

MAGNUM





MIT HÖCHSTER PRODUKTIVITÄT ZU OPTIMALEN ERGEBNISSEN

SEIT ÜBER 170 JAHREN LEISTEN WIR UNSEREN BEITRAG ZU IHREM BETRIEBSERFOLG

Ziele wie höhere Qualität, Produktivität und Rentabilität prägen Ihre betrieblichen Entscheidungen. Seit 1842 steht Case IH deshalb professionellen Landwirten wie Ihnen mit fortschrittlichen Technologien, produktiven Maschinen und innovativen Dienstleistungen zur Seite, die Sie für Ihren Unternehmenserfolg brauchen. Wir denken voraus, um die kommenden Bedürfnisse der modernen Landwirtschaft zu erkennen und darauf vorbereitet zu sein – damit auch Sie stets einen Schritt voraus sind. Unsere Maschinen setzen fortwährend neue Standards bei Produktivität und Effizienz, unser Sortiment erfüllt auch die höchsten Erwartungen der anspruchsvollsten Landwirte. Jeden Tag erwarten wir von uns selbst das Beste, um so unser Versprechen Ihnen gegenüber zu erfüllen: einzigartige Produkte mit gleichbleibend hoher Qualität, maximaler Leistung und minimalen Betriebskosten sowie erstklassiger, verlässlicher Service. Wir schauen voraus, auf neue und innovative Lösungen, um Profis wie Sie bestmöglich bei der Bewältigung der anstehenden Herausforderungen zu unterstützen.

TOP-LEISTUNG: STARK UND WIRTSCHAFTLICH

Profi-Landwirte müssen sich auf ihre Traktoren verlassen können – auf die Leistung, auf die Produktivität, auf die Wirtschaftlichkeit – und das sowohl auf der Straße als auch im Feld. Der Magnum bietet Ihnen das alles! Entscheiden Sie sich bei Ihrem Magnum entweder für Full Powershift oder für ein Stufenlosgetriebe, um die nötige Kraft auf den Boden zu bringen. Der Magnum punktet zusätzlich mit Efficient Power Technologie und dem gemeinsam mit FPT entwickelten Motor, der mit modernster SCR-Technik (Selektive Katalytische Reduktion) arbeitet. Er ist führend im Segment der Großtraktoren und bietet höchste Leistung bei maximaler Kraftstoffersparnis und minimalen Emissionen. Wählen Sie aus den fünf Magnum Modellen den Traktor, der Ihren Anforderungen optimal entspricht – von 235 PS bis 340 PS mit Full Powershift oder CVX-Getriebe – oder das Top-Modell mit CVX-Getriebe und bis zu 419 PS Maximalleistung.

DIE STÄRKSTEN STANDARD-TRAKTOREN DER BRANCHE

Der Magnum ist „Klassenbesten“ und wurde für Profi-Landwirte von heute konzipiert. Die Erfahrungen aus einem Vierteljahrhundert Magnum-Erfolgsgeschichte fließen in die aktuelle Baureihe ein. Das ideale Arbeitsumfeld bietet reichlich Platz und perfekte Sicht auf die Arbeitsräume in Front und Heck. Die Vorderachs- und Kabinenfederung gewährleisten eine sanfte Fahrt für Fahrer und Beifahrer. Falls nötig können Sie dank umfassender Beleuchtungspakete auch nach Einbruch der Dunkelheit weiter produktiv bleiben. Der Motor ist perfekt auf die Haupteinsatzbereiche des Magnum abgestimmt und mit der großen Auswahl an Reifen und Ballastierungsoptionen verfügen Sie immer über beste Traktion. Der Magnum bringt seine Kraft unter allen Bedingungen verlässlich auf den Boden – für enorme Produktivität bei außergewöhnlich niedrigen Betriebskosten.

MODELLE	Nennleistung (kW/PS) nach ECE R120 ³⁾	Höchstleistung mit Leistungsmanagement (kW/PS) nach ECE R120 ³⁾	Hubraum (cm ³)	Zahl der Zylinder
Magnum 235 FPS / CVX	173 / 235	201 / 273	8.700	6
Magnum 260 FPS / CVX	189 / 257	219 / 298	8.700	6
Magnum 290 FPS / CVX	209 / 284	241 / 328	8.700	6
Magnum 315 FPS / CVX	229 / 311	263 / 357	8.700	6
Magnum 340 FPS / CVX	250 / 340	286 / 389	8.700	6
Magnum 370 CVX	270 / 367	308 / 419	8.700	6

³⁾ ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97 / 68 / EG oder 2000 / 25 / EG

FÜR MODERNE GROSSBETRIEBE ENTWICKELT

DIE NEUEN MAGNUM MODELLE: NACH IHREN WÜNSCHEN KONZIPIERT UND GEBAUT

Führend bei Leistung, Komfort, Produktivität und Lebensdauer: Der für Großbetriebe neu entwickelte Magnum bringt zuverlässige Technik mit hoher Leistung und niedrigen Betriebskosten in Ihr Unternehmen. Mit dem neuen Getriebe und dem zusätzlichen Modell mit 419 PS Maximalleistung können Sie die Leistungsfähigkeit und die Wirtschaftlichkeit Ihres Betriebs weiter steigern.



MIT MAXIMALEM KOMFORT ALLES IM GRIFF

Auch nach langen Arbeitstagen mit Ihrem Magnum sind Sie dank des ergonomischen Kabinenlayouts und der perfekten Sicht auf die Arbeitsräume in Front und Heck keineswegs erschöpft. Die Federung von Kabine, Sitz und Achsen sowie die Schwingungstilgung von Front- und Heckhubwerk harmonisieren perfekt und sorgen für angenehm ruhige Fahrt. Auch die leise Kabine mit Klimaanlage trägt zu dem Arbeitsumfeld mit Wohlfühl-Atmosphäre bei.



INTUITIVE BEDIENELEMENTE: SIE „HABEN ES IN DER HAND“

Auf einen Blick die Übersicht über alle wichtigen Funktionen Ihres Magnum - feinfühligste Steuerung mit den Fingerspitzen: Dafür sorgen die Multicontroller™-ArMLEHNE, das integrierte Bedienfeld und der AFS Pro 700™ Monitor mit der Datenübersicht von Traktor und Anbaugerät.





KRAFT UND EFFIZIENZ „UNTER DER HAUBE“

Die kraftvollen 8,7 l 6-Zylindermotoren mit Turbolader und Ladeluftkühler erfüllen dank SCR-Technologie die EU Abgasvorschriften der Stufe IIIB. Sie bieten ein beeindruckend hohes Drehmoment über den kompletten Drehzahlbereich sowie immense Leistung bei höchster Kraftstoffeffizienz. Bei dem Topmodell mit 419 PS sorgt ein variabler Turbolader für die optimale Leistungscharakteristik.



KRAFTVOLL IM FELD UND AUF DER STRASSE

Sie haben die Wahl: Lassen Sie Ihren Magnum mit Full Powershift-Getriebe und dem Automatischen Produktivitätsmanagement (APM) ausstatten, das den Gang und die Motordrehzahl jeweils an den tatsächlichen Leistungsbedarf anpasst, oder entscheiden Sie sich für das Stufenlosgetriebe, mit dem der Magnum auf der Straße und im Feld zum perfekten Allrounder wird – automatisch und stufenlos von 0–50 km/h.



DAMIT IHNEN NICHT „DIE PUSTE AUSGEHT“

Das integrierte Fronthubwerk hebt bis zu 5 Tonnen, eine Frontzapfwelle ist optional verfügbar. Wenn Sie für Ihre Transport- oder Feldarbeiten besonders große Hydraulikleistungen benötigen, ist optional eine Twin Flow Pumpe mit 282 l verfügbar. Mit bis zu sechs elektro-hydraulischen Steuergeräten macht der Magnum auch vor den anspruchsvollsten Geräten nicht Halt.



MAGNUM FAHREN HEISST VIELSEITIG SEIN

Die Hochleistungszapfwelle wurde an die enorme Motorleistung angepasst. 1.000 U/min werden bei Motordrehzahlen von 1.803 U/min und damit im Bereich der maximalen Motorleistung erreicht. Auch eine Zapfwelle mit 540 / 1.000 U/min ist verfügbar. Darüber hinaus können Sie eine Vielzahl von Ballastierungsoptionen, eine gefederte Hochleistungsvorderachse sowie Reifen bis 2,15 m Höhe wählen.



AFS - SYSTEME FÜR DIE PRÄZISIONSLANDWIRTSCHAFT

Der integrierte AFS Pro 700™ Monitor zeigt Ihnen alle relevanten Daten – vom Kraftstoffverbrauch bis zur Motor- und Zapfwellenleistung. Damit können Sie die unterschiedlichsten Anbaugeräte ganz einfach an die jeweiligen Arbeitsbedingungen anpassen und ISOBUS-kompatible Geräte steuern. Für maximale Effizienz bietet unser umfangreiches Sortiment die passende Spurführungslösung – bis zu einer Genauigkeit von 2,5 cm.





Alles ist leicht einstellbar: Individualisieren Sie Ihren Arbeitsplatz!



Höchster Komfort auf dem roten Ledersitz – mit Niederfrequenzfederung und Sitzheizung.

KOMFORT FÜR SIE

Wir sind sicher: Wenn Sie die Kabine Ihrer Träume beschreiben würden, dann käme die Surveyor-Kabine des Magnum dabei heraus! Seien Sie schon beim Einsteigen auf positive Überraschungen gefasst: Das luxuriöse Gefühl der hochwertigen Lederpolster, der ergonomisch geformte und gefederte Sitz, die günstig und in bequemer Reichweite angeordneten Bedienelemente... – die gesamte Surveyor-Kabine des Magnum ist darauf ausgelegt, Ihnen das Gefühl von maximalem Komfort zu geben. Gönnen Sie sich das Besondere – entscheiden Sie sich für den Magnum.

DER ARBEITSPLATZ: AUF DEN FAHRER ZUGESCHNITTEN

Ob Lenkrad, Sitz oder Multicontroller™-Armlehne – jedes einzelne Element ist ganz einfach einzustellen – damit Sie Ihren Arbeitsplatz an die für Sie beste und gesündeste Körperhaltung anpassen können.

DER IDEALE ARBEITSPLATZ

Die geräumige und leise Kabine 68 dB(A) mit automatischer Klimaanlage und gefedertem Fahrersitz bietet ein Arbeitsumfeld, das keine Wünsche offen lässt. Die Tage am Steuer des Magnum werden für Sie verfliegen – bei höheren Tagesleistungen als je zuvor.

HÖCHSTER KOMFORT

Der optional verfügbare Ledersitz mit Niederfrequenzfederung und Sitzheizung vermittelt Ihnen ein Fahrgefühl, wie Sie es nur von einer Limousine der Oberklasse erwarten würden. Die automatische Sitzfederung passt sich jeweils an das Gewicht des Fahrers an und sorgt so auch im unebenen Gelände für höchsten Komfort. Ihr Beifahrer genießt auf dem optional mit rotem Leder bezogenen Sitz mit Rückenlehne und zugelassenem Sicherheitsgurt ebenfalls eine komfortable Fahrt.

HÖCHSTER KOMFORT UND ALLES IM GRIFF

SANFTE FAHRT

Mit dem kompletten Federungspaket, d. h. mit der abgestimmten Federung von Sitz, Kabine, Achsen sowie Schwingungstilgung von Front- und Heckhubwerk haben wir beim Magnum alle Register gezogen: Am Steuer dieses Traktors können Sie die sanfteste Fahrt Ihres Lebens genießen.

BEHALTEN SIE „BODENKONTAKT“

Die Vorderachsfederung des Magnum sorgt verlässlich für Bodenkontakt aller Räder und so für bestmögliche Stabilität, Traktion und Fahrzeugkontrolle – auch in rauem Terrain. Egal ob grobscholliger Acker oder hohe Transportgeschwindigkeit: Die patentierte Case IH Konstruktion garantiert höchsten Fahrkomfort und bringt die Motorleistung verlässlich auf den Boden. Ein weiterer Vorteil im Vergleich zu anderen Bauweisen ist der geringere Wartungsbedarf aufgrund der soliden Ausfertigung. Der Magnum bringt Sie komfortabel und sicher an Ihr Ziel - wo auch immer das liegt.

PANORAMABLICK UND LICHT WIE AM TAG: RUND UM DIE UHR

Der Panoramablick aus der Kabine ermöglicht eine exzellente Rundumsicht. Auch die Motorhaube wurde so gestaltet, dass sie den bestmöglichen Blick auf Geräte im Frontanbau erlaubt. An Tagen, an denen Sie auch nach Einbruch der Dunkelheit im Feld aktiv bleiben, leuchten die hellen HID-Lampen das Umfeld des Traktors zu 360° aus und bieten so perfekte Sicht auf die Anbaugeräte – bis hin zur äußersten Reihe Ihrer Sämaschine. Sie können Einstellungen verändern, tanken und tun, was immer zu tun ist, um die Arbeit abzuschließen – und das bei perfekten Lichtverhältnissen.





Machen Sie mit dem HID-Beleuchtungsset selbst die dunkelste Nacht zum Tag.



Vorderachsfederung: Beste Traktion, komfortables Arbeiten und höchste Stabilität.



Über das intuitive Bedienfeld steuern Sie die wichtigsten Funktionen mit den Fingerspitzen.



Die Leistungsdaten des Traktors auf einen Blick.



Multicontroller Armlehne: identisches Bedienungsumfeld von 100 bis 620 PS.





INTUITIVE BEDIENUNG - DAMIT SIE JEDERZEIT ALLES UNTER KONTROLLE HABEN

Wir wissen, wie beschäftigt Sie und Ihre Mitarbeiter sind. Deshalb stellen wir sicher, dass niemand beim Wechsel von einem Traktor auf den anderen Zeit damit verliert, sich an ein neues Bedienumfeld zu gewöhnen. Dieses ist nämlich in jedem Case IH Traktor gleich, vom Maxxum bis zum Quadtrac. In dem Moment, in dem Sie in der Kabine Platz nehmen, sind Sie schon damit vertraut, wissen Sie, wo in der A-Säule alle relevanten Informationen und in der Multicontroller™-Armlehne alle wichtigen Bedienelemente sind. Für Komfort und Kontrolle – direkt und ohne Zeitverschwendung!

BEDIENFREUNDLICHER PROFI-LEITSTAND

Mit dem Multicontroller™ mit Drive Logic, dem intuitiven ICP-Bedienfeld und dem AFS Pro 700™ Touchscreen-Monitor sind alle Traktorfunktionen in der Armlehne zusammengefasst. Hier finden sich zentral alle Funktionen, die Sie brauchen: Wahl der Fahrgeschwindigkeit, Fahrtrichtungswechsel, Handgas, Vorgewende-Management, Bedienung von Zusatzsteuergeräten, Heckhubwerk und Zapfwelle, Joystick... – alles ist leicht erreichbar zusammengefasst. Die Bedienung erfolgt so intuitiv, dass sogar damit noch nicht vertraute Mitarbeiter schon am ersten Tag optimal arbeiten können.

OPTIMIEREN SIE IHR ERGEBNIS

Der AFS Pro 700™ Monitor vermittelt Ihnen auf einen Blick alle notwendigen Informationen über den Betrieb des Traktors – etwa zu Kraftstoffverbrauch, Motor- oder Zapfwellenleistung. Der Touchscreen ist leicht zu bedienen – so können Sie die Einstellung unterschiedlicher Anbaugeräte ganz unkompliziert an wechselnde Einsatzbedingungen anpassen. Um die Bedienung noch intuitiver zu gestalten, lassen sich die unterschiedlichen Bildschirmmasken so anpassen, dass sie jeweils die für Sie wichtigsten Informationen zeigen.

ALLES UNTER KONTROLLE

Die Instrumente zur Leistungsüberwachung in der A-Säule zeigen alle relevanten Daten des Traktors: Motordrehzahl, Sollgeschwindigkeit und aktuelle Geschwindigkeit sowie Anzeige von Parkbremse, Neutralstellung, Vorwärts- und Rückwärtsfahrbereich – alles wird klar und übersichtlich angezeigt, damit Sie stets den Überblick behalten.

KRAFT UND EFFIZIENZ UNTER DER HAUBE

Mit der hohen Effizienz und den günstigen Abgaswerten profitieren Sie am Steuer des Magnum von dem Technik Know-how von FPT Industrial, dem Motorenspezialisten von CNH Industrial. Hier fließt die gebündelte Erfahrung, die weltweit mit Motoren für den Einsatz on- und offroad erworben wurde, in die Entwicklung und Produktion von Motoren für die spezifischen Anforderungen in der Landwirtschaft ein. Dank der Selektiven Katalytischen Reduktion (SCR) erfüllen alle Magnum Modelle die Euro IIIB Abgasnorm. Mit dem von FPT für Case IH entwickelten SCR-System leisten die Magnum Traktoren mehr PS bei geringerem Kraftstoffverbrauch, sie sprechen besser an und sind zuverlässiger – und all das mit den extrem niedrigen Abgaswerten der Stufe IIIB.

VOLLE KRAFT IN JEDEM GELÄNDE

Die 8,7 l 6-Zylinder Common-Rail-Motoren des Magnum sind mit Turbolader und Ladeluftkühler auf Kraft und Effizienz ausgelegt. Die elektronische Motorsteuerung stellt die Leistung genau dann zur Verfügung, wenn sie gebraucht wird – und das bei niedrigem Kraftstoffverbrauch. Zehn Prozent Drehmomentanstieg bei 1.800 U/min bedeuten: Wenn die Drehzahl unter Last abfällt, stellt das Leistungs-Management bis zu 37 PS zusätzlich bereit. Damit bewältigen Sie auch die schwierigsten Situationen.

„POWER BOOST“ BEI BEDARF

Beim Turbolader des Magnum 370 kann das Querschnittsverhältnis dank variabler Geometrie verändert und so an wechselnde Bedingungen angepasst werden – für zusätzliche Power bei niedrigen Drehzahlen.

SPÜRBARE KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Zusätzlich zu unserer SCR-Technologie sorgt auch das mit 1.806 Nm in dieser Traktorklasse herausragend hohe Drehmoment für den sehr wirtschaftlichen Kraftstoffverbrauch – mit der schon bei niedrigen Drehzahlen hohen Leistung und optimalen Kraftübertragung.



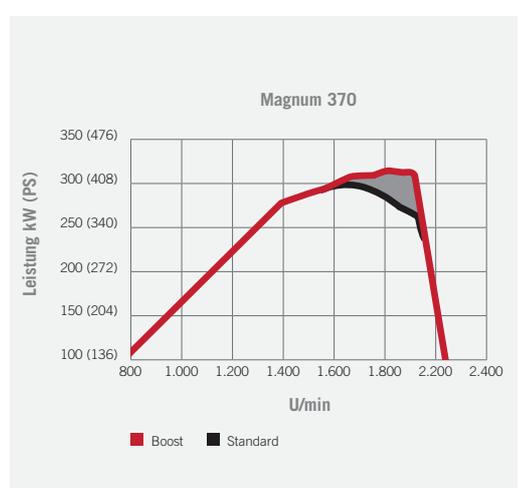
ECODRIVE™ – INTUITIV WENIGER KRAFTSTOFF VERBRAUCHEN

Beim Magnum CVX kann der Fahrer mittels doppeltem Handgas minimale und maximale Motordrehzahlen vorgeben und die Motorleistung so für maximale Effizienz an die jeweilige Arbeit anpassen. Der Magnum CVX übernimmt dann den Rest.



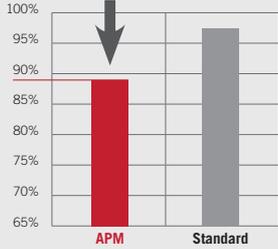


Perfektes Zusammenspiel von Motor und Getriebe – mit Motoren der Konzernschwester FPT Industrial.



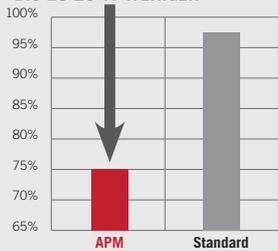
Mit „Power Boost“ 35 PS zusätzlich.

BIS ZU 8 % WENIGER



Verminderter Kraftstoffverbrauch dank „Auto Road“-Funktion.

BIS ZU 25 % WENIGER



„Auto Field“: Steigert Ihre Produktivität und senkt die Kraftstoffkosten.



Full Powershift-Getriebe - höchste Effizienz.





FULL POWERSHIFT-GETRIEBE: EFFICIENT POWER IN LEISTUNG UMSETZEN

Der Magnum mit seinem bewährten 19-Gang Full Powershift-Getriebe ist mit seiner effizienten Kraftübertragung im Feld und auf der Straße genau der Traktor, den Sie für Ihren Betrieb brauchen. Das Automatische Produktivitätsmanagement (APM) sorgt verlässlich dafür, dass Gang und Motordrehzahl automatisch so gewählt werden, dass Sie den geringst möglichen Kraftstoffverbrauch erzielen.

ZUGKRAFT FÜR JEDE AUFGABE

Die automatischen Schaltvorgänge erfolgen beim Full Powershift-Getriebe des Magnum nahtlos von 0 bis 40 bzw. 50 km/h. Für spezielle Arbeiten bei niedrigen Geschwindigkeiten ist optional auch ein Kriechgang-Getriebe mit 5 Vorwärts- und 2 Rückwärtsgängen verfügbar.

AUTOMATISCH ZU OPTIMALER EFFIZIENZ

Mit dem Magnum können Sie sich auf Ihre Arbeit konzentrieren, denn das APM sorgt im Hintergrund durch Gangwechsel und Anpassung der Motordrehzahl automatisch für maximale Kraftstoffeffizienz. Sie haben die Wahl zwischen Feld- und Straßenmodus – das APM sorgt dann in Abhängigkeit von den jeweiligen Bedingungen für höchstmögliche Effizienz. Bei der Feldarbeit können Sie eine Geschwindigkeit von bis zu 23 km/h vorwählen, Gashebel und „Auto Field“-Funktion passen dann Gang und Drehzahl kontinuierlich an die Bedingungen und das Terrain an. Auf der Straße reicht der Geschwindigkeitsbereich je nach Getriebetyp von 1,2 bis 40 km/h bzw. bis 50 km/h – und auch hier sorgt die „Auto Road“-Funktion dafür, dass Gang und Drehzahl jeweils für höchste Kraftstoffeffizienz optimiert werden.

DIE VOLLE KRAFT AUF DEN BODEN

Erreichen Sie mit dem Stufenlosgetriebe des Magnum CVX den Gipfel der Effizienz. Dieses Getriebe ist für alle Magnum Modelle verfügbar und gehört beim Magnum 370 zur Serienausstattung – mit aktiver Stillstandskontrolle, vier mechanischen Fahrbereichen und 50 km/h Maximalgeschwindigkeit sorgt dieses Getriebe für höchste Effizienz. Sie brauchen sich nur noch um Ihre Arbeit zu kümmern.

KRAFTSTOFFEFFIZIENZ PUR – IMMER UND ÜBERALL

Der Magnum CVX ist auf höchste Effizienz ausgelegt, bei allen Arbeiten und unter allen Bedingungen, damit Sie keinen Kraftstoff vergeuden! Auf der Straße werden 50 km/h bereits bei niedrigen Motordrehzahlen erreicht; so sparen Sie Diesel bei jedem Transport. Auch im Feld und bei Arbeiten mit niedriger Geschwindigkeit erlaubt der Magnum CVX einen höchst ökonomischen Betrieb, weil das Automatische Produktivitätsmanagement die Drehzahl automatisch an den jeweiligen Leistungsbedarf anpasst.

VERLUSTFREIE KRAFTÜBERTRAGUNG

Die Kraftübertragung des Motors erfolgt durch die vier Fahrbereiche des CVX-Getriebes mechanisch - für verlustfreien Vortrieb.

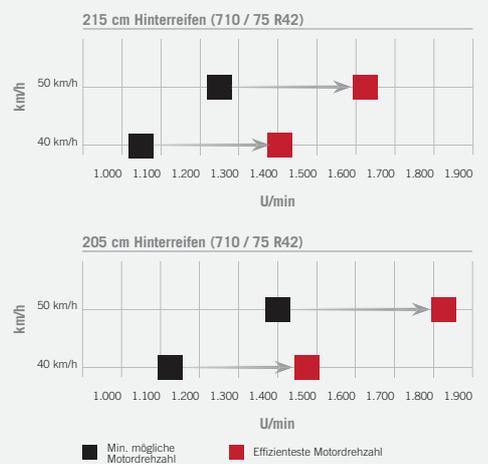
SICHER AUCH IM HANG

Der Magnum CVX macht es Ihnen immer leicht. Das gilt beispielsweise auch, wenn Sie im Hang anhalten. Hier verhindert die bei allen CVX Modellen serienmäßige Aktive Stillstandskontrolle zuverlässig das Zurückrollen. Sie können anfahren, ohne Kupplung oder Bremse betätigen zu müssen.





CVX-Getriebe – stufenlos von 0 bis 50 km/h.



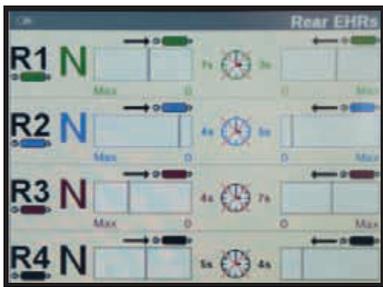
Herausragende Leistung bei 50 km/h.



Voll integrierte Fronthydraulik mit einer Hubkraft von 5.000 kg.



Unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten mit sechs elektro-hydraulischen Steuerventilen im Heck.



Bedienen Sie die Steuerventile über den AFS Pro 700™ Monitor.



Einfache und sichere Steuerung über die externen Bedienelemente.





DAUER-POWER FÜR ALLE AUFGABEN

Die Hydraulik sorgt für die Leistung, die Sie brauchen – aber nicht auf Kosten des Kraftstoffbedarfs. Mit der serienmäßigen Pumpe mit 166 l/min, der Pumpe mit 221 l/min oder – für die größten Anbaugeräte – der Twin-Flow-Verstellpumpe mit 282 l/min Förderleistung bietet die Hydraulik des Magnum genau das, was Sie brauchen. Ein „Load-Sensing“ Power Beyond-Anschluss gehört zur Serienausstattung und ermöglicht zusätzliche Funktionen. Die Druck- und Strömungsausgleichspumpe sorgt mit dem verminderten Kraftstoffverbrauch dafür, dass Ihr Magnum überzeugende Arbeit bei bester Wirtschaftlichkeit abliefern.

LEISTUNGSSTARK UND VIELSEITIG

Das fortschrittliche Hydrauliksystem des Magnum ermöglicht mit der Druck- und Strömungsausgleichspumpe und bis zu 6 elektro-hydraulischen Zusatzsteuergeräten eine vielseitige Nutzung, ohne dass Sie anhalten und Hydraulikleitungen umstecken müssten. Die in unserem Werk in Racine, USA, gefertigten Steuerventile liefern mit bis zu 140 l/min Durchflussmenge den nötigen Druck.

EINFACHE BEDIENUNG

Alle Einstellungen der Zusatzsteuergeräte, wie Zeit- und Mengensteuerung in beide Richtungen, können über den Touchscreen Monitor oder mittels Drehregler, die sich in der Armlehne befinden, vorgenommen werden. Ein Power-Beyond Anschluss mit Load Sensing ist für den einfachen und effizienten Betrieb passender Anbaugeräte verfügbar. Er kann bereits werkseitig unmittelbar in die Multicontroller™ - Bedienarmlehne integriert werden.

HOCHLEISTUNGSHUBWERK UND KUPPLUNG FÜR GROSSE ARBEITSGERÄTE

Dank Hochleistungsheckhydraulik und Kupplung mit serienmäßiger elektronischer Hubwerksregelung mit bis zu 8.573 kg Hubkraft für den problemlosen Betrieb mit breiten und schweren Arbeitsgeräten ist der Magnum äußerst vielseitig. Mittels Grenzschlupfregelung können Sie den maximalen Radschlupf einstellen – und die aktive Schwingungstilgung minimiert Nickbewegungen bei Transportfahrten mit Anbaugeräten.

INTEGRIERTE FRONTHYDRAULIK

Mit der integrierten Fronthydraulik können Sie Ihre Produktivität nochmals steigern. Sie bietet bis zu 5.000 kg Hubkraft und ist mit optionaler Frontzapfwelle und externen Anschlüssen verfügbar, über die Sie Frontanbaugeräte mit separater Hydraulik anschließen können.

ZAPFWELLE: GEBALLTE KRAFT BEI KLEINER DREHZAHL

Die 1.000er Hochleistungszapfwelle ist auf die höhere Motorleistung des neuen Magnum abgestimmt und liefert beste Ergebnisse bei voller Motorleistung. Alternativ können Sie sich auch für die Option 540er / 1.000er Zapfwelle mit auswechselbaren Wellen entscheiden.

LEISE KRAFTQUELLE

Die Heckzapfwelle liefert ihre massive Kraft bei einer Motordrehzahl von 1.803 U/min – das senkt den Kraftstoffbedarf und den Geräuschpegel. Die Zapfwellenkupplung ist für einen geräuscharmen Betrieb an der oberen Welle platziert. Sowohl die Zapfwelle mit 1.000 als auch die mit 540 / 1.000 U/min kommen mit jedem Anbaugerät zurecht. Das hydraulisch aktivierte und elektronisch gesteuerte System sorgt für ein sanftes Anlaufen und schützt somit Ihre Anbaugeräte.

LEICHT UND BEQUEM ZU HANDHABEN

Für das einfache Ankuppeln von Arbeitsgeräten kann die Zapfwelle leicht gedreht werden. Das Zapfwellen-Management stellt sicher, dass Zapfwelle und Anbaugeräte im „Auto“-Modus so effizient wie möglich laufen. Für schwere Geräte wie Holzhäcksler oder große Ballenpressen wählen Sie den „Heavy“-Modus.

LEISTUNGSSTARKE FRONTZAPFWELLE

Auch die 1.000er Frontzapfwelle benötigt nur eine Motordrehzahl von 1.803 U/min.







IHR MAGNUM - SO WIE SIE IHN WOLLEN

Der Magnum bietet Ihnen außergewöhnliche Leistungen. Deshalb ist der richtige Antriebsstrang wichtig, der die Kraft auch in Vortrieb umsetzt. Reifen, Ballast, Achsen – bestimmen Sie all das nach Ihren Anforderungen – direkt ab Werk.

REIFEN

Wählen Sie aus einem großen Angebot die Reifen aus, die auf Ihrem Betrieb für die beste Traktion und den geringsten Schlupf sorgen und so die Kraft des Magnum bestmöglich auf den Boden bringen. Dazu sind Reifen mit einer Höhe von bis zu 2,15 m verfügbar.

BALLASTIERUNG

Denken Sie bei Entscheidungen zur Ballastierung Ihres Magnum auch über die Option nach, Gewichte in den Hinterrädern zu montieren und so die Traktion nochmals zu verbessern.

VORDERACHSE

Alle Magnum Modelle sind auf Wunsch auch mit einer Hochleistungsvorderachse verfügbar. Diese Achse wird in unserem Werk in Racine, USA, gefertigt, hat eine Federung mit deutlich höherer Tragfähigkeit und verbessert den Fahrkomfort spürbar, indem Schwingungen der Kabine weiter reduziert werden. Darüber hinaus verbessert sie die Zugkraft im Feld und das Handling bei schneller Straßenfahrt.

HINTERACHSE

Traktoren der Magnum Baureihe sind serienmäßig mit einer Steckachse (98 Inch) ausgestattet; bei Bedarf sind aber auch andere Achsdurchmesser verfügbar. Die Dimension von Bauteilen wie Parkbremse und Allradantrieb wurde an die höhere Leistung und das gestiegene Gewicht der neuen Magnum Modelle angepasst.



Bringen Sie die gewaltige Kraft auf den Boden.



Vielfältige Optionen für Reifen und Ballastierung.



Unschlagbarer Wenderadius von 4,8 m.

ERTRAGSMAXIMIERUNG MIT ADVANCED FARMING SYSTEMS (AFS™)

Die Advanced Farming Systems (AFS™) sind seit über zehn Jahren Trendsetter beim Precision Farming – über den gesamten Anbauzyklus hinweg. Das System bietet alles: die wiederholbare Genauigkeit von bis zu 2,5 cm, die Vermeidung von Überlappungen, die Senkung des Betriebsmittelaufwands – und die optimale Ausschöpfung Ihres Ertragspotenzials.



OPTIMIERTE TRAKTORSTEUERUNG

Für eine interaktive und Fahrer individuelle Einstellung Ihres Traktors ist der AFS Pro 700™ Touchscreen erste Wahl: Halten Sie Dieselvebrauch und Flächenleistung im Blick, schließen Sie eine externe Kamera an, zeichnen Sie Erträge auf. Der AFS Pro 700™ Monitor ist voll umfänglich ISOBUS fähig und kann in Ihrer gesamten Case IH-Flotte genutzt werden.



SPURFÜHRUNG MIT PRÄZISION

Die GPS-basierten Spurführungssysteme von Case IH lenken Sie in jedem Pflanzenbestand mit höchster Präzision – zum Einstieg mit RangePoint™ RTX und einer Genauigkeit von 10 cm inkl. GLONASS. Für alle genaueren Anwendungen im Acker- oder Gemüsebau nutzen Sie das bundesweite Case IH RTK-Signal mit Genauigkeiten von 2,5 cm und xFill™. xFill™ überbrückt RTK Ausfälle bis zu 20 Minuten – ohne „Aufwärmzeit“, ab der ersten Einsatzminute. Somit bleiben Sie immer produktiv, auch wenn kurzzeitig kein RTK Signal vorhanden ist.



AFS™ OFFICE

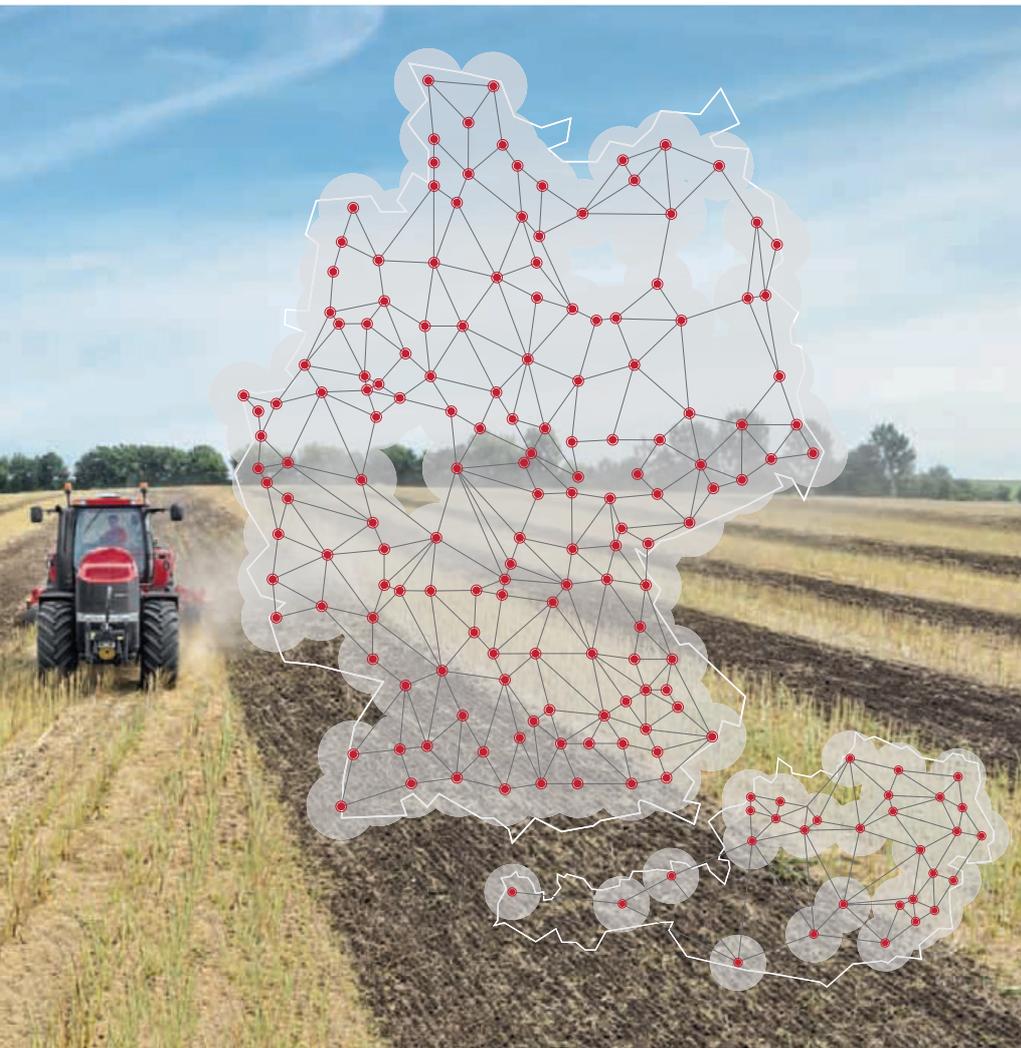
Viele Variablen beeinflussen die Landwirtschaft. Deshalb ist es wichtig zu wissen, warum was passiert. Mit AFS™ Office kartieren, messen, analysieren und steuern Sie Ihren gesamten landwirtschaftlichen Betrieb bzw. die durchgeführten Maßnahmen schlagbezogen. Die AFS™ Office Software sorgt auf jedem Feld für den Überblick, so etwa zu Art der Arbeit, Flächenleistung, Kraftstoffverbrauch – und natürlich zum Ertrag. Planen Sie heute Ihre Zukunft!



AFS CONNECT™ TELEMATIK

Case IH AFS Connect™ ist die Lösung für vielbeschäftigte Landwirte und Lohnunternehmer. Mit der AFS PC Software steuern, überwachen, verwalten und dokumentieren Sie in Echtzeit alle Vorgänge auf Ihren landwirtschaftlichen Flächen. Die Maschinendaten Ihres Magnum CVX verfolgen Sie in Echtzeit und perfektionieren Einstellungen bequem vom Büro. Durch die Analyse der Daten hilft das System Ihnen dabei, Logistik, Kraftstoffverbrauch und Leistung zu optimieren.





RTK-NETZ MADE BY CASE IH

Case IH bietet in Deutschland und Österreich mit einem eigenen RTK Netz flächendeckend Korrektursignale herstellerunabhängig für alle Precision Farming Anwendungen an.

Damit können Landwirte, Lohnunternehmer und auch Maschinenringe mit ihren Traktoren und Erntemaschinen flächendeckend Korrektursignale nutzen und Spurgenauigkeiten von unter zwei Zentimeter realisieren.

Weitere Informationen erhalten sie von Ihrem Case IH Händler.



Komplette ISOBUS Kompatibilität.



Verschiedene Spurführungslösungen.





INTERAKTIV INTEGRIERT INTUITIV

Der in die Armlehne integrierte AFS Pro 700™ Touchscreen macht den Zugriff auf die Advanced Farming Systems leicht. Neben dem vollständig automatisierten Ablauf von Schlüsselfunktionen Ihres Traktors – einschließlich 30 programmierbarer Vorgewendesequenzen – zeichnet der Monitor auch Daten zur geleisteten Arbeit, zu Kraftstoffverbrauch, Betriebskosten und anderen Parametern auf. Dazu einige Beispiele:

DIE KERNFUNKTIONEN UMFASSEN:

- Leistungsüberwachung: Aufzeichnungen zu Gesamtleistung, Tagesleistung, Leistung pro Arbeitsgang. Falls gewünscht können alle Daten von den AFS Monitoren für die Analyse im Büro auf USB-Stick gespeichert werden.
- Fahrzeugeinstellungen: Auf einer Reihe von AFS Anzeigen können Sie Feineinstellungen am Traktor vornehmen, etwa für Durchflussraten und Timer von Zusatzsteuergeräten, und so einen exzellenten Überblick über das Gesamt-Setup erhalten.
- Hubwerk-Speicher: In dieser Maske können Sie Einstellungen für Anbaugeräte und Arbeitsbedingungen abspeichern. Wenn Sie das nächste Mal etwa den Pflug anhängen, müssen Sie nur diesen Speicher öffnen, das richtige Setup auswählen – und los geht's.
- ISOBUS Kompatibilität: Hängen Sie ein kompatibles Gerät an – und dessen Nutzeroberfläche erscheint auf dem AFS Monitor. Nun können Sie diese Maschine über das Drücken der entsprechenden Felder auf dem AFS Monitor einfach und interaktiv bedienen – ohne extra Steuergerät und ohne Kabel in der Kabine.
- Video-Eingang: Der Monitor kann ein Live-Video von einer Kamera an der Rückseite von Arbeitsgeräten wie Ladewagen oder Pressen anzeigen. So sehen Sie, was hinter Ihnen passiert, ohne den Arbeitsbereich vorne aus den Augen zu lassen.
- Je nach gewünschter Genauigkeit sind verschiedene Spurführungslösungen verfügbar. Für wertvolle Kulturen bietet Ihnen eine voll automatisierte und werkseitig integrierte Lösung die höchste Genauigkeit. Ebenso kann aber auch ein einfaches „plug and play“-Lichtbalkensystem installiert werden.





VERGEUDEN SIE NICHT WERTVOLLE ZEIT UND GELD BEI DER WARTUNG

BLEIBEN SIE PRODUKTIV

Vor einem arbeitsreichen Tag haben Sie mit Sicherheit kein Interesse an einer aufwendigen Wartung Ihres Traktors. Deshalb sind beim Magnum tägliche Wartung und Kontrollen leicht und schnell erledigt. So ist etwa das Kühlsystem einfach zu säubern und der Luftfilter für die Kontrolle gut erreichbar platziert. Machen Sie kurz die Checks – und los geht's.

MAXIMALE BETRIEBSZEIT, MINIMALE WARTUNGSKOSTEN

Der Magnum mit Efficient Power Technologie läuft und läuft ... und senkt so die teuren Wartungs- und Standzeiten auf ein Minimum. Die mit 600 Stunden besonders langen Wartungsintervalle sind dabei nur ein Grund für die niedrigen Wartungskosten.



SCHNELL UND LEICHT GEREINIGT

Die Kühler lassen sich für die einfache Reinigung ausklappen.



BEQUEMER ZUGANG ZU DEN WARTUNGSPUNKTEN

Die einteilige Motorhaube wird von einer Gasdruckfeder angehoben und ist auch mit Geräten in der Fronthydraulik in zwei Positionen (45° und 90°) arretierbar.



LEICHT ZU BETANKEN

Die Tanks für Diesel und AddBlue können vom Boden aus befüllt werden.





ALLES AUS EINER HAND

Wenn Sie eine Maschine von Case IH erwerben, dann können Sie sicher sein, dass Sie nicht nur das beste Produkt, sondern auch die beste Unterstützung durch Ihren Händler bekommen. Ihr Händler kann Sie bei Kauf und Finanzierung der geeigneten Maschine beraten, dann und das liefern, was Sie brauchen und Sie und Ihre Maschinen mit dem Service und den Ersatzteilen unterstützen, wie Sie es von einer so vertrauenswürdigen Marke wie Case IH erwarten.

CNH
INDUSTRIAL | **PARTS
& SERVICE**

ALLE TEILE UND DER SERVICE, DAMIT IHRE MASCHINEN VOLLE LEISTUNG BRINGEN.

Sie finden das vollständige Sortiment von Case IH Ersatz- und Bauteilen sowie komplette Service-Programme bei Ihrem örtlichen Händler – und Garantieleistungen, die den Standard setzen. Dort finden Sie Expertise von erfahrenen, vom Hersteller ausgebildeten Servicekräften, die sich dafür einsetzen, dass Sie Jahr für Jahr maximale Betriebszeiten nutzen können.

MAX SERVICE
00800 227344 00 • 00800 CASE IH 00

RUND UM DIE UHR - ÜBERALL.

Der Case IH Max Kundendienst bietet Ihnen 24 Stunden-Service an sieben Tage die Woche. Mit unserem Kundendienst, mit Produkten und Ersatzteilen sorgen wir dafür, dass Ihr Betrieb insbesondere in den Zeiten reibungslos weiterläuft, die für Ihr Betriebsergebnis entscheidend sind. Max Service unterstützt Ihren Händler - und damit Sie – in jeder Beziehung: Uns ist wichtig, dass Sie Betriebsdauer und Produktivität Ihrer Case IH Maschinen maximieren und so auch eine maximale Kapitalrendite erzielen können. Dafür stehen unsere Servicetechniker jederzeit zur Verfügung.

CNH
INDUSTRIAL | **CAPITAL**

FÜR JEDE INVESTITION DIE OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNG.

CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind erfahrene Finanzierungsexperten und verfügen über langjährige Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir kennen nicht nur die Case IH Produkte und den Markt genau, sondern verstehen vor allem die individuellen Anforderungen Ihres Betriebes. Deswegen können wir für Ihre Neuinvestitionen immer eine auf Ihre betrieblichen Anforderungen und den jeweiligen Maschineneinsatz zugeschnittene Finanzierungslösung als Darlehen, Miete oder Leasing anbieten. Die Steigerung der Wirtschaftlichkeit Ihrer Investitionen ist unser wichtigstes Ziel! Deswegen können Sie jede CNH Industrial Capital Finanzierung mit einem Capital Schutzbrief, als Maschinenbruch- oder Reparaturkostenversicherung, kombinieren und so Investitionsrisiken ausschließen und mehr Planungssicherheit schaffen.

BESUCHEN SIE
UNSEREN FANSHOP
UNTER
WWW.CASEIH.COM



MODELLE	MAGNUM 235 FPS	MAGNUM 260 FPS	MAGNUM 290 FPS	MAGNUM 315 FPS	MAGNUM 340 FPS
MOTOR	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
Zylinderzahl	6	6	6	6	6
Typ	Common Rail-Dieselmotor mit 24 Ventilen, Turboaufladung und Ladeluftkühlung				
Abgasnorm	EURO III B				
Hubraum (cm³)	8.700	8.700	8.700	8.700	8.700
Nennleistung ECE R120 ³⁾ (kW/PS)	173 / 235	189 / 257	209 / 284	229 / 311	250 / 340
Nennleistung ECE R120 ³⁾ Leistungsmanagement ¹⁾ (kW/PS)	199 / 270	216 / 294	235 / 320	255 / 347	276 / 375
... bei Motordrehzahl (U/min)	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Höchstleistung ECE R120 ³⁾ (kW/PS)	197 / 268	213 / 289	233 / 317	255 / 347	275 / 374
Höchstleistung ECE R120 ³⁾ Leistungsmanagement ¹⁾ (kW/PS)	201 / 273	219 / 298	241 / 328	263 / 357	286 / 389
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Max. Drehmoment (Nm/ U/min)	1.157 / 1.400-1.600	1.267 / 1.400-1.600	1.397 / 1.400-1.600	1.531 / 1.400-1.600	1.671 / 1.400-1.600
Max. Drehmoment Leistungsmanagement ¹⁾ (Nm/ U/min)	1.157 / 1.400-1.600	1.267 / 1.400-1.600	1.397 / 1.400-1.600	1.531 / 1.400-1.600	1.671 / 1.400-1.600
Drehmomentanstieg Standard (%)	40	40	40	40	40
Tankinhalt Diesel/AdBlue (l)	635 / 89,4	635 / 89,4	635 / 89,4	635 / 89,4	635 / 89,4
GETRIEBE					
Typ	Full Powershift mit Powershuttle				
19x4 Full Powershift 50 km/h	●	●	●	●	●
19x4 Full Powershift 40 km/h ECO	○	○	○	○	○
23x6 Full Powershift mit Kriechgang 40 km/h	○	○	○	○	○
Differenzialsperre Hinterachse	Elektro-hydraulische Differenzialsperre mit Automatikfunktion				
ZAPFWELLE					
Typ	Elektro-hydraulische Zapfwellenschaltung				
Zapfwellen Drehzahl 1.000 @ 1.803 U/min	●	●	●	●	●
Zapfwellen Drehzahl 540 @ 1.000 @ 1.803 U/min	○	○	○	○	○
Zapfwellenstummel Standard	1 3/4 Zoll, 20 Zähne				
Zapfwellenstummel 540 U/min	1 3/8 Zoll, 21 Zähne und 1 3/8 Zoll, 6 Zähne				
FRONTHUBWERK UND -ZAPFWELLE					
Frontzapfwelle Drehzahl 1.000 @ 1.804 U/min	○	○	○	○	○
Fronthubwerk mit 5.000 kg Hubkraft	○	○	○	○	○
ALLRADANTRIEB UND LENKUNG					
Typ Standard (Option)	Kat. 4.75	Kat. 4.75	Kat. 4.75 (Kat. 5)	Kat. 4.75 (Kat. 5)	Kat. 5
Gefederte Vorderachse	○	○	○	○	○
Einschlagwinkel (°)	55	55	55	55	55
Kleinster Wenderadius ²⁾ (m)	4,8	5,3	5,3	5,3	5,3
HYDRAULIKSYSTEM					
Typ	Verstellpumpe, druck-/mengengesteuert				
Max. Hydraulikpumpenleistung Standard / High Flow / Twin Flow (l/min)	166 / 221 / 282	166 / 221 / 282	166 / 221 / 282	166 / 221 / 282	166 / 221 / 282
Systemdruck (bar)	210	210	210	210	210
Regelung	Elektronische Hubwerksregelung (EHR) mit aktiver Schwingungstilgung, automatische Unterlenkerstabilisatoren serienmäßig				
Max. Hubkraft (kg)	7.400	7.400	7.400	8.150	8.150
Max. Anzahl Zusatzsteuergeräte	4 serienmäßig, 5. und 6. auf Wunsch; Power Beyond-Anschluss, Zeit- und Mengensteuerung für jedes Zusatzsteuergerät serienmäßig				
Zeitsteuerung Zusatzgeräte	0-30 Sekunden (alle Modelle)				
Kategorie	Cat III	Cat III / IVN			
Schlupfregelung	●	●	●	●	●

* Je nach länderspezifischen gesetzlichen Vorschriften und Spezifikationen

¹⁾ Leistungs-Management nur bei Zapfwellenbetrieb und Transporteinsatz

²⁾ Mit Standardbereifung

³⁾ ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97/68/EC oder 2000/25/EC

● Serienausstattung ○ Wunschausstattung

MODELLE	MAGNUM 235 CVX	MAGNUM 260 CVX	MAGNUM 290 CVX	MAGNUM 315 CVX	MAGNUM 340 CVX	MAGNUM 370 CVX
MOTOR	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
Zylinderzahl	6	6	6	6	6	6
Typ	Common Rail-Dieselmotor mit 24 Ventilen, Turboaufladung und Ladeluftkühlung					
Abgasnorm	EURO IIIB					
Hubraum (cm³)	8.700	8.700	8.700	8.700	8.700	8.700
Nennleistung ECE R120 ³⁾ (kW/PS)	173 / 235	189 / 257	209 / 284	229 / 311	250 / 340	270 / 367
Nennleistung ECE R120 ³⁾ Leistungsmanagement ¹⁾ (kW/PS)	199 / 270	216 / 294	235 / 320	255 / 347	276 / 375	296 / 403
... bei Motordrehzahl (U/min)	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Höchstleistung ECE R120 ³⁾ (kW/PS)	197 / 268	213 / 289	233 / 317	255 / 347	275 / 374	297 / 404
Höchstleistung ECE R120 ³⁾ Leistungsmanagement ¹⁾ (kW/PS)	201 / 273	219 / 298	241 / 328	263 / 357	286 / 389	308 / 419
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Max. Drehmoment (Nm/ U/min)	1.157 / 1.400-1.600	1.267 / 1.400-1.600	1.397 / 1.400-1.600	1.531 / 1.400-1.600	1.671 / 1.400-1.600	1.806 / 1.400-1.600
Max. Drehmoment Leistungsmanagement ¹⁾ (Nm/ U/min)	1.157 / 1.400-1.600	1.267 / 1.400-1.600	1.397 / 1.400-1.600	1.531 / 1.400-1.600	1.671 / 1.400-1.600	1.806 / 1.400-1.600
Drehmomentanstieg Standard (%)	40	40	40	40	40	40
Tankinhalt Diesel/AdBlue (l)	575 / 89,4	575 / 89,4	575 / 89,4	575 / 89,4	575 / 89,4	575 / 89,4
GETRIEBE						
Typ	Stufenloses Getriebe (CVT) - 50 km/h ECO oder 40 km/h ECO					
CVX 40 km/h	○	○	○	○	○	○
CVX 50 km/h	●	●	●	●	●	●
Differenzialsperre Hinterachse	Elektro-hydraulische Differenzialsperre mit Automatikfunktion					
ZAPFWELLE						
Typ	Elektro-hydraulische Zapfwellenschaltung					
Zapfwellen Drehzahl 1.000 @ 1.803 U/min	●	●	●	●	●	●
Zapfwellen Drehzahl 540 / 1.000 @ 1.803 U/min	○	○	○	○	○	○
Zapfwellenstummel Standard	1 3/4 Zoll, 20 Zähne					
Zapfwellenstummel Optional	1 3/8 Zoll, 21 Zähne und 1 3/8 Zoll, 6 Zähne					
FRONTZAPFWERK UND -ZAPFWELLE						
Frontzapfwelle Drehzahl 1.000 @ 1.804 U/min	○	○	○	○	○	○
Frontzupfwerk mit 5.000 kg Hubkraft	○	○	○	○	○	○
ALLRADANTRIEB UND LENKUNG						
Typ	Kat. 4,75	Kat. 4,75	Kat. 5	Kat. 5	Kat. 5	Kat. 5
Gefederte Vorderachse	○	○	○	○	○	○
Einschlagwinkel (°)	55	55	55	55	55	55
Kleinster Wenderadius ²⁾ (m)	4,8	4,8	5,3	5,3	5,3	5,3
HYDRAULIKSYSTEM						
Typ	Verstellpumpe, druck-/mengengesteuert					
Max. Hydraulikpumpenleistung Standard / High Flow / Twin Flow (l/min)	166 / 221 / 282	166 / 221 / 282	166 / 221 / 282	166 / 221 / 282	166 / 221 / 282	166 / 221 / 282
Systemdruck (bar)	210	210	210	210	210	210
Regelung	Elektronische Hubwerksregelung (EHR) mit aktiver Schwingungstilgung, automatische Unterlenkerstabilisatoren serienmäßig					
Max. Hubkraft (kg)	7.400	7.400	7.400	8.150	8.150	8.150
Max. Anzahl Zusatzsteuergeräte	4 serienmäßig, 5. und 6. auf Wunsch; Power Beyond-Anschluss, Zeit- und Mengensteuerung für jedes Zusatzsteuergerät serienmäßig					
Zeitsteuerung Zusatzgeräte	0-30 Sekunden (alle Modelle)					
Kategorie	Cat III / IV	Cat III / IVN				
Schlupfregelung	●	●	●	●	●	●

* Je nach länderspezifischen gesetzlichen Vorschriften und Spezifikationen

¹⁾ Leistungs-Management nur bei Zapfwellenbetrieb und Transporteinatz

²⁾ Mit Standardbereifung

³⁾ ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97/68/EC oder 2000/25/EC

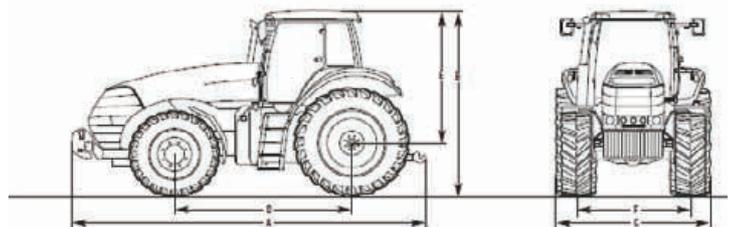
● Serienausstattung ○ Wunschausstattung

MODELLE	MAGNUM 235 FPS	MAGNUM 260 FPS	MAGNUM 290 FPS	MAGNUM 315 FPS	MAGNUM 340 FPS
GEWICHT					
Min. Transportgewicht ungef./gefederte Frontachse(kg)	10.830 / 11.290	10.830 / 11.290	10.910 / 11.415	10.910 / 11.415	11.730 / 12.190
Max. zulässige Vorderachslast Cl. 4.75 / Cl. 5 Vorderachse (kg)	6.030 / -	6.030 / -	6.030 / 6.350	6.030 / 6.350	- / 7.760
Max. zulässiges Hinterachslast (kg)	11.500	11.500	11.500	11.500	11.500
ABMESSUNGEN					
A: Gesamtlänge - nur Träger/Fronthydraulik/Gewichte (mm)	6.015 / 6.295 / 6.225	6.015 / 6.295 / 6.225	6.015 / 6.295 / 6.225	6.015 / 6.295 / 6.225	6.015 / 6.295 / 6.225
B: Gesamthöhe (mm)	3.105	3.375	3.375	3.375	3.375
C: Gesamtbreite (mit Heckkotflügelverbreiterung (mm)	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550
D: Radstand (mm)	3.055	3.055	3.055	3.055	3.055
E: Höhe Hinterachsmitte, höchster Punkt (mm)	2.488	2.488	2.488	2.488	2.488
F: Spurweite - Verstellbereich vorn (mm)	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256
F: Spurweite - Verstellbereich hinten (mm)	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294
STANDARDBEREIFUNG					
Hinten	600 / 65 R28	600 / 70 R30			
Vorne	620 / 70 R42	710 / 70 R42			

MODELLE	MAGNUM 235 CVX	MAGNUM 260 CVX	MAGNUM 290 CVX	MAGNUM 315 CVX	MAGNUM 340 CVX	MAGNUM 370 CVX
GEWICHT						
Min. Transportgewicht ungef./gefederte Frontachse(kg)	11.490 / 11.945	11.490 / 11.945	11.570 / 12.025	11.490 / 11.945	11.730 / 12.190	12.395 / 12.850
Max. zulässige Vorderachslast Cl. 4.75 / Cl. 5 Vorderachse (kg)	6.030 / -	6.030 / -	- / 6.350	- / 6.350	- / 7.760	- / 7.760
Max. zulässiges Hinterachslast (kg)	15.420 @ 102 mm	15.420 @ 102 mm	15.420 @ 102 mm	17.910 @ 115 mm	17.910 @ 115 mm	19.410 @ 127 mm
ABMESSUNGEN						
A: Gesamtlänge - nur Träger/Fronthydraulik/Gewichte (mm)	6.070 / 6.345 / 6.275	6.070 / 6.345 / 6.275	6.070 / 6.345 / 6.275	6.070 / 6.345 / 6.275	6.070 / 6.345 / 6.275	6.299 / 6.575 / 6.505
B: Gesamthöhe (mm)	3.375	3.375	3.375	3.375	3.375	3.375
C: Gesamtbreite (mit Heckkotflügelverbreiterung (mm)	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550
D: Radstand (mm)	3.105	3.105	3.105	3.105	3.105	3.155
E: Höhe Hinterachsmitte, höchster Punkt (mm)	2.488	2.488	2.488	2.488	2.488	2.488
F: Spurweite - Verstellbereich vorn (mm)	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256	1.560 - 2.256
F: Spurweite - Verstellbereich hinten (mm)	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294	1.470 - 2.294
STANDARDBEREIFUNG						
Hinten	600 / 70 R30					
Vorne	710 / 70 R42					

! Mit Sicherheit fährt man besser! Bitte lesen Sie vor dem ersten Start die Betriebsanleitung. Stellen Sie sicher, dass alle Bedienelemente einwandfrei funktionieren. Beachten Sie auch die angebrachten Hinweisschilder, und nutzen Sie die Sicherheitseinrichtungen zu Ihrem Schutz. Dieses Druckerzeugnis ist für den internationalen Gebrauch bestimmt. Die Verfügbarkeit einiger Modelle sowie die Serien- und Sonderausstattungen können von Land zu Land variieren. Case IH behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Design und technischer Ausführung vorzunehmen, ohne sich in irgendeiner Weise zu verpflichten, diese auf bereits verkaufte Einheiten zu übertragen. Angaben, Beschreibungen und Bildmaterial dieser Broschüre sind so genau, wie sie es bei Drucklegung sein konnten, können aber ebenfalls ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen können Sonderausstattungen sowie nicht komplette Standardausrüstung zeigen. Case IH empfiehlt **ASCELA** Schmiermittel.

CNH Industrial Deutschland, Benzstr.1, D-74074 Heilbronn - CNH Österreich Industrial GmbH, Steyrer Str. 32, A-4300 St.Valentin
 © 2014 CASE IH - www.caseih.com - Magnum Series DDO BR - Free phone 00800 22 73 44 00 - Printed in Italy - 05/14 - TP01 - Cod. 13C0001/D00



RACINE DIE HEIMAT DES MAGNUM

Die Traktoren der Magnum Baureihe werden in dem Werk von Case IH in Racine, Wisconsin, USA, gebaut.

DIE ANFÄNGE

Im Jahr 1842 gründete Jerome Increase Case die Racine Dreschmaschinenwerke, 1869 baute er den ersten Traktor mit Dampfmaschine, die „Old No. 1“. Seither hat Case IH die Entwicklung der Landwirtschaft ganz maßgeblich mitgestaltet. Als Erfinder der Zapfwelle und Pionier auf dem Gebiet der Stufenlosgetriebe hat Case IH die Standards bei Produktivität und Zuverlässigkeit in der Landtechnik immer weiter angehoben.

DAS ERBE LEBT WEITER

In dem Werk mit heute 595.000 Quadratmetern werden die Traktoren der Magnum Baureihe und verschiedene Baugruppen für andere Case IH Maschinen produziert, wie etwa Getriebe für Axial-Flow Mähdrescher und Baumwollpflücker, Achsen und Ventile sowie Powershift- und Richtungssteuerventile für unterschiedliche landtechnische Anwendungen. Rund 500 Mitarbeiter sind in dem Werk in Racine beschäftigt, das für maximale Qualität und Effizienz der Arbeitsprozesse und die Minimierung von Abfällen nach den Prinzipien des „lean management“ geführt wird. Die topmoderne Fertigungslinie zeichnet sich durch ergonomische Arbeitsvorgänge, automatische Wasch- und Lackiersysteme sowie EDV-gestützte Diagnosesysteme aus – für höchste Qualität und Zuverlässigkeit.





www.caseih.com