktion mit optionalem Beckengurt schützt den Bediener

Umweltverantwortung

- Langlebige und energiesparende LED-Leuchten
- Geringer Verschleiß und lange Wartungsintervalle von 1.000 Betriebsstunden
- Lange Haltbarkeit der Traktionsbatterie durch leichte Pflege: Säurestand der Batterie wird überwacht und im Display angezeigt
- Effizienzmodus Blue-Q spart auf Knopfdruck bis zu 10 Prozent Energie ohne Leistungseinbußen
- Über 95 Prozent aller verbauten Materialien sind recycelbar

LTX Schlepper

Ausstattungsvarianten



	LTX 70	LTX-T 08	
Fahrerplatz	Fahrwerk gefedert und gedämpft	●	●
	Integrierte Ablagemöglichkeiten, Getränkehalter	●	●
	LCD-Display zur Anzeige aktiver Betriebszustände	●	●
	Verstellbare Lenksäule	●	●
	12-V-Kfz-Buchse	●	●
	Gefederter Fahrersitz, verstellbar in Fahrzeuglänge und Gewicht	●	●
	Gefederter Fahrersitz, verstellbar in Fahrzeuglänge und Gewicht, mit Sitzheizung	○	○
	Beckengurt für Fahrersitz	○	○
	Abnehmbare Schreibunterlage	○	○
	Fahrerkabine, Höhe 2.070 mm	○	○
	Wetterschutz, Höhe 2.070 mm	○	○
	Ladungsschutzgitter zur Sicherung der Last in Fahrtrichtung	○	●
	Ventilator in der Kabine	○	○
	Displayeinstellung in km/h	●	●
	Displayeinstellung in mph	○	○
Antrieb	Wartungsfreier Antriebsmotor	●	●
	Voll gekapselter Antriebsmotor, schmutz- und staubunempfindliche Komponente	●	●
Bremsen	Integrierte Strom- und Temperatursensoren für Funktionsüberwachung	●	●
	Generatorisches Bremssystem	●	●
	Energierückgewinnung beim Abbremsen	●	●
Sicherheit und Leistung	Hydraulische Betriebsbremse	●	●
	Automatische Parkbremse	●	●
	FleetManager: Zugangsberechtigung	○	○
	FleetManager: Schockerkennung	○	○
	FleetManager: Berichte	○	○
	PIN-Code-Zugang, schlüssellos, mit Drehschalter	○	○
	Beleuchtung gem. StVZO mit LED-Tagfahrleuchten	○	○
	Anzeigen des Rampenwinkels in % bei Gefälle- und Steigungsfahrten, STILL Ramp Indicator	●	●
	Hangabfahrhilfe	●	●
	Arbeitsscheinwerfer	○	○
	Hochgesetzte Beleuchtungseinheit hinten	○	○
	Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitskontrolle	○	○
Geschwindigkeitswählschalter zum Begrenzen der max. Geschwindigkeit vorwärts voreingestellt auf 20/12 km/h	●	●	
Rücktasteinrichtung hinten rechts und links	○	○	
Verzurr-Ösen auf der Plattform	○	●	
Plane- und Spriegelaufbau	—	○	
Batteriesystem	Batteriewechsel mit Wechselgestell und Niederhubwagen	●	●
	Batterierollenbahn für seitlichen Batteriewechsel	○	○
	Batteriebrücke für seitliche Batterieentnahme und Verkranen	○	○
	Einbauladegerät	○	○
Zusatzrichtungen	Zusätzliche außenliegende Batteriesteckdose	○	○
	Rammschutz vorn	○	○
	Anhängerkupplung mit 3 Stufen hinten	●	●
	Elektrisch entriegelte Anhängerkupplung hinten	○	○
	Anhängerkupplung vorn	○	○
	Vorbereitung Datenterminal und Drucker	○	○
	Geräteträger zur Installation hochgesetzter Beleuchtungseinheiten	○	○
	Befestigungsbügel für Terminal, Schreibunterlage, Spiegel und Einstiegshilfe	○	○
Hydraulikversorgung zum Betreiben von hydraulisch betriebenen Routenzuhänger	○	○	
Mitgängerbetrieb für einfache Kommissioniertätigkeiten	○	○	

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar

STILL



STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00
Fax: +49 (0)40/73 39-20 01
info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6
A-2351 Wiener Neudorf
Tel.: +43 (0)2236/615 01-0
Fax: +43 (0)2236/617 04
info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.at



STILL AG
Industriestraße 50
CH-8112 Otelfingen
Tel.: +41 (0)44/846 51 11
Fax: +41 (0)44/846 51 21
info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.ch

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.



first in intralogistics