

PS
140-255

MF7600

Kraftvoll, komfortabel und effizient – preisgekrönte Maschinen von Massey Ferguson



VISION INNOVATION KOMPETENZ QUALITÄT ZUVERLÄSSIGKEIT VERTRAUEN ERFOLG VERPFLICHTUNG



MASSEY FERGUSON

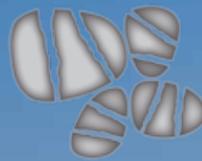
Aus gutem Grund preisgekrönt

Die Traktoren-Baureihe MF 7600 gewann nicht nur die Auszeichnung „Maschine des Jahres 2012“ in der Kategorie Oberklasse-Traktor (180 bis 260 PS) auf der Agritechnica in Deutschland, sondern zum Beispiel auch den Preis „Tractor of the Year for Design 2012“ sowie zahlreiche weitere internationale Awards, welche die erstklassige Ingenieursarbeit in allen Bereichen rund um diese neue MF-Traktorenbaureihe würdigen.

Warum? Schlichtweg weil es unser oberstes Ziel ist, nur Traktoren zu fertigen, die jahrelange Zuverlässigkeit sowie sehr niedrige Betriebskosten bei höchstem Arbeitskomfort bieten, und damit unterm Strich ein profitables Wachstum Ihres Unternehmens unterstützen. Jedes Ausstattungsmerkmal wurde mit dem Fokus auf maximale Produktivität und Effizienz entwickelt, gleichzeitig haben Sie bei der Wahl der Ausstattung eine nie dagewesene Vielfalt. Führt man sich das gesamte Spektrum wirklich bedeutsamer Vorteile, welche diese neuen Traktoren dem Praktiker verschaffen einmal vor Augen, wird mehr als deutlich, warum die Baureihe MF 7600 innerhalb kürzester Zeit so viele Auszeichnungen erhalten hat.



MASCHINE DES JAHRES
2012



FIMA'2012
Novedad Técnica



Maschine des Jahres 2012, Deutschland
GOLDEN TRACTOR OF THE YEAR 2012 for Design, Deutschland
FIMA Innovation Award, Spanien
Goldmedaille der Poznan Fair, Polen
Großer Innovationspreis AgroMash, Ungarn
Kaunas INNOVATION OF THE YEAR 2012, Litauen



Ihre Wahl – Ihre individuelle Ausstattung, Ihr Wunschtraktor.

Das Konzept ist einfach: Wir bauen leistungsstarke, äußerst vielseitige Maschinen, perfekt auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten.



Modell	MF 7614		MF 7615		MF 7616		MF 7618	
Getriebetyp	Dyna-4	Dyna-4	Dyna-6	Dyna-VT	Dyna-6	Dyna-VT	Dyna-6	Dyna-VT
Motortyp	AGCO POWER e ³ Motor mit SCR-System der zweiten Generation							
Hubraum/Zylinderanzahl	6,6/6	6,6/6	6,6/6	6,6/6	6,6/6	6,6/6	6,6/6	6,6/6
Max. Leistung ISO PS ¹ (kW)	140 (103)	150 (110)	150 (110)	150 (110)	160 (118)	160 (118)	175 (129)	175 (129)
Max. Leistung mit Motor-Power Management (ISO PS ¹)	155	165	175	-	185	-	200	-

¹ ISO TR14396



Modell	MF 7619		MF 7620		MF 7622		MF 7624		MF 7626
Getriebetyp	Dyna-6	Dyna-VT	Dyna-6	Dyna-VT	Dyna-6	Dyna-VT	Dyna-6	Dyna-VT	Dyna-6
Motortyp	AGCO POWER e ³ Motor mit SCR-System der zweiten Generation								
Hubraum/Zylinderanzahl	6,6/6	6,6/6	6,6/6	6,6/6	7,4/6	6,6/6	7,4/6	7,4/6	7,4/6
Max. Leistung ISO PS ¹ (kW)	185 (136)	185 (136)	200 (147)	200 (147)	215 (158)	215 (158)	235 (173)	235 (173)	255 (188)
Max. Leistung mit Motor-Power Management (ISO PS ¹)	210	-	220	-	240	-	260	-	280

Entdecken Sie die neue Baureihe MF 7600

Die neue Baureihe MF 7600 basiert, unserem Markenstandard entsprechend, auf preisgekrönter, innovativer und zugleich praxiserprobter Technik. Und das ist erst der Anfang...

Der neue Seitenauspuff mit intelligent übereinander angeordneten SCR - Katalysatoren sorgt für einen noch geringeren Schadstoffausstoß. Der Auspuff wurde speziell entworfen und optimal platziert, so dass er trotz der integrierten Technologie gute Sichtverhältnisse gewährleistet.

Neuer Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) - wartungsfreies Emissionsreinigungssystem, das die Gesamteffizienz des Abgasreinigungssystems optimiert sowie den Kraftstoff- und AdBlue-Verbrauch reduziert.

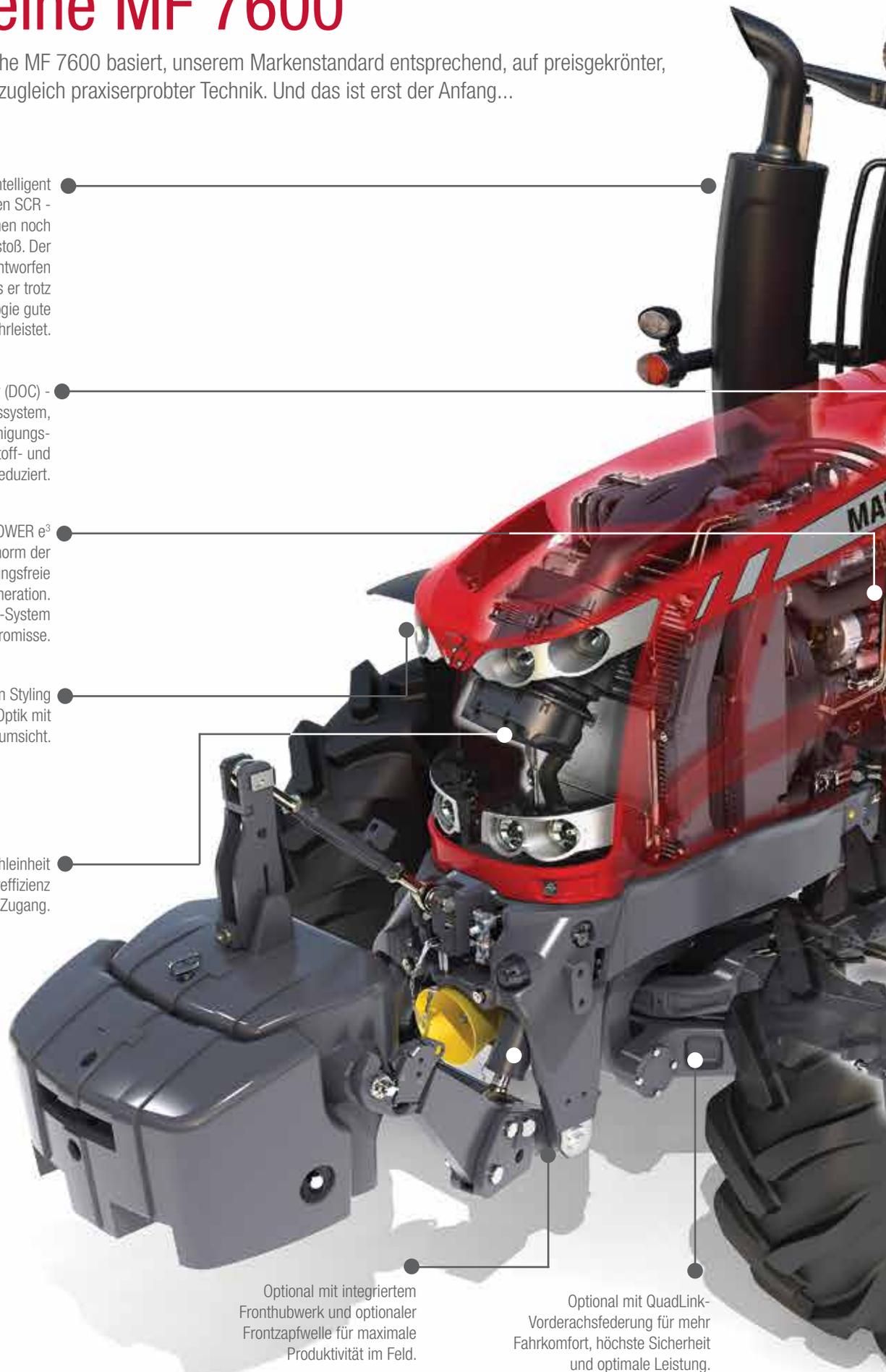
Die eingesetzten Motoren von AGCO POWER e³ erreichen die strenge Abgasnorm der Stufe 3b, und nutzen dazu die wartungsfreie SCR Technologie der 2. Generation. AGCO POWER e³ Motoren mit SCR-System bieten maximale Leistung ohne Kompromisse.

Typisches Massey Ferguson Styling für eine klare, funktionale Optik mit exzellenter Rundumsicht.

Die neue entwickelte Kühleinheit gewährleistet eine optimale Motoreffizienz und bequemen Zugang.

Optional mit integriertem Fronthubwerk und optionaler Frontzapfwelle für maximale Produktivität im Feld.

Optional mit QuadLink-Vorderachsfederung für mehr Fahrkomfort, höchste Sicherheit und optimale Leistung.





● AGCOMMAND Vorbereitung und AutoGuide Vorbereitung*

● Panoramakabine mit seitlich zu öffnenden Scheiben und brandneuer Innenausstattung mit umfangreichen Verbesserungen. Sie ist nach modernsten ergonomischen Gesichtspunkten gestaltet, geräumig und komfortabel.

- Neues optional erhältliches Visio-Glasdach für bessere Sicht nach oben
- Fahrersitz mit bis zu 20° mehr Drehfreiheit für optimalen Fahrerkomfort und bessere Rundumsicht
- Neue gebogene Windschutzscheibe für bessere Sicht
- Neue Auswahl an Bedienelementen und Armlehnen
- Neue Bedienelemente in der rechten Säule
- Neues Armaturenbrett und Seitenkonsolen
- Datatronic CCD

● Wahlweise erhältlich mit mechanischer Federung* oder semi-aktiver OptiRide Plus Kabinenfederung, für mehr Flexibilität und Komfort.

● Wählen Sie zwischen leistungsstarken Dyna-4, Dyna-6 und Dyna-VT Getrieben. Dyna-4 und Dyna-6 liefern jetzt dank neuem Motor-Leistungs-Management zusätzliche Leistung bei anspruchsvollen Anwendungen.

● Größere Kraftstoff- und AdBlue®-Tanks ermöglichen lange Arbeitseinsätze ohne Nachtanken.

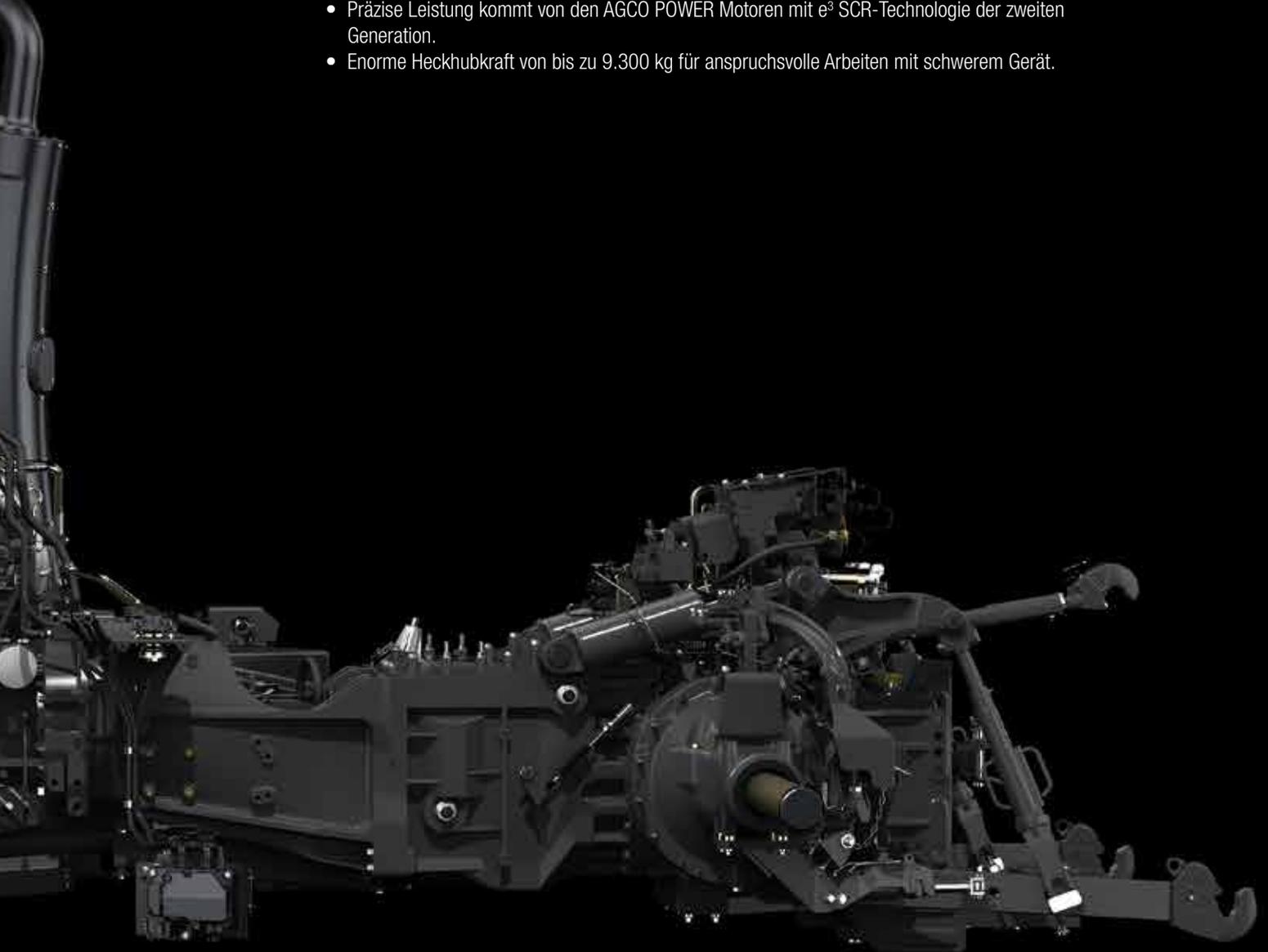
*Je nach Version. Siehe technische Daten für Details.

Die Definition exzellenten Designs

Unauffällig und doch vielleicht das wichtigste Einzelteil eines jeden Massey Ferguson-Traktors – sein Antriebsstrang. Jedes Chassis-Bauteil verfügt über eine enorme Tragfähigkeit, ein wichtiger Faktor für die Leistungsfähigkeit des Traktors. Das bewährte Design sorgt für Vielseitigkeit, Leistung, Langlebigkeit und herausragende Wirtschaftlichkeit.



- Der Massey Ferguson Antriebsstrang: Robust und Zuverlässig - gewährleistet geringe Leistungsverluste und sorgt für optimale Effizienz und sehr geringen Kraftstoffverbrauch.
- Das Konzept der Dyna-4 und Dyna-6-Getriebe geht auf das Dynashift-Getriebe zurück, das 1991 eingeführt wurde. Es wird weiterhin Jahr für Jahr kontinuierlich weiterentwickelt.
- Das stufenlose Dyna-VT-Getriebe ist dank höchster Produktivität, herausragender Effizienz und bestem Fahrkomfort auch weiterhin eines der populärsten Getriebe.
- 20.000 Getriebe/Hinterachseinheiten werden jedes Jahr gebaut, gleichbedeutend mit Millionen von Arbeitsstunden und daraus resultierend branchenführender Erfahrung und Expertise von der Sie profitieren.
- Integriertes Fronthubwerk (IFLS), mit hoher Hubkraft von bis zu 4.000 kg, erhältlich mit optionaler Zapfwelle, die Ihnen das Anhängen von Frontgewichten oder Frontarbeitsgeräten ermöglicht, um die Produktivität noch weiter zu steigern.
- Präzise Leistung kommt von den AGCO POWER Motoren mit e³ SCR-Technologie der zweiten Generation.
- Enorme Heckhubkraft von bis zu 9.300 kg für anspruchsvolle Arbeiten mit schwerem Gerät.



Kraft, Leistung und Wirtschaftlichkeit

Sauberere, weiterentwickelte Technologie, herausragende Kraftstoffeffizienz, geringer Schadstoffausstoß und außerordentliche Leistungsstärke.

Umweltfreundlich und ressourcensparend ohne Beeinträchtigungen für Ihr Unternehmen. Geringerer Einsatz, höherer Ertrag.

Der Stufe 3b konforme, 4-Ventil-AGCO POWER Motor mit Common-Rail-Einspritzung sorgt in Verbindung mit einem geregelten Turbolader mit Ladeluftkühlung für eine optimale Leistungsentfaltung. Die Common-Rail-Technologie gewährleistet, dass der Motor bei allen Drehzahlen und unter jeder Motorlast immer mit der optimalen Kraftstoffmenge versorgt wird, womit auch bei wechselnder Last immer das beste Leistungsvermögen zur Verfügung steht.

Optimales Leistungsvermögen über den gesamten Drehzahlbereich ist gleichbedeutend mit maximaler Leistung und minimalem Kraftstoffverbrauch.

- Niedriger Geräuschpegel, extreme Laufruhe und Effizienz
- Sehr niedriger spezifischer Kraftstoffverbrauch über einen großen Drehzahlbereich
- Geringer Motorverschleiß
- Hohe Leistung und gewaltiges Drehmoment bereits bei niedrigen Drehzahlen sorgen für maximale Arbeitsleistung

Intelligentes Motormanagement

Alle AGCO POWER Motoren sind mit modernster Technik ausgestattet. Die elektronische Motorregelung (EEM) ermöglicht die kontinuierliche Anpassung der Kraftstoffmenge und des Einspritzzeitpunkts an die Motordrehzahl und die Motorlast.

Die Motorregelung EEM enthält zudem eine Reihe von modernen Funktionen zur Motorsteuerung einschließlich Motordrehzahl Speicher, die bei den Traktoren der Modellvarianten „Efficient“ und „Exclusive“ zur Serienausstattung gehört.

Motordrehzahl Speicher

Ein Schalter in der rechten Armlehne ermöglicht die Aktivierung und Speicherung der Motordrehzahl.

Durch die Möglichkeit, eine genaue Motordrehzahl schnell und einfach zu aktivieren, wird die Produktivität gesteigert, die Arbeitsqualität erhöht und die tägliche Arbeit erleichtert.

Reduzierter Kraftstoffverbrauch

Die elektronische Motorregelung überwacht permanent eine ganze Reihe von Parametern und nimmt kontinuierlich feinste Einstellungen an der Kraftstoffeinspritzung vor.

Durchdachte Kühleinheit

Der Zugang zu den Kühlkörpern und Filtern für die tägliche Wartung könnte nicht einfacher sein. Nach dem Öffnen der einteiligen Motorhaube sind Motorölfilter, Dieselkühler, Klimaanlage-Kondensator, Hydraulik- und Wasserkühler sowie der Ladeluftkühler direkt zugänglich. Motorölfilter und -peilstab liegen gut zugänglich an der Seite des Motors. Diese kompakt und gut konstruierte Kühl- und Filtereinheit bietet außergewöhnliche Effizienz mit einfachem Zugang für Reinigung und Wartung.



Auf größte Wirtschaftlichkeit ausgelegt

Viele Faktoren tragen zum Kraftstoffverbrauch (l/h oder l/ha) im Feldeinsatz und auf der Straße bei, wie beispielsweise die Effizienz des Getriebes und der Hydraulik.

Die Baureihe MF 7600 bietet dem Fahrer umfassende Effizienz, von der großen Auswahl an Getrieben über die einzigartige Hubwerkssteuerung, bis hin zu dynamischen Hydrauliksystemen.

Ein niedriger spezifischer Kraftstoffverbrauch (192 g/kW/h) gewährleistet minimale Betriebskosten und geringen Kraftstoffverbrauch über einen großen Drehzahlbereich.

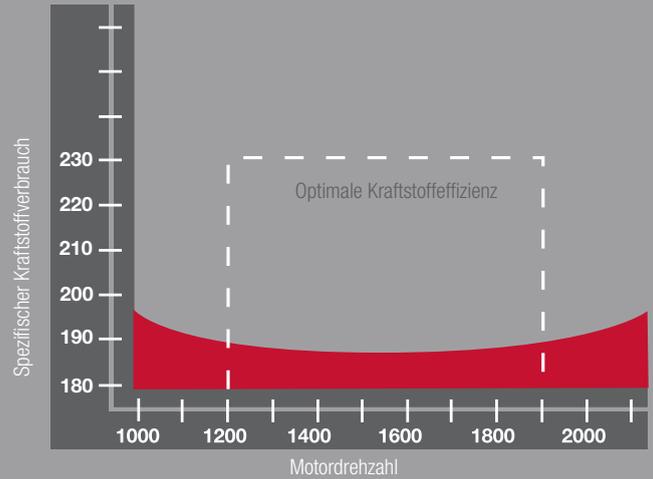
Kraft, auf die Sie sich verlassen können -

Die neuen Stufe 3b Motoren haben einen niedrigen Motordrehzahl-Nennwert von 2.100 U/min. Das bedeutet, dass der Motor bei Vollgas mit 2.100 U/min dreht. Die maximale Leistung steht bereits bei 1.950 U/min zur Verfügung. Hohe Leistung und hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl gewährleisten hohes Leistungsvermögen, exzellente Kraftstoffeffizienz und einen geringen Geräuschpegel.

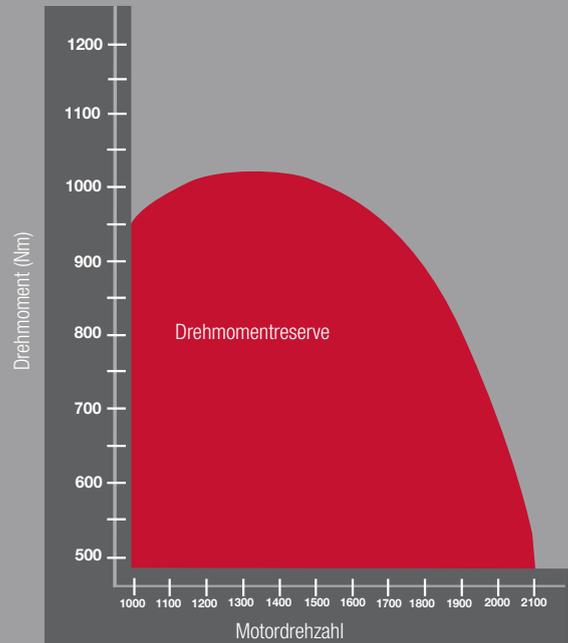
Drehmoment, auf das Sie sich verlassen können

AGCO POWER-Motoren verfügen über eine ausgezeichnete Drehmomentcharakteristik, die gewährleistet, dass die Traktoren der Baureihe MF 7600 auch unter schwierigen Bedingungen nicht nachlassen. Das bedeutet, dass die Fahrgeschwindigkeit unter allen Bedingungen beibehalten und somit immer eine optimale Arbeitsleistung erreicht wird. Kurz gesagt bieten unsere Motoren maximales Drehmoment, niedrigen Kraftstoffverbrauch und überragende Leistung und haben eine heimliche Vorliebe für Arbeiten unter anspruchsvollsten Bedingungen.

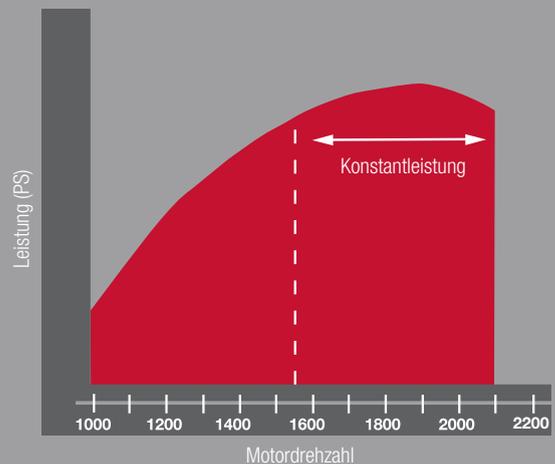
Topwerte bei Kraftstoffeffizienz, Drehmoment und Leistung



Das elektronische Motorenmanagement von MF erweitert den Betriebsbereich, in dem der Traktor bei optimaler Kraftstoffeffizienz läuft.



Diese Kurve zeigt deutlich, dass das maximale Drehmoment zwischen 1.200 und 1.500 U/min anliegt, und dass bei sinkenden Motordrehzahlen im Bereich von 2.100 bis 1.500 U/min das Drehmoment besonders steil ansteigt, um ein besseres Drehmomentvermögen und eine konstante Zapfwellendrehzahl zu gewährleisten.



Diese Kurve zeigt deutlich die hohe Leistung und den breiten Drehzahlbereich konstanter Leistung von 2.100 bis hinunter zu 1.570 U/min.



A close-up photograph of a vibrant green leaf, likely from a grass or similar plant, with several clear water droplets resting on its surface. The leaf's veins are clearly visible, and the background is a soft, out-of-focus green. The lighting is bright, highlighting the texture of the leaf and the glistening of the water.

Leistung ohne Kompromisse

Im Jahre 2008 stellten wir die erste Traktorenbaureihe mit SCR-Technologie vor. Mit der Einführung der zweiten Generation dieser Technik mit der neuen Baureihe MF 7600 treibt Massey Ferguson die Entwicklung der SCR-Technologie weiter voran. Bei den Bemühungen um eine Reduzierung der Stickoxide und Partikelemissionen gehören der DOC & SCR-Technologie, bzw. AdBlue die Zukunft.

Motoren einzusetzen, die voll und ganz die Emissionsrichtlinien erfüllen, bedeutet jedoch nicht, Kompromisse bei Leistung und Produktivität eingehen zu müssen. AGCO POWER-Motoren wurden entwickelt, um bei allen Anwendungen und Bedingungen mit maximaler Leistung und höchster Wirtschaftlichkeit zu arbeiten.





Wirtschaftlich. Effizient. Ökologisch - e³ Die Fakten



Das e³-SCR-System von AGCO POWER ist das effizienteste System seiner Klasse und verringert die Kraftstoffkosten um bis zu 16 Prozent. Die Harnstofflösung AdBlue ist auf das SCR-System abgestimmt und bei Ihrem Massey Ferguson Händler oder AdBlue-Tankstellen erhältlich.



Die AGCO POWER e³-Motoren mit SCR-Technologie arbeiten mit optimalem Wirkungsgrad ohne Kompromisse bei der Motorleistung. Sie benötigen keine zusätzlichen Servicewerkzeuge oder kostspieligen Diagnosevorrichtungen am Fahrzeug.



Bis 2014 ist im Rahmen der europaweiten Emissionsvorschriften eine Senkung des Stickoxidausstoßes um 80 % erforderlich. Da wir das e³-SCR-System bereits seit 2008 einsetzen, werden wir diese Forderungen erfüllen. Diese Technologie bietet nicht nur erhebliche Einsparungen bei den Kraftstoffkosten, sie schützt auch unsere Umwelt und unsere Gesundheit, heute und in der Zukunft.



Das System

Neuer Diesel-Oxidationskatalysator (DOC)

Der DOC befindet sich optimal positioniert unter der Motorhaube, so dass Einstieg und Sicht des Fahrers nicht beeinträchtigt werden. Er gewährleistet den effizienten Betrieb des SCR-Systems und reduziert den AdBlue-Verbrauch. Wartungs- und Reinigungsarbeiten entfallen, das System ist dank einer innovativen Konstruktion völlig wartungsfrei.

Verbesserte Überwachung der Stickoxide (NOx) und Abgastemperaturen

Eine präzisere AdBlue-Einspritzung gewährleistet, dass stets die richtige Menge eingespritzt wird.

Neue Position des Harnstofftanks (AdBlue-Tank)

Der AdBlue-Tank wird weit vom Dieseltank umgeben. Somit wird er vor extremen thermischen Belastungen geschützt. Die Befüllung des Tanks wird durch seine niedrige Position erleichtert. Dadurch wird bei niedrigen Temperaturen eine bessere Wärmedämmung des AdBlue erreicht und der Tank vor hohen Betriebstemperaturen geschützt.

Größere Kraftstofftanks (bis zu 430 l) und größere AdBlue-Tanks (bis zu 40 l)

Arbeiten Sie länger ohne nachtanken zu müssen.

Nachgewiesene Kosteneinsparungen

Der Betreiber profitiert von einer beträchtlichen Kraftstoffersparnis, die ohne SCR-Technologie nicht möglich wäre. AGCO POWER wird auch in Zukunft branchenführende Motoren für Traktoren bauen.

Perfekte Leistung

Die e³ Motoren mit SCR-Technologie von AGCO POWER arbeiten mit höchstem Wirkungsgrad ohne Kompromisse bei der Motorleistung einzugehen. Der Einsatz der SCR-Technologie macht keine zusätzlichen Servicewerkzeuge oder kostspieligen Diagnosevorrichtungen am Fahrzeug notwendig.

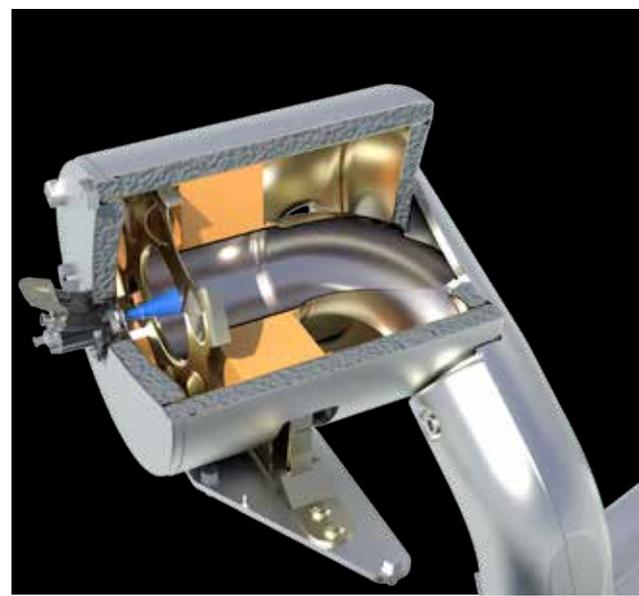
Geräuschloser Partner

Das SCR-System arbeitet praktisch geräuschlos im Hintergrund, Sie werden es nur dank seiner beeindruckenden Kraftstoffeffizienz bemerken. Beachten Sie das Potential der SCR-Technologie mit deutlich höherer Kraftstoffeffizienz, ausgezeichneter Leistung und saubereren Abgasen.



Schlankes Design der Motorhaube

Was wirklich zählt, ist das, was darunter liegt. Die Motorhaube der Baureihe MF 7600 erhielt eine sich zur Windschutzscheibe hin verjüngende Form. Dadurch hat der Fahrer eine exzellente Sicht auf die Vorderräder. Die vorteilhafte Position des Diesel-Oxidationskatalysators (DOC) schränkt weder Zugänglichkeit noch Sicht ein. Durch das innovative Design ist die Motorhaube kompakt und schmal.



Diesel-Oxidationskatalysator (DOC)

Das SCR-System der zweiten Generation enthält einen Diesel-Oxidationskatalysator. Dieser DOC ist völlig wartungsfrei. Das ausgeklügelte System arbeitet diskret im Hintergrund, während die Maschine selbst mit optimaler Effizienz und maximaler Leistung arbeitet. Im Vergleich zu herkömmlichen AGR-Systemen ist bei einem selektiven katalytischen Reduktionssystem (SCR) keine Regenerierung der Partikelfilter erforderlich.

Stufe 3b SCR-System - Überblick

Massey Ferguson war der erste Hersteller, der Traktoren und Mähdrescher mit der SCR-Technologie ausstattete. Nun bringen wir bereits die zweite Generation der bewährten Technik in den Einsatz.

Besonderes Merkmal	Entscheidender Vorteil
SCR Katalysatoren sind im Abgasschalldämpfer integriert	Eine einzigartige und effiziente Lösung für geringere Schadstoffemissionen, welche die Sicht nicht beeinträchtigt
Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) unter der Motorhaube	Die vorteilhafte Position schränkt weder Zugänglichkeit noch Sicht ein, der Katalysator ist wartungsfrei und senkt den AdBlue-Verbrauch
Verbesserte Überwachung der Stickoxide (NOx) und Abgastemperaturen	Präzisere Harnstoffeinspritzung (AdBlue) für optimierten Verbrauch
Verbesserte Temperierung des AdBlue durch eine Kombination aus elektrischer Heizung und Motorkühlflüssigkeit	Ein einfacheres und effizienteres Heizsystem
Neue Position des Harnstofftanks (AdBlue-Tank)	Bessere Wärmedämmung des AdBlue bei extremen Betriebstemperaturen
Größere Kraftstoff- und AdBlue-Tanks	Größere Reichweite, bis ein Nachtanken notwendig wird



Neue Abgasanlage

Die neue Abgasanlage verfügt nun über im Abgasschalldämpfer integrierte Katalysatoren. Dies ist eine durchdachte und effiziente Lösung für eine geringere Schadstoffemission. Durch sein ovales Design passt der Auspuff perfekt hinter die rechte A-Säule der Fahrerkabine, sodass die Sicht des Fahrers nur so wenig wie möglich beeinträchtigt wird.



AdBlue® und Kraftstofftank

Der AdBlue-Behälter wurde mit bedacht so positioniert, dass das AdBlue vor Kälte und Wärme geschützt ist. Der große Kraftstofftank fasst genügend Kraftstoff für einen langen Arbeitstag im Feld oder auf der Straße, ohne dass Sie sich Gedanken über das Nachtanken machen müssten.

So arbeitet die selektive katalytische Reduktion

Erfahren Sie, wie die selektive katalytische Reduktion Ihnen dabei hilft, schädliche Emissionen zu reduzieren und die Kraftstoffkosten zu senken.

So arbeitet das System

Alle Modelle der Baureihe MF 7600 sind serienmäßig mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) ausgestattet, so erhalten Sie stets eine optimale Motorleistung und Wirtschaftlichkeit, unabhängig davon für welche Maschine Sie sich entscheiden.

Das SCR-System umfasst folgende Hauptkomponenten: ein Diesel-Oxidationskatalysator (DOC), eine AdBlue-Einspritzung sowie zwei SCR-Katalysatoren. Das SCR-System der AGCO POWER e³ Motoren behandelt die Abgase, die normalerweise in die Atmosphäre gelangen und diese schädigen, mit AdBlue®, einer Harnstofflösung für die Abgasbehandlung von Dieselmotoren.

Der unter der Motorhaube angebrachte Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) optimiert zusätzlich den Reinigungsprozess der Abgase. Er wurde speziell entwickelt, um einen ungehinderten Durchfluss zu gewährleisten, ist äußerst effizient, wartungsfrei und erfüllt alle EU-Emissionsvorschriften. Die Kombination aus AGCO POWER-Motor, Diesel-Oxidationskatalysator und neu konstruiertem Auspuff gewährleistet, dass das System die gesetzlichen Forderungen übertrifft.

AdBlue wird in einem separaten Tank mitgeführt, der bequem direkt neben dem Kraftstofftank angebracht ist. Sein durchschnittlicher Verbrauch liegt je nach Anwendung im Vergleich zum Diesel bei einer Rate von 4 - 6 %. Der AdBlue-Tank muss bei diesem Verbrauch nur bei jedem zweiten Betanken des Kraftstofftanks nachgefüllt werden.

Ein Behälter mit 600 Litern AdBlue ist ausreichend für die sichere Behandlung von 15.000-20.000 Liter Diesel-Kraftstoff und garantiert durchgehend eine optimale Leistung.

Optimierte Verbrennung

Durch die optimierte Verbrennung des SCR-Systems wird etwa 15 % weniger Wärme produziert. Die kompakte Kühleinheit erfordert weniger Energie zum Antrieb der Lüfter, was nicht nur zu einer verminderten Wärmeentwicklung führt sondern auch eine leichtere und effizientere Kühleinheit ermöglicht, welche die Sicht nicht beeinträchtigt.

Die Lebensdauer des SCR-Systems entspricht der des Motors und das System ist praktisch wartungsfrei. Der Einsatz des SCR-Systems ist für den Fahrer kaum zu spüren. Eines wird er jedoch deutlich bemerken: die beträchtlichen Einsparungen bei den Betriebskosten.

Zukunftstechnologie, die Sie schon heute nutzen können. Für Ihre Zukunft, für Ihr Unternehmen, für die Umwelt.

Das Verfahren der selektiven katalytischen Reduktion (SCR) mit dem Diesel-Oxidationskatalysator (DOC)

01. Die Abgase strömen aus dem Turbolader in den DOC-Katalysator.

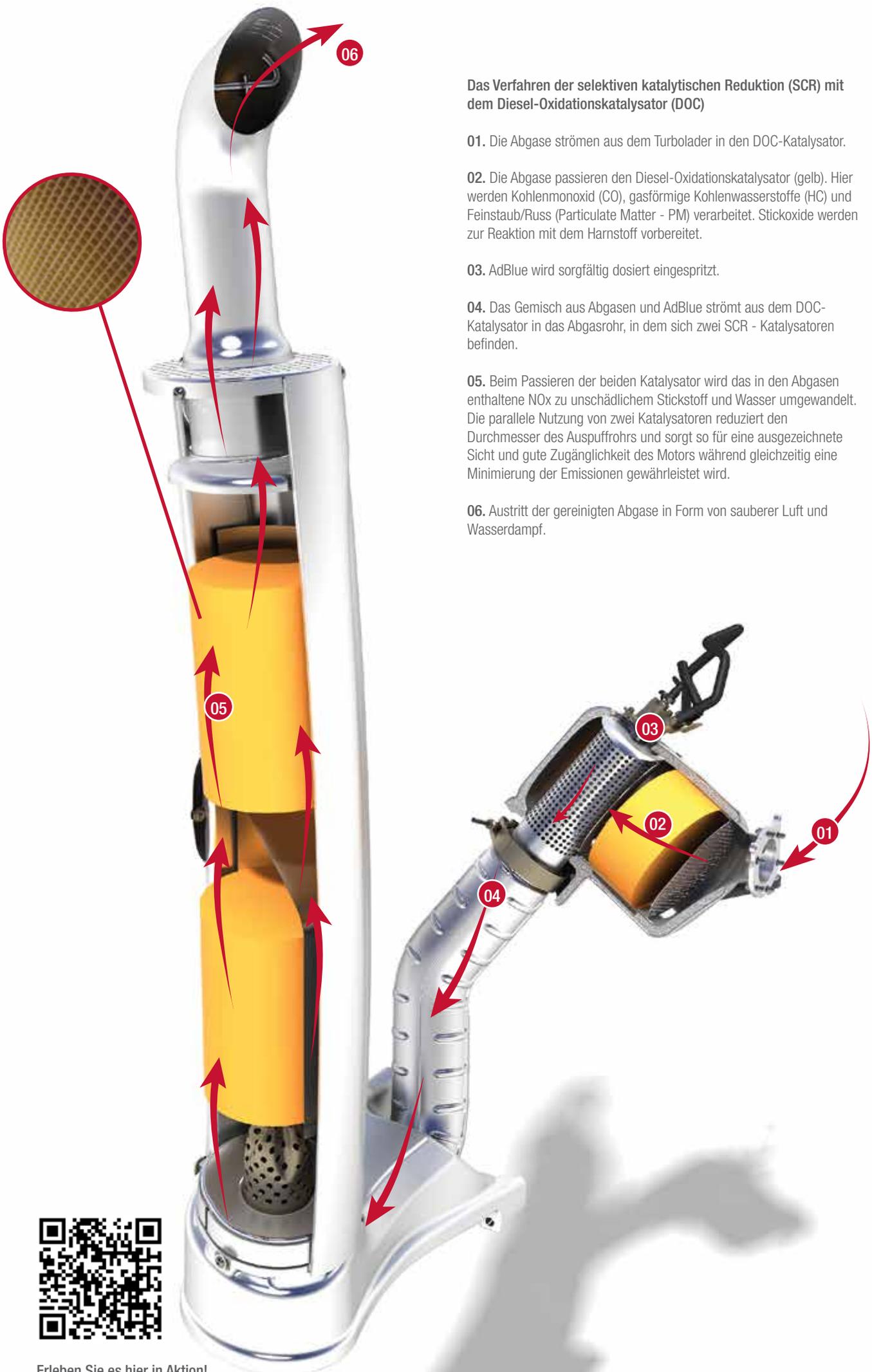
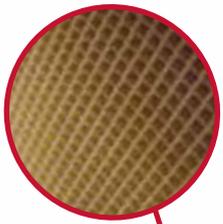
02. Die Abgase passieren den Diesel-Oxidationskatalysator (gelb). Hier werden Kohlenmonoxid (CO), gasförmige Kohlenwasserstoffe (HC) und Feinstaub/Russ (Particulate Matter - PM) verarbeitet. Stickoxide werden zur Reaktion mit dem Harnstoff vorbereitet.

03. AdBlue wird sorgfältig dosiert eingespritzt.

04. Das Gemisch aus Abgasen und AdBlue strömt aus dem DOC-Katalysator in das Abgasrohr, in dem sich zwei SCR - Katalysatoren befinden.

05. Beim Passieren der beiden Katalysator wird das in den Abgasen enthaltene NOx zu unschädlichem Stickstoff und Wasser umgewandelt. Die parallele Nutzung von zwei Katalysatoren reduziert den Durchmesser des Auspuffrohrs und sorgt so für eine ausgezeichnete Sicht und gute Zugänglichkeit des Motors während gleichzeitig eine Minimierung der Emissionen gewährleistet wird.

06. Austritt der gereinigten Abgase in Form von sauberer Luft und Wasserdampf.



Erleben Sie es hier in Aktion!

Drei Getriebe. Eine Wahl. Ihre.

Massey Ferguson bietet weiterhin einige der besten auf dem Markt erhältlichen Getriebe an - aber ab sofort sogar innerhalb einer Baureihe! Diese neueste Option spiegelt die Vielseitigkeit und Kundenorientierung von Massey Ferguson wider. Sie haben die Wahl.





Ein Gefühl, das Ihnen kein anderes Getriebesystem vermittelt. Ob auf der Straße oder im Feld, durch die einfache und ergonomische Handhabung ändern Sie die Geschwindigkeiten immer sanft und präzise.

Einzigartiger Komfort, einzigartige Wirtschaftlichkeit, einzigartiges Leistungsvermögen und einzigartige Auswahl – Die **DYNA**-Getriebe von Massey Ferguson

Die Funktionalität dieser Getriebe ist alles andere als „Standard“. Wir haben jeden unserer Traktoren mit den besten Funktionen ausgestattet, um unsere Getriebe zu den bedienerfreundlichsten und effizientesten auf dem Markt zu machen. Alle Modelle sind für eine einfache Bedienbarkeit und herausragende Produktivität auf der linken Seite mit dem bekannten Massey Ferguson PowerControl-Hebel ausgestattet.

Dyna-Getriebe sind beeindruckend einfach zu bedienen. Darüber hinaus kann die Bedienung sowohl mit der rechten als auch mit der linken Hand erfolgen und bietet so für jeden Einsatz echte Flexibilität, je nach Anwendung und Vorliebe des Fahrers. Alle Dyna-Getriebe verfügen über herausragende Merkmale; einige, die bereits bekannt sind und einige, die neu eingeführt wurden, um die Effizienz und Produktivität noch weiter zu steigern.



Ausstattungsvariante	Dyna-4		Dyna-6		Dyna-VT	
	Essential	Essential	Efficient	Exclusive	Efficient	Exclusive
MF 7614	●					
MF 7615	●	●	●	●	●	●
MF 7616		●	●	●	●	●
MF 7618		●	●	●	●	●
MF 7619		●	●	●	●	●
MF 7620		●	●	●	●	●
MF 7622		●	●	●	●	●
MF 7624		●	●	●	●	●
MF 7626		●	●	●		

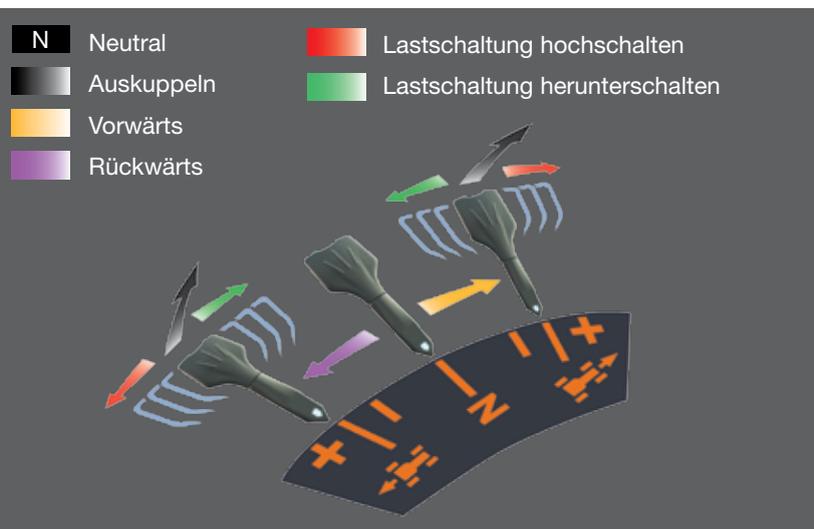
Allgemeine Eigenschaften der Getriebe, die den Unterschied machen

- Ergonomischer PowerControl-Hebel, nachfolgend dargestellt
- Betätigung ohne Kupplungspedal, das erleichtert die Bedienung und reduziert die Ermüdung des Fahrers
- Zahlreiche Geschwindigkeitsstufen zwischen 4 und 12 km/h mit einer guten Überdeckung zwischen den Gängen

- Serienmäßig mit AutoDrive, für mehr Flexibilität und höheren Durchsatz - AutoDrive ist eine Funktion zum automatischen Hoch- und Herunterschalten. Der Schaltzeitpunkt kann an eine Motordrehzahl gekoppelt werden
- Beim Betätigen des Bremspedals wird das Getriebe automatisch in den Leerlauf geschaltet, sodass bei Ladearbeiten kein Auskuppeln

notwendig ist, womit der Fahrer Zeit und Aufwand spart

- Einstellbare Progressivität der Fahrtrichtungswechsel
- Einstellbare Progressivität der Dynashift-Lastschaltstufen
- Geschwindigkeitsspeicher - Tempomaten (SV1/SV2)
- Einstellung von oberer und unterer Motordrehzahl



PowerControl-Hebel

Der linksseitig angebrachte PowerControl-Hebel ermöglicht eine bequeme und unkomplizierte Bedienung. Mit links wählen Sie die Fahrtrichtung, schalten die Lastschaltstufen, wählen die Gruppe und können auf Fingerdruck auskuppeln. Damit bleibt die rechte Hand frei, um den Frontlader oder die Arbeitsgeräte zu bedienen.

Dyna-4 Für erstklassige Produktivität

Dynamisches Leistungsvermögen und effizienter Antrieb – das Dyna-4 Getriebe beeindruckt mit unglaublich sanfter, vierstufiger Lastschaltung in jeder der vier Gruppen und garantiert stets höchste Produktivität.

Sein dynamisches Leistungsvermögen verdankt das Dyna-4 Getriebe einem optimierten Design. Zu den bewährten Merkmalen zählen PowerControl, Schalten ohne Betätigung des Kupplungspedals, vierstufige Lastschaltung, SpeedMatching und AutoDrive.



Bedienung mit links

Der links angebrachte PowerControl-Hebel bietet noch mehr Flexibilität: mit links wählen Sie die Fahrtrichtung, schalten die Lastschaltstufen, wählen die Gruppe und können auf Fingerdruck auskuppeln. Damit bleibt die rechte Hand frei, um den Frontlader oder die Arbeitsgeräte zu bedienen.

Bedienung mit rechts

Tippen Sie den T-förmigen Fahrhebel einfach nach vorn oder zurück, um die vier Dynashift-Lastschaltstufen und die vier Gruppen hoch bzw. runter zu schalten.

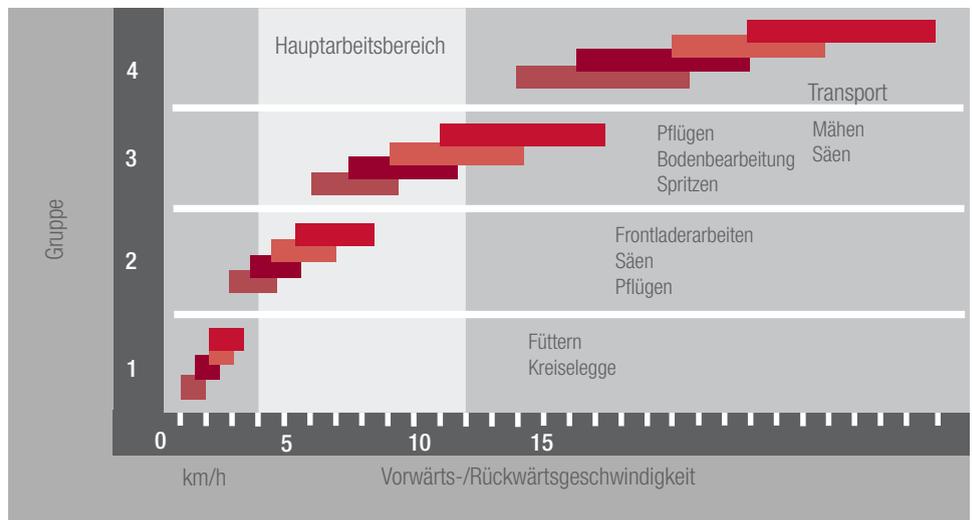
Beim Wechseln der Gruppen wählt SpeedMatching automatisch die zur Fahrgeschwindigkeit des Traktors passende Dyna-4 Lastschaltstufe.

ComfortControl

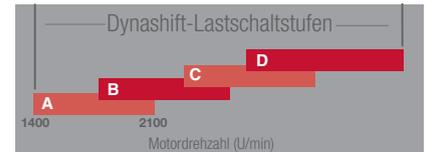
Sanfte oder schnelle Fahrtrichtungswechsel – Sie haben die Wahl – das System ist flexibel einstellbar. Damit haben Sie den perfekten Traktor für Ladearbeiten.

Kriech- und Superkriechgänge

16 zusätzliche Superkriechgänge ermöglichen bei Arbeiten, die besonders niedrige Geschwindigkeiten erfordern, eine präzise Kontrolle der Vorwärtsgeschwindigkeit bis zu lediglich 160 m/h bei Motor-Nenn Drehzahl.



Das Dyna-4 Getriebe verfügt über vier Lastschaltstufen je Gruppe sowie eine hervorragende Geschwindigkeitsüberlappung und bietet für den schnellen Transport eine Höchstgeschwindigkeit von gut 40 km/h.



Dyna-4 Vorteile

- Optimale Leistung auf der Straße oder auf dem Feld, vier Gruppen und 4 Lastschaltstufen bieten 16 Vorwärts- und 16 Rückwärtsgänge, ohne dass das Kupplungspedal betätigt werden muss!
- Die Bedienung ist dank ergonomisch angebrachter Bedienelemente einfach und daher für den Fahrer weniger ermüdend und weniger belastend.
- Der linksseitig angebrachte PowerControl-Hebel ermöglicht eine bequeme und unkomplizierte Bedienung.
- Dank ComfortControl kann das Ansprechverhalten der Fahrkupplungen individuell eingestellt werden, sodass Arbeiten zügig und sanft durchgeführt werden können.
- Durch die Möglichkeit über das Fahrpedal oder den Fahrhebel zu schalten, wird der Bedienkomfort für den Fahrer erhöht und die Produktivität optimiert.
- Ein gradliniges Design und bewährte, zuverlässige Bauteile sorgen für einen sehr ruhigen und reibungslosen Arbeiten. Alle Baugruppen haben sich über Jahre im Einsatz bewährt.

Dyna-6 Leistung neu entdecken

Dynamisches Leistungsvermögen gehört beim Dyna-6 Getriebe zur Serienausstattung. Jetzt schaltet das äußerst zuverlässige Lastschalt-Getriebe noch präziser.

Dyna-6, das wohl beste Lastschalt-Getriebe am Markt, vereint für ein außergewöhnliches Fahrerlebnis, einfache und komfortable Bedienung mit höchster Wirtschaftlichkeit.

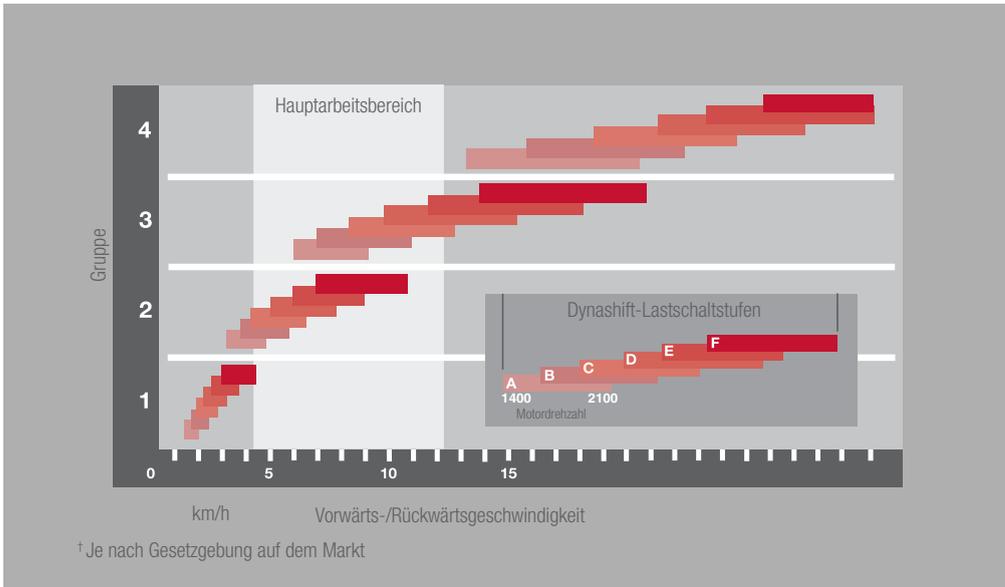
Dyna-6 bietet auch weiterhin alle wichtigen Ausstattungsmerkmale, wie die links neben dem Lenkrad angebrachte und bewährte PowerControl Bedienung. Rechts die Einstellungen wie AutoDrive und SpeedMatching. Nun kann auch die Wendeschaltung über Tasten auf der rechten Seite im MultiPad oder am Joystick bedient werden.

Das einzigartige Dyna-6 bietet in allen vier Gruppen eine sanfte 6-Gang-Dynashift-Schaltung.

Sie haben also eine enorme Lastschalt-Flexibilität über einen großen Drehzahlbereich für maximale Produktivität im Feld. Dynashift- und Gruppenwechsel können dabei ohne das Kupplungspedal zu betätigen unter Last vorgenommen werden.

Dyna-6 ist serienmäßig als Eco-Version ausgestattet - damit wird bei Höchstgeschwindigkeit die Motordrehzahl gesenkt, um den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel zu verringern.





Das Dyna-6 Eco-Getriebe mit der Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h bietet sechs Dynashift-Lastschaltstufen je Gruppe, eine hervorragende Geschwindigkeitsüberlappung und erreicht die Höchstgeschwindigkeit mit einer Drehzahl von 1.800 U/min (1.900 U/min für das Getriebe mit der Höchstgeschwindigkeit von 50 km/h) †



Dyna-6 Vorteile

- 6 Dynashift (Lastschalt-) Stufen
 - Maximale Produktivität mit 24 Vorwärts- und 24 Rückwärtsgängen
 - PowerControl-Hebel mit drei Funktionen an einem Hebel - Anwahl der Fahrrichtung, Auskuppeln, Hoch- und Herunterschalten
 - Bedienung ohne Kupplungspedal
 - 9 Gruppen/Stufen zwischen 4 km/h und 12 km/h
 - Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h oder 50 km/h verfügbar* bei niedriger Motordrehzahl (Eco)
 - ECO-Funktion ermöglicht Höchstgeschwindigkeit bei niedriger Motordrehzahl, senkt den Geräuschpegel und den Kraftstoffverbrauch
 - Tempomat-Geschwindigkeiten (SV1/SV2)
 - Beim Betätigen des Bremspedals schaltet das Getriebe automatisch in den Leerlauf (nach Aktivierung der Funktion)
 - Einstellbares Ansprechverhalten der Fahrrichtungswechsel, vorwärts und rückwärts getrennt einstellbar
 - Einstellbares Ansprechverhalten der Dynashift (Lastschalt-) Stufen
- * Je nach Gesetzgebung auf dem Markt

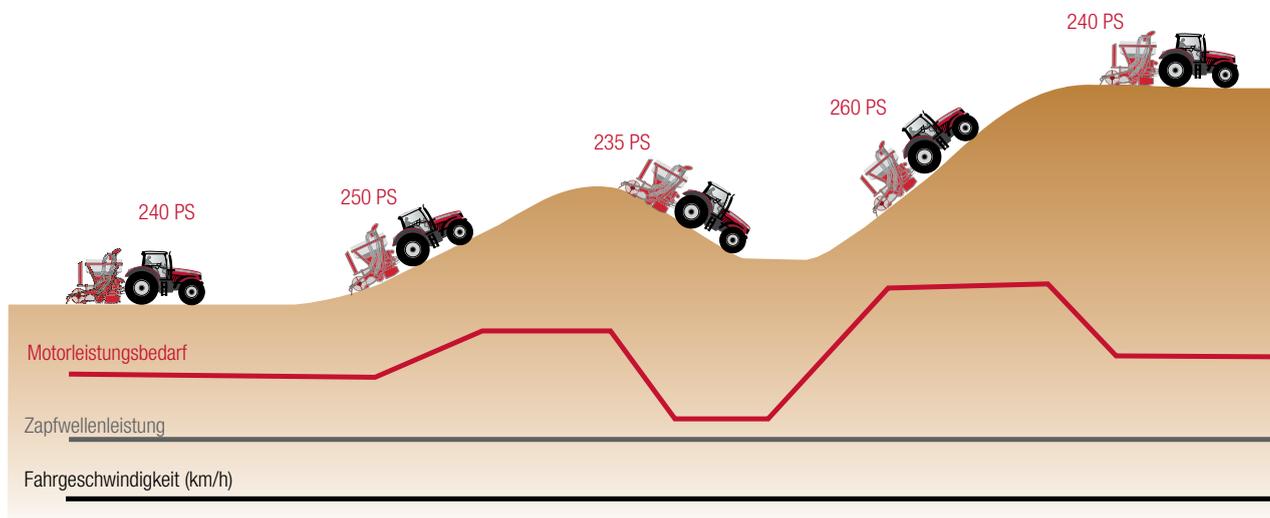
Dynamisches Motor-Power Management

Mehr Leistung, wann und wo Sie sie am dringendsten benötigen.

Das Motor Power Management sorgt bei unterschiedlichsten Bedingungen und Anwendungen für eine kontinuierliche Bereitstellung der Leistung, erhöht dabei die Produktivität und senkt gleichzeitig den Kraftstoffverbrauch.

Power Management ist eine intelligente Funktion für „Extraleistung“, die dem Fahrer eine optimale Effizienz garantiert. Der Motor reagiert bei anspruchsvollen Zapfwellen-, Acker- und Transportanwendungen und hoher hydraulischer Leistungsabnahme mit zusätzlicher Leistungsentfaltung, sodass Ihnen Leistung automatisch bereitgestellt wird, wenn Sie sie am nötigsten brauchen.





Beispiel eines MF 7624 mit Dyna-6 Getriebe und Motor-Power Management

Verfügbar für Dyna-4 und Dyna-6 Getriebe

Motor-Power Management -Die Fakten

- Das Motor-Power Management erfordert keine Eingriffe vom Fahrer und wird beim Zapfwellenbetrieb oder bei Geschwindigkeiten über 6 km/h automatisch aktiviert. Die maximale zusätzliche Leistung steht zur Verfügung, wenn beide Bedingungen zutreffen.
- Der Motor kann bei 1.950 U/min bis zu 25 PS zusätzliche Leistung liefern. Profitieren Sie von zusätzlicher Leistung bei einer Vielzahl von Anwendungen von niedrigen Fahrgeschwindigkeiten an aufwärts, auf dem Feld und auf der Straße.
- Das Motor-Power Management nutzt die elektronische Regelung von Motor und Getriebe, um die an den Rädern und der Zapfwelle zur Verfügung stehende Leistung automatisch zu maximieren.
- Dies ist ein äußerst intelligentes System, bei dem die Elektronik des Getriebes die Last- und Betriebsbedingungen im Getriebe, der Hydraulik und an der Zapfwelle ermittelt.
- Das Motor-Power Management erhöht dank zusätzlicher Leistung die Produktivität und verkürzt die Fahrzeiten.

* modellabhängig

Dyna-VT



Das ultimative Getriebe

Dynamische Leistung bei allen Anwendungen. Massey Fergusons Dyna-VT Getriebe liefert höchste Produktivität mit stufenloser Präzision, bei maximalem Komfort.

Das Original Dyna-VT Getriebe ist der Ausdruck fortschrittlichster Ingenieurskunst; garantierte Produktivität, umfassender Fahrkomfort und optimale Kraftstoffeffizienz zu jeder Zeit. Kontinuierliche Verbesserungen wie das dynamische Traktormanagement (DTM) machen es zum modernsten stufenlosen Getriebe am Markt.

Stufenlose Präzision

Das Dyna-VT ist verblüffend einfach zu bedienen und arbeitet bei unterschiedlichsten Bedingungen einfach optimal. Keine Gangwechsel, kein Rucken beim Anfahren und keine Unterbrechung der Zugkraft. Mit dem einzigartigen PowerControl-Hebel gestalten sich Fahrtrichtungswechsel und Drehzahländerungen einfach und mühelos.

Grenzlastregler

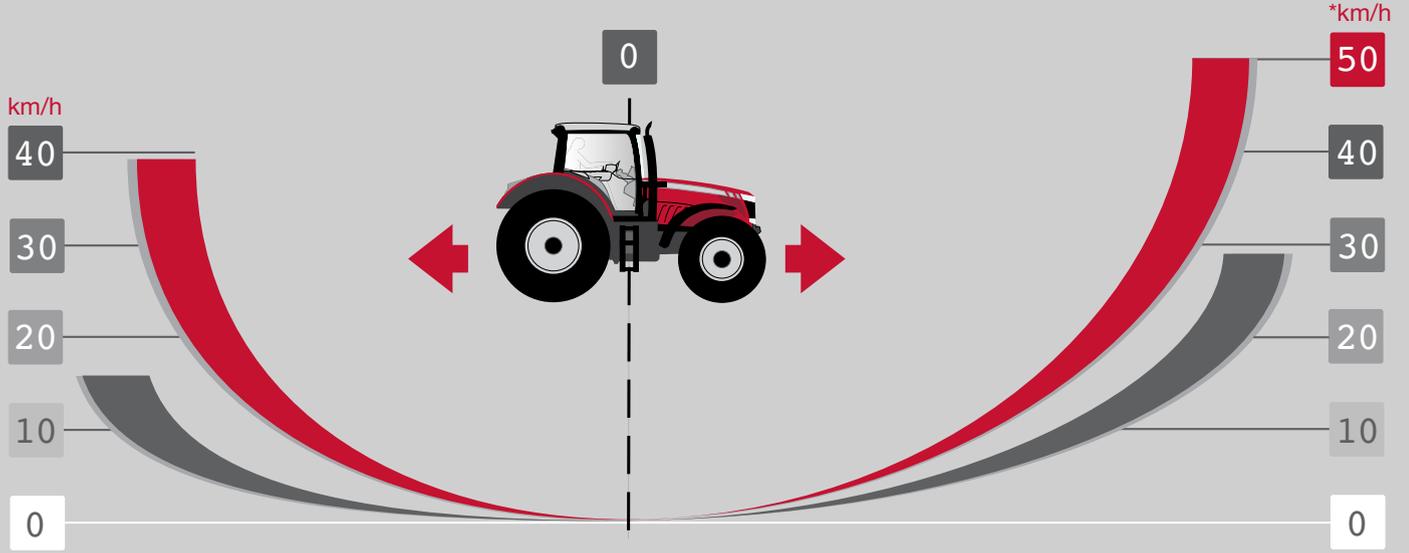
Der Grenzlastregler arbeitet ständig im Hintergrund und regelt aktiv, sobald unter Belastung die Motordrehzahl unter die vorgegebene Drehzahl sinkt. Der Vorteil des Grenzlastreglers liegt darin, dass das Getriebe bei zunehmender Belastung des Motors und sinkender Motordrehzahl sowohl im Zapfwellenbetrieb als auch bei der Feldarbeit oder beim Transport die Fahrgeschwindigkeit automatisch reduziert, um die Gesamtleistung optimal aufrecht zu erhalten.

Bei der Verwendung in Kombination mit den Tempomaten SV1 und SV2, mit denen eine bestimmte Fahrgeschwindigkeit festgelegt wird, arbeitet der Traktor dann bei schwankender Last mit maximaler Leistung und bringt den Traktor gleichzeitig automatisch zurück auf die eingestellte Geschwindigkeit.

Dyna-VT Vorteile

- 0,03 bis 40 km/h oder 50 km/h*
- 40 km/h Super-Eco oder 50 km/h Eco
- Die Auswahl aus zwei Geschwindigkeitsbereichen optimiert das Drehmoment für unterschiedliche Anwendungen
- Pedal / Häcksler - oder Hebelbedienung
- SV1/SV2 Tempomat-Geschwindigkeiten
- Grenzlastregler maximiert die Arbeitsleistung unter wechselnder Last
- Das dynamische Traktormanagement (DTM) hält durch ein automatisches Anpassen der Leistung (Motordrehzahl) an die Last die eingestellte Fahrgeschwindigkeit konstant
- Active Stop
- Turbokupplungsfunktion ein/aus
- Einstellbares Ansprechverhalten der Fahrtrichtungswechsel
- Einstellbares Ansprechverhalten der Pedale
- Umschalten zwischen Tempomat-Geschwindigkeiten (SV1 und SV2)
- Leerlauffunktion des Bremspedals

*Je nach Gesetzgebung auf dem Markt

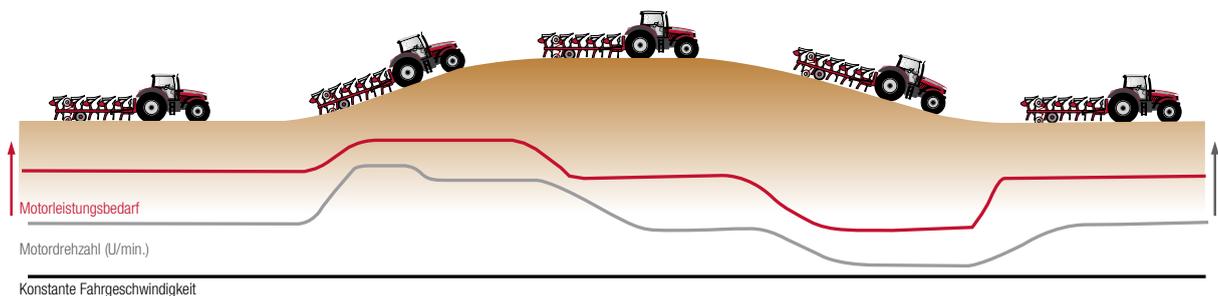


Einfache, stufenlose Geschwindigkeitsanpassung, von Kriechgeschwindigkeit bis zu 50 km/h*
 *Je nach Gesetzgebung auf dem Markt



Dynamisches Traktormanagement (DTM) Intelligentes Maschinenmanagement für optimale Kraftstoffeffizienz

DTM arbeitet zusammen mit dem Dyna-VT Getriebe. Dieses elektronische Managementsystem übernimmt nach seiner Aktivierung automatisch die Regelung von Motor und Getriebe. DTM regelt die Motordrehzahl entsprechend der Last des Traktors. Es behält die erforderliche Fahrgeschwindigkeit aufrecht, während gleichzeitig die Motordrehzahlen so niedrig wie möglich gehalten werden, um den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum zu senken. Dyna-VT und DTM arbeiten konstant mit maximaler Effizienz und Wirtschaftlichkeit und sorgen bei einem spürbar reduzierten Kraftstoffverbrauch für ein harmonisches Fahrerlebnis.



DTM: Mit einer sich je nach den Bedingungen verändernden Last (rote Linie), passt DTM die Motordrehzahl (graue Linie) automatisch an, um die Fahrgeschwindigkeit beizubehalten, während gleichzeitig Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel sinken.

Ihr Arbeitsplatz. Unsere Priorität.

Fahrkomfort und Effizienz gehören seit jeher zu unseren wichtigsten Prioritäten. Die besondere Auslegung unserer Kabinen gewährleistet, dass der Fahrer unabhängig von der Anwendung stets höchsten Komfort genießt. Die Baureihe MF 7600 wird passend zu Ihren Anforderungen in drei unterschiedlichen Ausstattungsvarianten angeboten. Für welche Sie sich auch entscheiden, Sie werden immer von innovativen Ausstattungsdetails profitieren, die Ihren Arbeitsalltag entscheidend erleichtern.



Starten Sie Ihren Arbeitstag mit Freude. Jede MF 7600-Kabine bietet Ihnen beeindruckende Merkmale, die Ihnen ein angenehmes Arbeitsklima bieten und Sie Ihre Arbeiten schneller erledigen lassen. Dank speziell konstruierter Trittstufen ist die Kabine bequem zugänglich. Im Innern der großzügigen Kabine finden Sie einen komfortablen, stufenlos einstellbaren Fahrersitz mit erweitertem Drehwinkel. Ein neu gestaltetes, jederzeit gut einsehbares Armaturenbrett zeigt dem Fahrer Maschinendaten in analoger und digitaler Form. Egal ob Sie sich für das Ausstattungspaket „Essential“ oder die hochwertigere „Exclusive“-Variante entscheiden, alle Bedienelemente sind ergonomisch platziert und einfach zu bedienen.



Ein überarbeitetes Kabinendesign bietet Ihnen ausgezeichnete Rundumsicht. Die Kombination aus optimal positioniertem Auspuff, schlanker Motorhaube und großen Glasflächen gewährleistet eine überragende 360°-Sicht. Die ungehinderte Sicht durch das Heckfenster sorgt nicht nur für Sicherheit, sie gewährleistet auch, dass Sie die Anbaugeräte stets im Blick haben.



Die gefederte „QuadLink“-Vorderachse von MF steigert den Fahrkomfort und die Fahrsicherheit noch zusätzlich. Die kompakte und einfache Achskonstruktion behält, unabhängig von der Achslast, eine konstante Aufhängungshöhe bei.

Das Ergebnis ist eine höhere Stabilität und ein verbesserter Fahrkomfort, eine höhere Produktivität und Sicherheit... sowohl auf der Straße als auch auf dem Feld.



Zwei Arten von Kabinenfederung stehen zur Auswahl. Ein mechanisches System und das elektrohydraulische OptiRide Plus System. Beide bieten beispiellosen Kabinenkomfort. Das mechanische System ist mit Silentblöcken und federunterstützten Stoßdämpfern ausgestattet. Die Konstruktion gewährleistet eine kontrollierte vertikale und seitliche Bewegung und sorgt für exzellenten Fahrkomfort. Die mechanische Kabinenfederung ist immer aktiv und sorgt für kontinuierliche Produktivität und Komfort.

Der Fahrer kann den Dämpfungsgrad des OptiRide Plus Kabinenfederungssystems mit einem Regler in der Kabine stufenlos an die Fahrbedingungen anpassen.

Ihr Arbeitsplatz.

Spart Zeit, erhöht die Produktivität, macht den Unterschied.



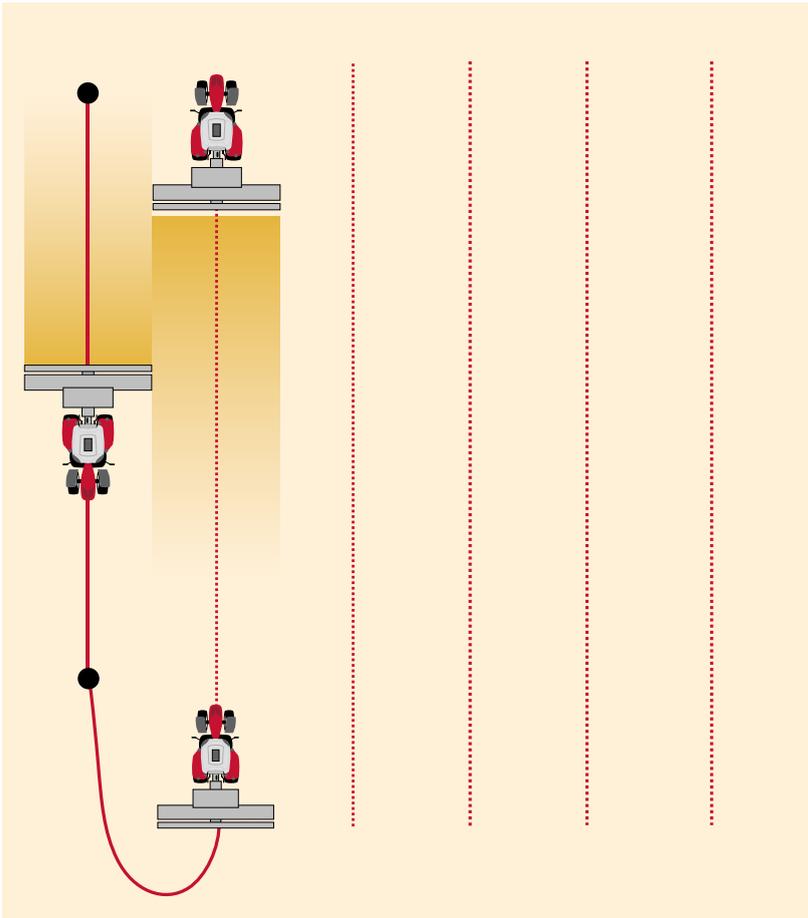
Datatronic - Control Center Display

Das Datatronic - Control Centre Display (CCD) hat einen perfekt positionierten 7-Zoll-Farbmonitor. Er ist auf der rechten Seite angebracht und kann stufenlos auf die Augenhöhe des Fahrers eingestellt werden. Das CCD zeigt wichtige Traktordaten, Speicher und Aufgaben und bietet eine größere Automatisierung des Vorgewende-Managements, Zugpendelregelung (Trailed Implement Control - TIC) und DualControl. Das CCD ist ISOBUS-fähig und kann mit einer Rückfahrkamera ausgestattet werden.



Mehr Arbeitsscheinwerfer

Arbeiten am frühen Morgen oder bis spät in die Nacht sind mit acht Arbeitsscheinwerfer auf dem Kabinendach, zwei an den hinteren Kotflügeln, zwei an den Handgriffen und vier an der Vorderseite der Motorhaube kein Problem. Xenon-Leuchten sind optional erhältlich.



SpeedSteer - für exaktes, schnelles Wenden

SpeedSteer ermöglicht ein schnelleres Wenden auf dem Vorgewende durch verringerte Lenkradumdrehungen, und erhöht so den Fahrkomfort. Mit dieser neuen, optionalen Funktion kann der Fahrer die Lenkübersetzung individuell einstellen und die Zahl der für einen bestimmten Lenkeinschlag erforderlichen Umdrehungen des Lenkrads reduzieren. Das System kann manuell ein- und ausgeschaltet werden aber auch ins Vorgewende-Management mit eingebunden sein. Aus Sicherheitsgründen wird das System bei Geschwindigkeiten über 18 km/h auf dem Feld und auf der Straße automatisch abgeschaltet. SpeedSteer vereinfacht das Wenden auf dem Vorgewende und sorgt für maximale Produktivität bei der Feldarbeit.



Tempomaten

Zwei Geschwindigkeitsspeicher, (Tempomaten SV1 und SV2) ermöglichen es dem Fahrer auf Knopfdruck die erforderliche Arbeitsgeschwindigkeit und Vorgewendegeschwindigkeit anzuwählen.

Die Geschwindigkeitsregelung ist nur eine von vielen Kabinenfunktionen, die schnell und einfach zu bedienen sind. Dank Geschwindigkeitsregelung muss die Fahrgeschwindigkeit nicht mehr manuell geändert werden - eine weitere Funktion, die für zusätzlichen Komfort sorgt.

Da die erforderliche, konstante Geschwindigkeit zudem schneller erreicht wird, ist eine maximale Produktivität gewährleistet.



Produktivität auf Knopfdruck - Drei neue Wege zu arbeiten



Essential

Dies ist das Grundausstattungspaket der Baureihe MF 7600. Das „Essential“-Paket kombiniert Einfachheit, Wirtschaftlichkeit und robuste Vielseitigkeit. Sie haben die Wahl zwischen dem Dyna-4 oder Dyna-6-Getriebe. Wenn Sie also einfach nur Wirtschaftlichkeit und Produktivität suchen, ohne hochtechnische Extras, dann ist dies das richtige Paket für Sie.



Efficient

„Efficient“ ist das mittlere Ausstattungspaket der Baureihe MF 7600. Zur Wahl stehen das Dyna-6 oder Dyna-VT-Getriebe, eine neue Bedienarmlehne und sowohl mechanische als auch elektrische Steuerventile. Das „Efficient“-Paket ist mit seinen zusätzlichen Ausstattungsdetails auf zusätzlichen Bedien- und Automatisierungskomfort ausgerichtet und ermöglicht dem Fahrer ein schnelleres, präziseres Arbeiten auf höherem Niveau. Hoher Komfort, herausragende Wirtschaftlichkeit und höchste Zuverlässigkeit erwarten Sie.



Exclusive

Das „Exclusive“-Paket ist eine Kombination aus hochwertiger Vielseitigkeit und Raffinesse. Mit den Dyna-6 oder Dyna-VT Getrieben, einer neuen Bedienarmlehne mit MultiPad-Hebel und elektrischen Steuerventilen verfügt „Exclusive“ über weltweit geschätzte Ausstattungsdetails von höchster Qualität sowie einige neue Highlights. Für Kunden, die einen Traktor mit Premium-Ausstattung, modernsten Funktionen, bester Ergonomie und höchstem Komfort suchen.

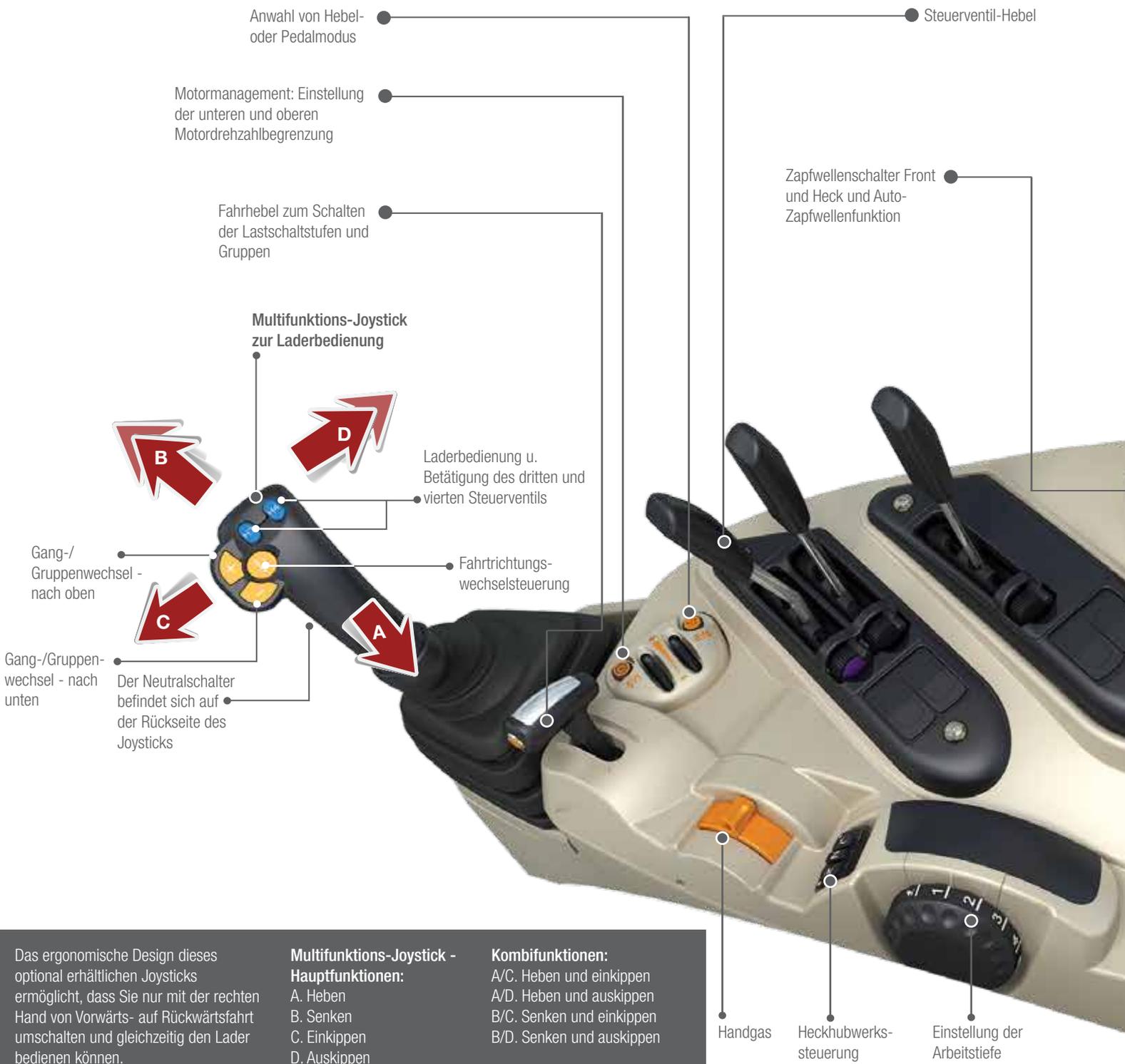






Robust, wirtschaftlich und zuverlässig

Das „Essential“-Paket enthält eine lange Seitenkonsole mit leicht zugänglichen Bedienelementen, womit sich die Bedienung einfach und unkompliziert gestaltet. Ein Frontlader wird zum Beispiel über den mechanischen Multifunktions-Joystick bedient, während Motormanagement, Handgas, Getriebe und Hydraulik über die seitliche Konsole bedient werden.



Anwahl von Hebel- oder Pedalmodus

Motormanagement: Einstellung der unteren und oberen Motordrehzahlbegrenzung

Fahrhebel zum Schalten der Lastschaltstufen und Gruppen

Multifunktions-Joystick zur Laderbedienung

Laderbedienung u. Betätigung des dritten und vierten Steuerventils

Gang-/Gruppenwechsel - nach oben

Fahrrichtungswechselsteuerung

Gang-/Gruppenwechsel - nach unten

Der Neutralschalter befindet sich auf der Rückseite des Joysticks

Steuerventil-Hebel

Zapfwellenschalter Front und Heck und Auto-Zapfwellenfunktion

Handgas

Heckhubwerkssteuerung

Einstellung der Arbeitstiefe

Das ergonomische Design dieses optional erhältlichen Joysticks ermöglicht, dass Sie nur mit der rechten Hand von Vorwärts- auf Rückwärtsfahrt umschalten und gleichzeitig den Lader bedienen können.

Multifunktions-Joystick - Hauptfunktionen:

- A. Heben
- B. Senken
- C. Einkippen
- D. Auskippen

Kombifunktionen:

- A/C. Heben und einkippen
- A/D. Heben und auskippen
- B/C. Senken und einkippen
- B/D. Senken und auskippen



Bedienfeld für Arbeits- und Rundumleuchten

Elektronische Einstellung des Heckhubwerks

Die „Essential“-Ausstattung umfasst:

- Dyna-4 Getriebe oder Dyna-6 - 40 km/h Eco
- AutoDrive Getriebe
- Getriebesteuerhebel an der Bedieneinheit
- Mechanische Steuerventile
- Standardhydraulik OC mit 58 l/min oder Load-Sensing Hydrauliksystem CCLS mit 110 l/min erhältlich
- Standard-Klimaanlage

Optional

- QuadLink-Vorderachsfederung
- Dyna-6 50 km/h Eco Getriebe*
- Ladervorbereitung mit Multifunktions-Joystick
- Radar u. Radschlupfregelung
- Mechanische Kabinenfederung
- Integriertes Fronthubwerk und Frontzapfwelle
- AGCOMMAND Vorbereitung
- Druckluftbremsanlage (in Deutschland Serie)

*Je nach Gesetzgebung auf dem Markt



Praktisch, komfortabel, leistungsfähig

Das „Efficient“-Paket bietet eine ähnliche B-Säulenbedienung und eine neue Armaturentafel-Bedieneinheit, ist jedoch mit einer Steuer- und Bedienarmlehne mit T-Hebel ausgestattet und wahlweise mit Fingertipp-Tasten für die Steuerventile oder einem Multifunktions-Joystick erhältlich. Die am häufigsten verwendeten Bedienelemente sind alle ergonomisch an einem Ort platziert, um die Bedienung zu erleichtern.





Die „Efficient“-Ausstattung umfasst:

Dyna-6 AutoDrive oder Dyna-VT 40 km/h Eco
 Steuer- und Bedienarmlehne mit T-Hebel
 Load-Sensing Hydrauliksystem CCLS
 mit 110 l/min
 QuadLink-Vorderachsfederung
 Standard-Klimaanlage
 Mechanische Kabinenfederung

Steuerventile

Kombination aus 2 elektrischen und 1 oder
 2 mechanischen Steuerventilen
 Elektrische Ventile mit Fingertipbedienung
 (serienmäßig) oder Multifunktions-Joystick
 (optional)

Optional

50 km/h Eco Dyna-6 und Dyna-VT*
 OptiRide Plus Kabinenfederung
 Integriertes Fronthubwerk und Frontzapfwelle
 150 l/min Hydrauliksystem (ab MF 7619)
 Radar u. Schlupfregelung
 Druckluftbremsanlage (in Deutschland Serie)
 Radar und Radschlupfregelung
 Datatronic CCD
 Klimaautomatik
 SpeedSteer
 AGCOMMAND Vorbereitung
 AutoGuide Vorbereitung

*Je nach Gesetzgebung auf dem Markt

Die Bedienarmlehne kann mit dem Multifunktions-Joystick bestellt werden. Wenn die Funktionstasten nicht zur Bedienung eines Frontladers verwendet werden, beispielsweise bei der Nutzung der optionalen Datatronic CCD, können die Tasten mit anderen Funktion belegt werden, wie etwa:

- Motordrehzahl Speicher A/B
- Allradantrieb
- Differentialsperre
- SV1 u. SV2
- Vorgewende-Management
- AutoGuide
- SpeedSteer

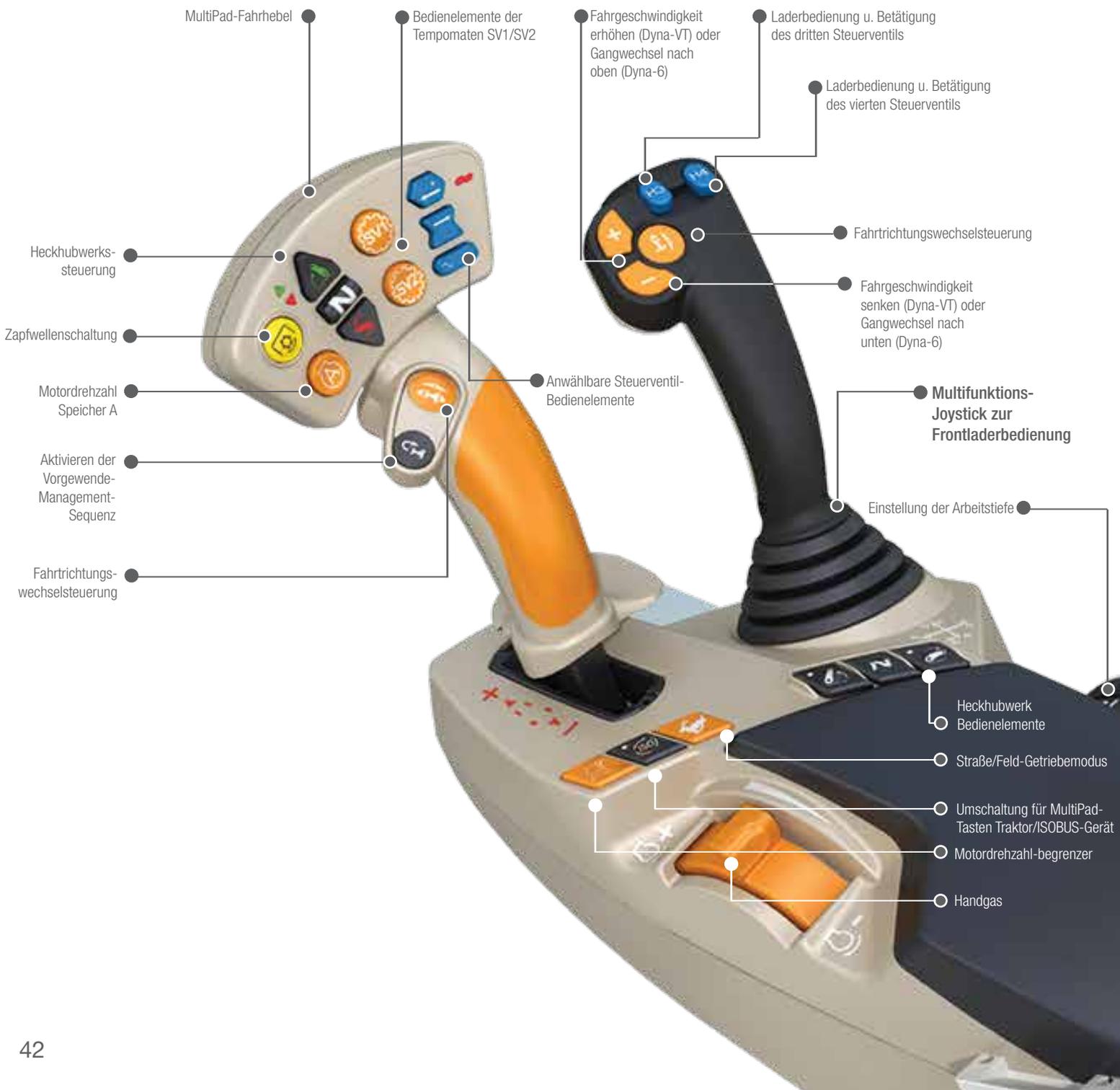
Dies gilt auch für das „Exclusive“-Paket auf den nachfolgenden Seiten.





Überlegene Ausstattung für maximale Produktivität

Das hochwertige „Exclusive“-Paket ist hauptsächlich für den intensiv bewirtschafteten Großbetrieb gedacht, der durch die fortschrittlicheren Funktionen Kostenvorteile erzielen kann. Die „Exclusive“-Ausstattung bietet zahlreiche Vorteile einschließlich Komfort und Bedienerfreundlichkeit, bei der Verwendung zahlreicher, häufig genutzter Bedienelemente.





Die Exklusive-Ausstattung umfasst:

- Dyna-6 AutoDrive oder Dyna-VT 40 km/h
- Eco Getriebe
- Bedienarmlehne mit MultiPad-Fahrhebel
- Closed-Center Hydrauliksystem 110 l/min
- QuadLink-Vorderachsfederung
- OptiRide Plus Kabinenfederung
- Datronic CCD mit ISOBUS und Kamera-Vorbereitung
- Klimaautomatik
- SpeedSteer

Steuerventile

Elektronische Steuerventile mit Tippschalter (serienmäßig) oder Multifunktions-Joystick (optional)

Optional

- 50 km/h Eco Dyna-6 und Dyna-VT*
- Druckluftbremsanlage (in Deutschland Serie)
- Integriertes Fronthubwerk und Frontzapfwelle
- 150 l/min Hydrauliksystem (ab MF 7619)
- AGCOMMAND Vorbereitung
- AutoGuide Vorbereitung
- AutoGuide komplett

*Je nach Gesetzgebung auf dem Markt



Wie bei der „Efficient“-Ausstattung ist die Bedienarmlehne wahlweise mit Fingertipp-Tasten für die Steuerventile oder einem Multifunktions-Joystick erhältlich. Durch die Wahl von Fingertipp-Tasten oder Joystick können Sie Ihre Kaufentscheidung optimal auf Ihre individuellen Anforderungen beim täglichen Betrieb ausrichten.

● Steuerventil-Tippschalter

Alle Anforderungen präzise erfüllen

Um die Schlüsselkriterien hohe Leistung, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen, verfügt das Zapfwellensystem über zahlreiche Optionen für alle Anforderungen.

Große Auswahl an Zapfwellenoptionen

Es stehen zahlreiche Zapfwellenoptionen zur Auswahl mit einer Standard-Zapfwellendrehzahl von 2.000 U/min, bei der die maximale Leistung erreicht wird. Mit dem Vorteil einer konstanten Leistung in einem bis zu 600 Umdrehungen breiten Bereich und der Fähigkeit, beim Dyna-VT-Getriebe, bei der gewählten Motordrehzahl jede gewünschte Fahrgeschwindigkeit präzise anwählen zu können, haben Sie die Möglichkeit immer die perfekte Kombination aus Zapfwellendrehzahl, Fahrgeschwindigkeit und Leistung zu finden – und das bei optimaler Wirtschaftlichkeit.

Unabhängige 540 Eco/1.000 U/min oder 1.000/1.000 Eco U/min Zapfwellen erhältlich.

Zusätzliche, auf den Kotflügeln montierte Zapfwellen Start/Stopp-Tasten ermöglichen die Bedienung der Zapfwelle auch außerhalb der Kabine. Eine bequeme und sichere Lösung für Anwendungen wie das Befüllen eines Güllewagens, bei denen der Fahrer die Kabine verlassen muss.

Wirtschaftliche Leistung

Für leichtere Arbeiten stehen die „540 Eco“ oder „1.000 Eco“ Sparzapfwellen zur Verfügung, die ihre Drehzahl bei einer Motordrehzahl von rund 1.600 U/min erreichen. Das spart Kraftstoff und senkt den Geräuschpegel in der Kabine.

Zapfwellenautomatik

Im „Auto-Modus“ wird die Zapfwelle beim Anheben des Hubwerks (oder bei Geschwindigkeiten über 25 km/h) automatisch abgeschaltet. Die Zapfwelle wird automatisch wieder zugeschaltet, wenn das Hubwerk abgesenkt wird.

Zur Entlastung des Fahrers wird die Zapfwellenschaltung durch die Getriebe-Steuerung abhängig von der Last überwacht und geregelt. Dadurch läuft die Zapfwelle weich an, bietet einen erhöhten Fahrerkomfort und schützt Arbeitsgerät und Traktor vor Schäden durch falsche Zuschaltung.

Fronthubwerk und -zapfwelle (optional)

Steigern Sie die Produktivität und setzen Sie Arbeitsgeräte an Front- und Heckhubwerk in Kombination ein.

- Profitieren Sie von echten Zeitersparnissen – bis zu 30 % bei der Aussaat.
- 3,2 oder 4 Tonnen Hubkraft und optionale Fronthydraulikkupplungen und Frontzapfwelle für höhere Produktivität.

Differentialsperren und Allradantrieb

Die Getriebe-Steuerung übernimmt auch viele wiederkehrende Aufgaben beim Betrieb von Allradantrieb und Differentialsperre.

Alle Modelle der Baureihe MF 7600 verfügen über automatische Modi für den Allradantrieb und die Differentialsperre.

Das System trennt beispielsweise die Differentialsperre automatisch, wenn das Arbeitsgerät angehoben wird und schließt wieder automatisch, wenn das Arbeitsgerät abgesenkt wird.

Allradantrieb und Differentialsperre können auch so angewählt werden, dass sie automatisch abhängig vom Lenkeinschlag* aktiviert bzw. deaktiviert werden.

*Je nach Ausstattung



Die Schalter für die Zapfwelldrehzahl, die Zapfwellenanwahl und den Auto-Modus sind für den Fahrer gut zugänglich auf der rechten Konsole angebracht.



Zusätzliche, auf den Kotflügeln montierte Zapfwellen Start/Stop-Tasten ermöglichen die Bedienung der Zapfwelle auch außerhalb der Kabine. Sie können auch die Motordrehzahl mithilfe der Zapfwellen Start/Stop-Tasten regeln, eine Funktion, die beispielsweise beim Arbeiten mit einem Güllewagen äußerst hilfreich ist.

Gutes Ansprechverhalten ist selbstverständlich

Wir waren schon immer Branchenführer für Hydrauliksysteme und Heckhubwerksregelungen. Das Dreipunkthubwerk von Massey Ferguson wurde kürzlich von mehreren unabhängigen Fachzeitschriften zu einer der einflussreichsten landwirtschaftlichen Innovation unserer Zeit und zu einem Meilenstein der Technik gekürt und ist das perfekte Beispiel für Produktivität, Leistung und Präzision im Feldeinsatz.



Präzise Regelhydraulik

Das digitale EHR-System von Massey Ferguson sorgt für eine optimale Zugkraftsteuerung mit präziseren Einstellmöglichkeiten für die Tiefe und einem besseren Folgen der Bodenkontur. Daraus resultiert eine optimale Gewichtsübertragung, bessere Traktion, weniger Radschlupf, weniger Radverschleiß und ein geringerer Kraftstoffverbrauch während gleichzeitig die Leistung gesteigert wird.

Praktische Bedienelemente

Häufig verwendete Bedienelemente und das EHR-Bedienpult sind für eine einfache und präzise Bedienung in Reichweite des Fahrers angebracht. Das System ist serienmäßig mit modernen integrierten Funktionen zur Regelung der Empfindlichkeit, des Schnelleinzugs und der automatischen Absenkgeschwindigkeit ausgestattet.

Um den An- und Abbau von Arbeitsgeräten zu beschleunigen, kann das hintere Hubwerk auch mit den Bedienknöpfen auf beiden Heckkotflügeln bedient werden.

Schnell ansprechendes Hydrauliksystem

Das Closed Centre Load-Sensing (CCLS)* Hydrauliksystem stellt den beiden Hubwerken und externen Geräten praktisch direkt und zeitgleich einen Ölfluss von bis zu 150 l/min zur Verfügung, um Leistung und Verbrauch zu optimieren.

Der An- und Abbau von Arbeitsgeräten ist dank der gut erreichbaren und unter Druck kuppelbaren Hydraulikkupplungen ein Leichtes.

Zusatzsteuerventile

Serienmäßig gehören zwischen zwei und vier elektrohydraulische Steuerventile zur Ausstattung und falls erforderlich sind bis zu fünf Hecksteuerventile erhältlich. Das Fingertipp-Steuerventil-Managementsystem ermöglicht die einfache und präzise Steuerung von komplexer Ausrüstung.

PowerBeyond

In den CCLS-Steuerventilblock integriert ist die PowerBeyond-Einrichtung, die sowohl für Front als auch Heck des Traktors erhältlich ist. Zusätzliche Zulauf- und Rücklaufleitungen liefern Öl direkt von der Pumpe, sodass zusätzliche externe Steuerventile angeschlossen werden können.

Serienmäßige Schwingungsdämpfung (ATC - Active Transport Control)

Auf dem Vorgewende oder beim Transport schwerer Arbeitsgeräte kann es zum Aufschaukeln oder zu starken Stoßbelastungen des Arbeitsgeräts kommen. Dieses System zur Schwingungsdämpfung reduziert Nickbewegungen und passt sich automatisch an das Gewicht unterschiedlicher Geräte an.

So verläuft die Transportfahrt ruhiger, sicherer, schneller und es kommt zu weniger Lastspitzen auf die Hubzylinder und in den Hydraulikkreisläufen. Dadurch wird die Gefahr von Schäden am Hubwerk und den Arbeitsgeräten auf ein Minimum reduziert.

ATC und QuadLink

ATC bietet zusammen mit der Vorderachsfederung QuadLink eine hervorragende Stabilität beim schnellen Transport oder Betrieb von Anbaugeräten. Das erhöht die Sicherheit, den Komfort und die Produktivität.

*CCLS ist für die „Essential“-Ausstattung als Option erhältlich



Umfangreich ausgestattete Hinterachse und Hubwerk

Die Hinterachse und das Dreipunkthubwerk sind umfangreich ausgestattet. Zwei externe Hubzylinder, gut sichtbare Anhängerkupplung und Zugpendel (je nach Markt), Ober- und Unterlenker mit Schnellfanghaken, externe Hubwerksbedienung am Kotflügel, beidseitige Teleskopstabilisatoren sowie drei Steuerventile gehören zur Serienausstattung. Je nach Modell hat das Heckhubwerk eine Hubkraft von bis zu 9.300 kg.

*Je nach Gesetzgebung auf dem Markt

Integriertes Fronthubwerk (IFLS)

Die Traktoren der Baureihe MF 7600 sind mit einem voll integrierten Fronthubwerk erhältlich.

Vier Front-Hydraulikkupplungen gewährleisten die hydraulische Versorgung der Frontarbeitsgeräte und stellen eine Hubkraft von insgesamt bis zu 4.000 kg zur Verfügung. Mit ihren enormen Fähigkeiten bewältigen die Traktoren der Baureihe MF 7600 so mühelos auch anspruchsvollste Aufgaben.

Bremsen mit herausragender Leistungsfähigkeit

Die Baureihe MF 7600 verfügt über ein außergewöhnlich leistungsstarkes und hoch effizientes Bremssystem. Alle Modelle sind mit Bremskraftunterstützung und Ölbad-Scheibenbremsen ausgestattet, die auch bei schweren Lasten ein sicheres nicht nachlassendes Bremsverhalten gewährleisten.

Optional erhältliche, werksseitig montierte pneumatische Anhängerbremsen sorgen zusätzlich für Komfort und Sicherheit bei Fahrten mit schweren Lasten und hohen Geschwindigkeiten.

Einfache Wartung - so wie sie sein sollte

Die einteilige Motorhaube lässt sich vollständig öffnen und bietet so exzellenten Zugang für alle Wartungsarbeiten.



Die kompakte Kühleinheit ist bequem zugänglich, einfach zu reinigen und zu warten. Durch die Saugwirkung der Kühlgebläse wird der Staub zu 90 % auf natürliche Weise bereits vor dem Luftfilter entfernt. Der Luftfilter des Motors ist bequem zugänglich und leicht zu reinigen.



Viel Platz und bequemer Zugang, um die Kühler zu reinigen.



Die Wartung ist unkompliziert und einfach, so wird der Service Ihres Traktors nicht zur Belastung und Ihnen bleibt mehr Zeit für die Arbeit auf dem Feld. Durch die um 25 % auf 500 Stunden verlängerten Wartungsintervalle reduzieren sich zudem die Wartungskosten erheblich.



Der Kabinenluftfilter kann zur Reinigung einfach entnommen werden.

Der AdBlue-Tank wurde sorgfältig positioniert, um die Isolierung vor hohen und tiefen Temperaturen zu verbessern. Das Befüllen beider Tanks ist sicher und bequem.

Die schmale Motorhaube und das schlanke Design der Vorderachse garantieren den bequemen Zugang zu den Ölfiltern und dem Ölpeilstab des Motors.



Technologie einfach unter Ihrer Kontrolle

Unsere modernsten Traktoren können mit den innovativsten Neuerungen bei Spurführung und Telemetrie aufwarten. Bedienerfreundliche, zuverlässige und ausgeklügelte Technik von AGCO ist der Schlüssel für optimale Erträge Ihres Unternehmens.



System 150 Spurführungslösungen

Das System 150 ist ein voll ausgestattetes, freihändiges Lenksystem mit einer Genauigkeit im Meter-, Dezimeter- und Zentimeterbereich. Das System 150 ist für alle Anwendungen passend, die ein hohes Maß an Fahrgenauigkeit erfordern, wie beispielsweise der Bodenbearbeitung, Saat und Pflege.

- Satellitengestütztes Lenksystem für präzise, automatisierte Navigation des Traktors
- Mit dem Lenksystem „System 150“ vermeiden Sie Fehlstellen und Überlappungen
- Höchste Genauigkeit seiner Klasse bei allen Korrekturstufen
- Neigungskompensation in hügeligem Gelände
- Federleicht und tragbar, zur problemlosen Verwendung in kompatiblen Maschinen
- Liquid Rate Control optional (Optionale ASC-10 Auto Section Control erforderlich)

SYSTEM 150 Ausstattung

GX-45-Konsole

- Robustes Gehäuse, für den Feldeinsatz gebaut
- 5-Zoll-Farbdisplay
- Schnellwahltasten für eine einfache Bedienung
- Visuelle Statusanzeigen umfassen: Informationen über bearbeiteten Bereich, Geschwindigkeit, Reihenummer und Satellitenanzahl
- Praktischer USB-Anschluss für die Übertragung von Daten

AGI-3 Empfänger

- Unterstützung mehrere Konstellationen für GPS und GLONASS Satelliten und ist bereits vorgerüstet für Galileo
- Unterstützung der Korrekturdienste EGNOS und OmniSTAR VBS und XP / HP
- Unterstützung von Real-Time Kinetic (RTK) Base Station-Diensten und GSM-Diensten
- Hervorragende Neigungskompensation (Hangausgleich)

Führungsmuster

- AB-Linien
 - Identische Kurven
 - Adaptive Kurven
 - Kreisförmig
- Ansichtsoptionen
- Draufsicht
 - Perspektivische Ansicht
 - Ansicht in Nordausrichtung

Zusätzliche Merkmale

- Erstellen und Speichern von Feldgrenzen
- Erstellen und Speichern von Abdeckungskarten
- Alarm bei Reihenende
- Ausgang für Geschwindigkeitssignal
- GPS-Signalausgang
- Export von Arbeitsberichten in PDF
- Import und Export von Feldgrenzen
- Import und Export von Feld- und Abdeckungsdateien
- USB-Anschluss für die Datenübertragung
- Automatische Abschnitts- und Mengensteuerung für Teilbreitenschaltung (mit optionalem ASC-10 Controller) von kompatiblen Arbeitsgeräten

AGCOMMAND

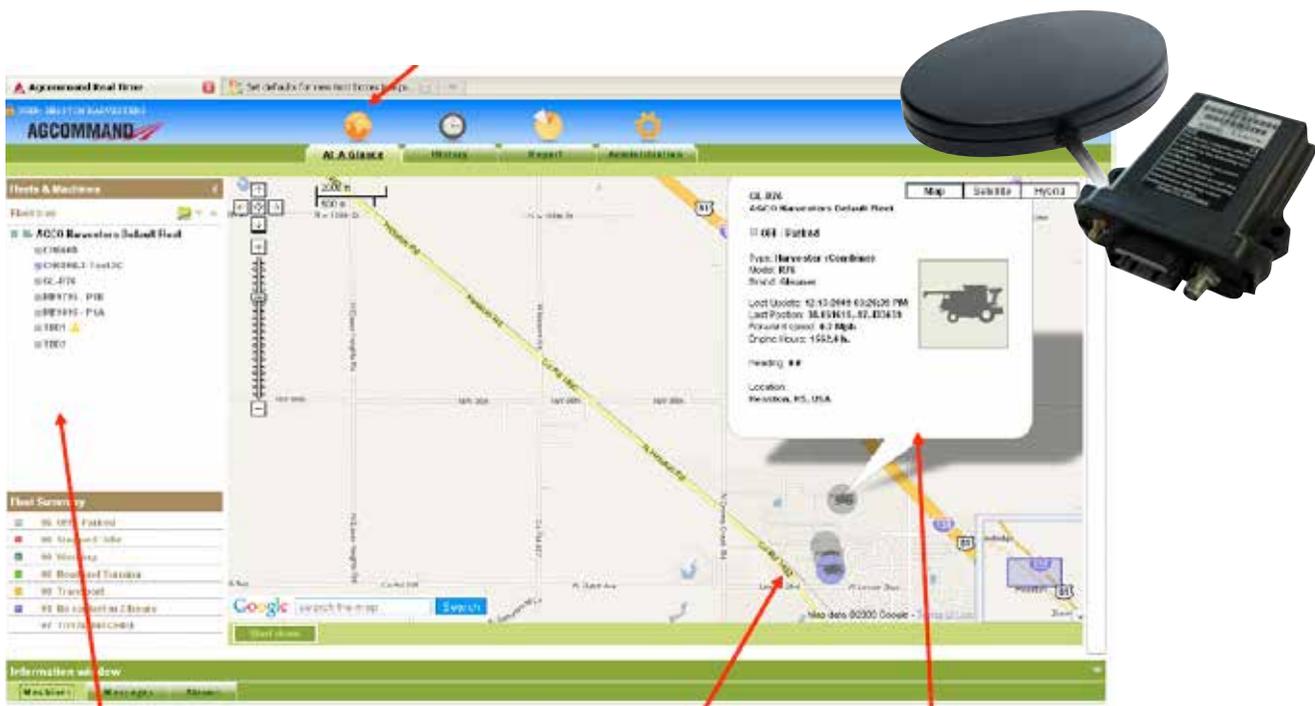
Stets mit dem Finger am Puls der Zeit

Das Telemetriesystem AGCOMMAND von AGCO ist die perfekte Lösung für große Betriebe und Lohnunternehmer. Falls Sie jederzeit aktuelle, umfassende Informationen über Ihre Fahrzeugflotte benötigen, ist AGCOMMAND die perfekte Wahl.

AGCOMMAND Standard Plus

ist ein hochmodernes System zur Datenerfassung und Datenübertragung, das es Ihnen ermöglicht, durch die Aufzeichnung und Weiterleitung von Fahrzeugposition, Historie und Betriebsstatus, die Leistung Ihrer Fahrzeugflotte zu optimieren. Zusätzlich lassen sich die Kosten überwachen und die Produktivität verbessern.

Alle sechzig Sekunden erfasst AGCOMMAND die Leistungsdaten der Maschine und die GPS-Position sendet diese über das GSM-Netz an Ihren PC, wo Sie die Daten auf dem Monitor aufrufen können.



Merkmale und Vorteile

- **Echtzeitnahe Zugriff** – AGCOMMAND Standard Plus sammelt und überträgt Daten zur Leistung und zum Standort der Maschine, um die Maschinenauslastung und -effizienz zu optimieren.
- **Vollautomatische Erfassung und Weiterleitung der Daten** – AGCOMMAND Standard Plus erfordert keine Eingaben durch den Fahrer. Der Fahrer kann sich voll und ganz auf seine Aufgabe konzentrieren während die Daten kontinuierlich weitergeleitet werden.
- **Universelle Montage** – AGCOMMAND Standard Plus ist nicht auf die Verwendung in Maschinen und Fahrzeugen der AGCO-Marken beschränkt.
- **Alarmfunktionen** – AGCOMMAND GEO-Fences ermöglicht dem Kunden die Maschinenposition zu verfolgen und zu überprüfen, dass die Maschine am richtigen Ort arbeitet. Serviceanzeigen mit Alarmfunktion ermöglichen die Planung und Durchführung der routinemäßigen Wartung mit minimalen Auswirkungen auf die Produktivität der Maschine.
- **Wartung** – Mit AGCOMMAND können die für eine Maschine erforderlichen Wartungsarbeiten direkt durch den Kunden überwacht und verwaltet oder an einen Händler übergeben werden.
- **Karten** – AGCOMMAND liefert Karten zur Arbeitshistorie der Maschine, wie ehemalige Einsatzorte, bearbeitete Bereiche, Fahrmuster etc., die es ermöglichen die Produktivität bei bestimmten Einsätzen oder über festgelegte Zeiträume zu messen.
- **Vergleiche** – AGCOMMAND ermöglicht den direkten Vergleich der Leistung und Effizienz von bis zu fünf Maschinen der gleichen Flotte, unabhängig von deren Position oder Verwendung.
- **Berichte** – Mit AGCOMMAND lassen sich Berichte erstellen, vom individuellen Feldbericht bis hin zum Auslastungsbericht für eine ganze Saison, mit dem die Produktivität ermittelt und optimiert werden kann.
- **AGCOMMAND Advanced** – Für Kunden die einen minütlichen Abgleich der Daten und eine Vielzahl zusätzlicher Informationen zur Unterstützung ihres Unternehmens durch Datenerfassung wünschen.



Gönnen Sie sich die sichere und transparente Betriebsplanung

mit 

Stellen Sie sich vor, wie viel sorgenfreier der Maschineneinsatz wäre, wenn es keine ungeplanten Kosten mehr gäbe. Steigern Sie Ihre Planungssicherheit mit einem **manager** Servicevertrag.

Der **manager** Wartungs- und Reparaturvertrag* ist ein Komplettpaket, das Ihnen mit Wartungen, Reparaturprogramm und umfassender AGCO-Gewährleistung die komplette Instandhaltung Ihres Traktors bietet und praktisch wie die Verlängerung der herstellerseitigen Gewährleistung funktioniert. Dieser komplett unterstützte Vertrag deckt folgende Komponenten ab:

- Motor und Getriebe
- Hydraulik
- Zapfwelle
- Lenkung
- Elektronik
- Kabine und Bedienelemente
- Achsen

Einsatzsicherheit für Ihre Maschine

Mit Sicherheit kommen bei der vorbeugenden Wartung nur die allerneuesten Technologien und professionell ausgebildete Techniker zum Einsatz. Mit jahrelanger Erfahrung sorgen sie dafür, dass Ihre Maschine mit optimaler Leistung läuft.

All diese Punkte werden nach einem strengen von Massey Ferguson festgelegten Wartungsplan ausgeführt.

Mit einem **manager** Vertrag und vorbeugender Wartung erbringt Ihre Maschine während ihrer Betriebsdauer jederzeit ein Höchstmaß an Produktivität. Der wichtigste Aspekt dieses Pakets ist die Vermeidung jeglicher unerwarteter zusätzlicher Kosten.

Dank der vorbeugenden Wartung können Sie die Wartungskosten Ihrer Maschine deutlich senken, damit auch die langfristigen Betriebskosten verringern und so Ihrem Betrieb eine produktive Zukunft sichern.

Ganz nach Ihren Anforderungen

manager wird auf Ihre individuellen Ansprüche ausgelegt. Die Laufzeit erstreckt sich je nach Ihren Anforderungen auf maximal 5 Jahre oder 6.000 Betriebsstunden. Entscheiden Sie sich bereits beim Kauf oder innerhalb der ersten zwölf Monate danach für einen **manager** Vertrag.

Ihr Händler bereitet den Wartungsvertrag vor und kann ihn auf zu 10.000 Betriebsstunden ausdehnen.

Wenn Sie sich für einen **manager** Wartungs- und Reparaturvertrag entscheiden, sichern Sie sich und Ihrem Betrieb nicht nur komplette Planungssicherheit, sondern zudem einen höheren Wiederverkaufswert für Ihre Maschine. Dafür sorgen ein lückenloses Scheckheft und AGCO-Originalteile am gesamten Traktor.

Weitere Informationen zum **manager** Wartungs- und Reparaturvertrag erhalten Sie bei Ihrem Massey Ferguson Vertriebspartner.

*Der **manager** Wartungs- und Reparaturvertrag ist in einzelnen Ländern evtl. nicht erhältlich. Bitte wenden Sie sich an Ihren Massey Ferguson-Vertriebspartner, um sich diesbezüglich zu erkundigen. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.





AGCO Kundendienst

Der AGCO Kundendienst - Service vor Ort für die globale Marke



Massey Ferguson ist eine globale Marke, deren Maschinen vom revolutionären „Little Grey Fergie“ bis hin zu den neuesten High-Tech-Traktoren und Mähdreschern weltweit eingesetzt werden. Haben Sie sich jemals gefragt, wie wir es schaffen, über so viele Jahre in aller Welt herausragenden Kundensupport für derart viele Maschinen und Technologien zu bieten?

Hinter jeder Maschine von Massey Ferguson steht der starke Service der Kundendienstabteilung von AGCO.

Unser Hauptziel besteht darin, für jede Maschine – ob alt oder neu – den kompletten Support vor Ort anzubieten, sodass der MF Besitzer von folgenden Vorteilen profitiert:

- Bester Service in der Agrarbranche
- Geringe Betriebskosten
- Zuverlässige und langlebige Maschinen
- Minimale Stillstandszeiten
- Hoher Wiederverkaufswert

Hochmoderne Ersatzteil-Logistik von AGCO Parts

Hinter unserem Netz aus Massey Ferguson-Vertriebspartnern steht natürlich unsere engagierte Kundendienstabteilung, die branchenweit führend ist. Wir bieten Ersatzteillieferungen über den modernen Lager- und Logistikservice von AGCO Parts. In Verbindung mit dem herausragenden Kundenservice, dem Express-Lieferservice über Nacht sowie einem Lagerbestand, der alle Massey Ferguson-Maschinen abdeckt – selbst jene mit einem Alter ab 10 Jahren – liefern wir ausschließlich Originalteile und garantieren, dass sie von Beginn an perfekt passen.



Unabhängig vom Alter der Maschine die richtige Kundenlösung

Unabhängig vom Alter der Massey Ferguson-Maschine findet der AGCO Kundendienst die richtige Kundenlösung mit den passenden, preisgünstigen und zuverlässigen Wartungs- und Reparaturarbeiten in jeder Situation, damit Sie Zeit und Geld sparen.

Professioneller Kundendienst vor Ort, genau wo Sie ihn brauchen

AGCO legt großen Wert auf die Bereitstellung der bestmöglichen Dienste für unsere Massey Ferguson-Vertriebspartner. Diese Philosophie erstreckt sich über die außergewöhnlichen Wartungs- bzw. Reparaturlösungen und die Teileversorgung hinaus:

- Fachschulungen und Sonderausrüstung
- Modernste Diagnoseverfahren
- Informationstechnologie zur Verbreitung hochaktueller Teile- und Serviceinformationen
- Optimal

Der Kundenservice von AGCO Customer Support bietet mehr als nur die Auslieferung eines Filters oder die Durchführung eines Ölwechsels. Unterstützt von einem branchenweit führenden Lieferservice für Ersatzteile und einem herausragenden Kundensupport bieten wir Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind.

Serien- und Sonderausstattung nach Kabinenvariante

	Essential	Efficient	Exclusive
Motor			
6 Zylinder AGCO POWER Stufe 3b	●	●	●
SCR-Technologie (selektive katalytische Reduktion) der zweiten Generation	●	●	●
EEM-Motor mit speicherbarer Drehzahlregelung	-	●	●
Motorblockheizung	○	○	○
Getriebe			
PowerControl-Shuttle links am Lenkrad	●	●	●
Shuttelfunktion auf der rechten Seite	○*	○	●
T-Fahrhebel auf der rechten Seitenkonsole	●	-	-
T-Fahrhebel auf der Bedienarmlehne	-	●	-
MultiPad-Fahrhebel auf der Bedienarmlehne	-	-	●
Dyna-4 - 40 km/h - SpeedMatching u. AutoDrive	●	-	-
Dyna-6 - 40 km/h Eco - SpeedMatching u. AutoDrive	○	●	●
Dyna-6 - 50 km/h** Eco - SpeedMatching u. AutoDrive	○	○	○
Superkriech- * oder Kriechganggetriebe	○	○	○
Dyna-VT 40 km/h Super Eco mit dynamischem Traktormanagement (DTM)	-	○	○
Dyna-VT 50 km/h** Eco mit dynamischem Traktormanagement (DTM)	-	○	○
Tempomat	-	●	●
Parklock***	-	○	○
Fahrerkabine			
Standard-Klimaanlage mit manueller Einstellung	●	●	-
Klimaautomatik	-	○	●
Kühlbox im Dach integriert	●	●	●
Automatischer, schwenkbarer, luftgefederter Fahrersitz	●	●	-
Luftgefederter Super-Deluxe-Sitz mit dynamischem Dämpfungssystem	-	○	●
Beifahrer-/Einweisersitz mit Sicherheitsgurt	●	●	●
Radiovorbereitung	●	-	-
Radio - MP3 - SD-Karteneinschub - USB	○	●	-
Radio, CD, MP3, Equalizer, Bluetooth, USB u. Front-Aux.	-	○	●
Große Teleskop-Seitenspiegel	●	●	-
Große elektrisch verstellbare Teleskop-Seitenspiegel mit elektrischer Heizung u. Enteisung	-	○	●
2 zu öffnende Türen	●	●	●
Mechanische Kabinenfederung	○	●	-
Semi-aktive OptiRide Plus Kabinenfederung	-	○	●
Visio-Glasdach *	○	○	○
Dachluke *	○	○	○
Radar und Schlupfregelung	○	○	●
Datatronic CCD, Video- und ISOBUS-fähig	-	○	●
Anhänger-Lenkachssteuerung	-	○	○
DualControl und TIC	-	○	●
Vorgewende-Management-System	-	○	●
Automatische Lenkung/Auto-Guide	-	○	●
SpeedSteer	-	○	●
AGCOMMAND	○	○	○

	Essential	Efficient	Exclusive
Chassis und Hydraulik			
Mechanische Steuerventile	●	-	-
Elektrische und mechanische Steuerventile	-	●	-
Elektrische Steuerventile	-	-	●
Multifunktions-Joystick	-	○	○
Traktor mit Frontladervorbereitung und Multifunktions-Joystick	○*	○	○
Elektronische Hubwerksteuerung mit aktiver Schwingungsdämpfung	●	●	●
Automatikfunktion für Zapfwelle	●	●	●
Automatikfunktion für Allradantrieb und Differentialsperre	●	●	●
Teleskopseitenstabilisatoren	●	●	●
Automatische Seitenstabilisatoren	○	○	○
Integriertes Fronthubwerk	○	○	○
Integrierte Frontzapfwelle	○	○	○
Elektrische Ausstattung			
Automatischer Batterie-Trennschalter	○	○	○
ISO-Signalsteckdose (Iso 11786)	-	●	●
Externe Bedienelemente zur Hubwerkssteuerung auf den Kotflügeln	●	●	●
Externe Zapfwellen Start/Stopp-Tasten auf den Kotflügeln	●	●	●
Xenon-Arbeitsscheinwerfer	○	○	○
Weitere Ausstattung (Spezifikation kann je nach Markt variieren)			
QuadLink-Vorderachsfederung	○	○*/●	●
Schwenkbare Kotflügel vorn	○	○	●
Zusatzheizung für den Fussbereich, rechts vorne	○	○	○
Hydraulische Anhängerbremse	○	○	○
Druckluftbremsanlage	○	○	○

- Nicht erhältlich

● Serienausstattung

○ Sonderausstattung

* MF 7614 bis MF 7618 Dyna-6

** Je nach Gesetzgebung auf dem Markt

*** MF 7619 bis MF 7626

Motor		MF 7614	MF 7615	MF 7616	MF 7618	MF 7619	MF 7620	MF 7622	MF 7624	MF 7626
Motortyp		AGCO POWER e ³ SCR								
Anz. der Zylinder/Anz. der Ventile/ Hubraum	Anz./Anz./cm ³	6 / 4 / 6.600	6 / 4 / 6.600	6 / 4 / 6.600	6 / 4 / 6.600	6 / 4 / 6.600	6 / 4 / 6.600	6 / 4 / 6.600 (Dyna-VT) 6 / 4 / 7.400 (Dyna-6)	6 / 4 / 7.400	6 / 4 / 7.400
Bohrung / Hub		108 / 120	108 / 120	108 / 120	108 / 120	108 / 120	108 / 120	108 / 120 (Dyna-VT) 108 / 134 (Dyna-6)	108 / 134	108 / 134
Ansaugung		Turbo Ladeluftkühler								
Einspritzart		Common Rail								
Lüfterregelung - Dyna-4 Getriebe		Viscostatic	Viscostatic		-	-	-	-	-	-
Lüfterregelung - Dyna-6 u. Dyna-VT Getriebe		-	Vistronic	Vistronic	Vistronic	Vistronic	Vistronic	Vistronic	Vistronic	Vistronic
Max. Leistung bei 1.950 U/min	⊕ ISO PS (kW)	140 (103)	150 (110)	160 (118)	175 (129)	185 (136)	200 (147)	215 (158)	235 (173)	255 (188)
Nennleistung bei 2.100 U/min	⊕ ISO PS (kW)	130 (96)	140 (103)	150 (110)	165 (121)	170 (125)	185 (136)	200 (147)	220 (162)	240 (176)
Max. Drehmoment bei 1.500 U/min	⊕ Nm	645	660	677	740	830	880	943	1030	1049
Spezifischer Kraftstoffverbrauch*	g/kWh	192	192	192	192	192	192	192	192	192
Füllmenge Kraftstofftank	Liter	310	310	310	310	430	430	430	430	430
Füllmenge AdBlue-Tank	Liter	30	30	30	30	40	40	40	40	40
Wartungsintervall	Stunden	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Getriebe - Dyna-4 40 km/h

Anzahl der Gänge	Vorw. x Rückw.	16 x 16	16 x 16	-	-	-	-	-	-	-
Min. Geschwindigkeit bei 1.400 U/min	km/h	1,3	1,3	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl der Gänge mit Kriech-/ Superkriech-Betrieb	Vorw. x Rückw.	24 x 24 / 32 x 32	24 x 24 / 32 x 32	-	-	-	-	-	-	-
Min. Geschwindigkeit bei 1.400 U/min mit Kriech-/Superkriech-Betrieb	km/h	0,33 / 0,09	0,33 / 0,09	-	-	-	-	-	-	-
Max. Leistung mit EPM	PS (kW)	155 (114)	165 (121)	-	-	-	-	-	-	-
Max. Leistung an der Zapfwelle (OECD, Genauigkeit +/- 5 %)	PS (kW)	115 (85)	125 (92)	-	-	-	-	-	-	-
Max. Drehmoment mit EPM	⊕ Nm	660	677	-	-	-	-	-	-	-

Getriebe - Dyna-6 40 km/h Eco oder 50 km/h** Eco

Anzahl der Gänge	Vorw. x Rückw.	-	24 x 24	24 x 24	24 x 24	24 x 24	24 x 24	24 x 24	24 x 24	24 x 24
Min. Geschwindigkeit bei 1.400 U/min	km/h	-	1,03	1,03	1,03	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Anzahl der Gänge mit Kriech-/ Superkriech-Betrieb	Vorw. x Rückw.	-	36 x 36 / 48 x 48	36 x 36 / 48 x 48	36 x 36 / 48 x 48	36 x 36 /-				
Min. Geschwindigkeit mit Kriech-/ Superkriech-Betrieb	km/h	-	0,26 / 0,07	0,26 / 0,07	0,26 / 0,07	0,26 / -	0,26 / -	0,26 / -	0,26 / -	0,26 / -
40 km/h Eco bei Motordrehzahl	U/min	-	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
50 km/h** Eco bei Motordrehzahl	U/min	-	1950	1950	1950	1850	1850	1850	1850	1850
Max. Leistung mit EPM	PS (kW)	-	175 (129)	185 (136)	200 (147)	210 (155)	220 (162)	240 (177)	260 (191)	280 (206)
Max. Leistung an Zapfwelle (OECD, Genauigkeit +/- 5 %)	PS (kW)	-	135 (99)	140 (103)	155 (114)	165 (121)	180 (132)	195 (144)	210 (155)	230 (169)
Max. Drehmoment mit EPM	⊕ Nm	-	745	790	840	925	980	1.035	1.120	1.145

Getriebe - Dyna-VT

Typ		-	Dyna-VT mit PowerControl: Stufenloses, kontinuierlich variables Getriebe mit Dynamischem Traktormanagement (DTM)							-
Geschwindigkeitsbereich Feld		0,03 - 28 km/h Vorwärts und 0,03 - 16 km/h Rückwärts								-
Geschwindigkeitsbereich Straße		0,03 - 50 km/h Vorwärts und 0,03 - 38 km/h Rückwärts								-
Max. Leistung an Zapfwelle (OECD, Genauigkeit +/- 5 %)	PS (kW)	-	135 (99)	145 (106)	155 (114)	170 (125)	180 (132)	195 (144)	210 (155)	-

Hubwerk und Hydraulik		MF 7614	MF 7615	MF 7616	MF 7618	MF 7619	MF 7620	MF 7622	MF 7624	MF 7626
Unterlenkertyp	Kategorie	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Maximale Hubkraft am Lenkerende	kg	7.100	7.100 / 8.600	7.100 / 8.100 / 8.600	8.100 / 8.600	9.300	9.300	9.300	9.300	9.300
Hydrauliktyp 1		Load Sensing CCLS-Hydrauliksystem								
Max. Durchfluss	U/min	110	110	110	110	110/150	110/150	110/150	110/150	110/150
Maximaler Druck	bar	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Max. Anzahl an Heck-Steuerventilen		4	4	4	4	4/5 (Dyna-6)	4/5 (Dyna-6)	4/5 (Dyna-6)	4/5 (Dyna-6)	5
Hydrauliktyp 2		Standard (Essential)	Standard (Essential)	Standard (Essential)	Standard (Essential)	-	-	-	-	-
Max. Durchfluss	Liter/Minute	58	58	58	-	-	-	-	-	-
Maximaler Druck		200	200	200	-	-	-	-	-	-
Max. Anzahl an Heck-Steuerventilen		4	4	4	-	-	-	-	-	-
Zapfwelle (Heck)										
Motordrehzahl bei		1598								
540/1.000	U/min	1.980 / 2.030	1.980 / 2.030	1.980 / 2.030	1.980 / 2.030	1.890 / 2.000	1.890 / 2.000	1.890 / 2.000	1.890 / 2.000	1.890 / 2.000
540 / 540 Eco/ 1.000 Dyna-6	U/min	-	-	-	-	1.890 / 1.520 / 2.000	1.890 / 1.520 / 2.000	1.890 / 1.520 / 2.000	1.890 / 1.520 / 1.930	1.890 / 1.520 / 1.930
540 / 540 Eco/ 1.000 Dyna-VT	U/min	-	1.930 / 1.490 / 1.900							-
540 / 540 Eco/ 1.000 / 1.000 Eco	U/min	1.980 / 1.530 / 2.030 / 1.570				-	-	-	-	-
540 Eco/ 1.000 / 1.000 Eco	U/min	-	-	-	-	1.530 / 2.000 / 1.600				
Zapwellendurchmesser	Zoll	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8

Fronthubwerk und Frontzapfwelle

Unterlenkertyp		2	2	2	2/3	3	3	3	3	3
Maximale Hubkraft am Lenkerende	kg	3.200	3.200	3.200	3.200 / 4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Max. Anzahl an Front-Steuerventilen		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Motordrehzahl bei 1.000 U/min Frontzapfwelldrehzahl		1.920	1.920	1.920	1.920	1.920	1.920	1.920	1.920	1.920

Räder und Reifen (weitere Reifenkombinationen über den Händler erhältlich)

Vorne	m	480/70R28	480/70R28	480/70R28	480/70R28	480/70R30	480/70R30	480/70R30	480/70R30	480/70R30
Hinten	m	580/70R38	580/70R38	580/70R38	580/70R38	620/70R42	620/70R42	620/70R42	620/70R42	620/70R42

Spureinstellung (mit Standardrädern und -reifen)

Spureinstellung vorn (mit zuvor genannten Reifen)	m	1,92	1,97	1,97	1,97	2,13	2,13	2,13	2,13	2,13
Spureinstellung hinten (mit zuvor genannten Reifen)		2,00	2,00	2,00	2,00	2,08	2,08	2,32	2,32	2,32

Abmessungen und Gewichte (mit Standardrädern und -reifen, ohne Ballast, Allrad-Modelle, ohne Kraftstoff)

Gewicht	kg	5.800	6.200	6.200	6.300	7.000	7.200	7.400	7.400	7.500
Gesamthöhe - von Mitte Hinterachse bis Oberkante Std- u. Visio-Glasdach	m	2,11	2,11	2,11	2,11	2,19	2,19	2,19	2,19	2,19
Gesamthöhe – über Kabine	m	3,03	3,03	3,03	3,03	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17
Gesamtlänge - vom Ballasträger bis zu den Enden der Unterlenker	m	4,90	4,90	4,90	4,90	5,09	5,09	5,09	5,09	5,09
Radstand	m	2,88	2,88	2,88	2,88	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Max. zul. Fahrzeuggesamtgewicht	kg	9.250	11.500	11.500	11.500	12.500	12.500	13.000	13.000	13.000
Geräuschpegel in der Kabine	dBA	70	70	70	70	70	70	70	70	70

– = Nicht zutreffend/Nicht verfügbar

** = Je nach Gesetzgebung auf dem Markt

* = Herstellerangaben

⊕ = ISO TR14396

Sämtliche Angaben in diesem Prospekt sind so genau und aktuell wie möglich.

Allerdings können Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen auftreten. Technische Änderungen können ohne Ankündigung jederzeit vorgenommen werden.

Daher sollten gegebenenfalls alle Daten vor dem Kauf durch den Massey Ferguson Händler oder Großhändler bestätigt werden.

Die Highlights der Baureihe MF 7600

- 01** Neun Modelle mit einer Leistung von 140 bis 255 PS, alle mit Sechszylinder AGCO POWER e³ SCR-Motoren.
- 02** Alle Modelle verfügen über eine gelungene Kombination aus bewährten Ausstattungsmerkmalen sowie neuer Technologie durch die sich Ihre tägliche Arbeit einfacher gestaltet.
- 03** Die Baureihe MF 7600 ist mit verschiedenen Getriebevarianten für eine Vielzahl von Anwendungen erhältlich. Das Dyna-4-Getriebe ist äußerst wirtschaftlich und kann nun über Hebel oder Pedal bedient werden. Kupplungslose, automatische Gangwechsel und zwei Fahrmodi.
- 04** Dyna-4 und Dyna-6 verfügen jetzt über ein Motor-Power Management, das automatisch bis zu 25 PS mehr Leistung zur Verfügung stellt und die Arbeitsleistung bei einer Reihe von Anwendungen optimiert.
- 05** Präzise Steuerung und höchste Effizienz bietet das stufenlose Dyna-VT Getriebe mit dynamischem Traktormanagement. DTM passt die Motordrehzahl automatisch an die Last an. Eine großartige Funktion, besonders beim Transport.
- 06** Die Baureihe MF 7600 ist in den Ausstattungsvarianten „Essential“, „Efficient“ und „Exclusive“ erhältlich. Abhängig von Ihrem Einsatzgebiet sind Optionen erhältlich, die perfekt zu Ihren Anforderungen passen. Die Kabine wurde so entworfen, dass keine Wünsche des Fahrers offen bleiben. Eine neue Instrumententafel, eine stufenlos einstellbare Lenksäule, größere Beinfreiheit und eine Kühlbox sind nur einige Elemente der Kabinen-Komfortausstattung.
- 07** Ergonomische Bedienelemente gewährleisten höchste Produktivität. Auf einem neuen Bedienfeld an der rechten Kabinensäule finden sich die häufiger verwendeten Schalter und Tasten.
- 08** Die optionale QuadLink Vorderachsfederung kann ein- und ausgeschaltet werden, um die Arbeitsqualität und Leistung im Feld unter allen Bedingungen zu optimieren.
- 09** Alle Modelle sind wahlweise mit einer mechanischen oder der stufenlos einstellbaren, elektrohydraulischen OptiRide Plus Kabinenfederung erhältlich.
- 10** Das lastabhängige Load Sensing Hydrauliksystem liefert einen Ölfluss von bis zu 150 l/min, damit Ihnen auch bei anspruchsvollsten Aufgaben immer ausreichend hydraulische Leistung zur Verfügung steht.