



MOBILAIR® M 135/M 170/M 171

Fahrbare Baukompressoren

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Volumenstrom 10,5 bis 17,0 m³/min (370 – 600 cfm)

MOBILAIR® M 135/M 170/M 171

Starkes Energiespar-Team: Deutz-Motor und KAESER-Schraubenkompressor

Die leistungsstarke Kombination aus einem sparsamen Deutz-Antriebsmotor und dem hocheffizienten KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL ermöglicht hohe Leistung bei deutlich reduziertem Kraftstoffverbrauch. So bewältigt der MOBILAIR M 135/M 170/M 171 mühelos eine Tagesschicht ohne Nachtanken.

Als Anwender profitieren Sie aber nicht nur von der Qualität zweier Spitzenprodukte: Die dichten Servicenetze von KAESER KOMPRESSOREN und Deutz gewährleisten zudem ein Höchstmaß an Maschinen-Verfügbarkeit.

Für reine Luft nicht nur in Umweltzonen ist der M171 nach EG-Richtlinie 2016/1628, Stufe V und US-Abgasnorm EPA Tier 4 final zertifiziert. Der serienmäßige Dieselpartikelfilter und SCR-Katalysator zur NOx-Reduzierung erfüllt zudem die strenge Schweizer Luftreinhalteverordnung.

Der Vielseitige

Der MOBILAIR M 135/M 170/M 171 kommt zum Einsatz, wenn Vielseitigkeit gefragt ist. Dabei lässt er sich seinem jeweiligen Aufgabengebiet exakt anpassen.

Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenverstellbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.

Umgebungstemperatur

Neben der serienmäßig für Umgebungstemperaturen von -10 bis +50°C ausgelegten Maschine ist auch eine Version für tiefere Umgebungstemperaturen lieferbar.

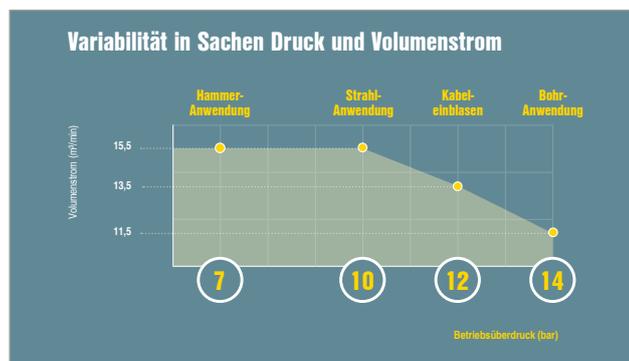
Einfache Bedienung

Elektronisch geregelter Motorstart und die Möglichkeit, manuell von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb umzuschalten gewährleisten optimales Kaltstartverhalten.

Dank SIGMA CONTROL MOBIL und der selbst erklärenden Bedienung lässt sich die Anlage ganz einfach mit nur drei Tasten bedienen. Falls erforderlich, schaltet die Überwachungsautomatik den Kompressor selbsttätig ab. Eine stabile Metallklappe schützt das Bediengerät.

Gute Zugänglichkeit

Anwenderfreundlichkeit geht beim M 135/M 170/M 171 deutlich über Bedienung und Handhabung hinaus: Alle Wartungsstellen sind über die großen Gehäuseklappen leicht zu erreichen. Stationäre Anlagen haben serienmäßige Wartungsanschlüsse zum Ablassen von Motoröl und Kompressorfluid.



pV Regelung bei M135 und M171/14 bar

Dank pV Regelung nimmt der zwischen 5,0 und 14,5 bar in 0,1 bar Schritten einstellbare Maximaldruck (p) direkt Einfluss auf den jeweils maximal möglichen Volumenstrom (v) und bietet dadurch noch mehr Variabilität in Sachen Druck und Volumenstrom.

Die sparsamen Kraftpakete





www.kaeser.com

KAESER

MOBILAIR
M171

M171

Unter extremen Bedingungen einsetzbar



Einfache und komfortable Druckverstellung

Der Anlagendruck lässt sich bis auf 0,1 bar genau direkt am Display von SIGMA CONTROL MOBIL per Pfeiltasten einstellen. Neben der erhöhten Flexibilität im Einsatz bedeutet das in Verbindung mit der elektronischen Einlassventilregelung besonders im Teillastbereich eine deutliche Kraftstoffeinsparung.



Separate Luftfilter für Motor und Kompressor

Optimale Auslegung und getrennte Anordnung der Luftfilter steigern deren Zuverlässigkeit und Standzeiten erheblich; die Filter lassen sich bei Bedarf am Einsatzort schnell und einfach auswechseln.



Öltemperaturregelung

Das automatische Thermoventil verkürzt die Warmlaufphase. Schnelles Erreichen und zuverlässiges Einhalten der optimalen Betriebstemperatur schützt den Fluidkreislauf des Kompressors zudem vor übermäßigem Kondensatausfall. Dies verlängert die Standzeiten von Kühlfluid und Abscheidepatrone sowie die Gesamtlebensdauer der Anlage.



Transparenter Kunststofftank

Die Tank-Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht aus. Die analoge Tankanzeige sowie automatisches Abschalten bei zu niedrigem Füllstand mit Vorwarnung von SIGMA CONTROL MOBIL geben zusätzliche Sicherheit.

Ausstattungsöglichkeiten

Geschlossene Bodenwanne

Die in gefährdeten Bereichen geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten sofort auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Ablaufbohrungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet.

Druckvarianten

Je nach Einsatz stehen verschiedene Versionen mit max. Betriebsüberdrücken von 8,6 bis 14 bar zur Verfügung. Über das SIGMA CONTROL MOBIL lässt sich der Druck einfach in 0,1 bar Schritten von 5 bar bis 0,5 bar über den Nenndruck einstellen. Diese Druckverstellung kann elektronisch gegen unberechtigtes Ändern der Einstellungen gesperrt werden.

Raffinerieausrüstung

M 135 und M 170 sind mit zertifizierten Funkenfängern ausrüstbar. Bei M171 hat das serienmäßige Abgasnachbehandlungssystem das Zertifikat als Funkenfänger. Das optionale Motorschließventil schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.

Druckluftaufbereitung

Die Druckluft wird im optionalen Druckluftnachkühler auf 7 °C über Umgebungstemperatur gekühlt. Über einen Zyklonabscheider wird das Kondensat abgeführt und mit den heißen Motorabgasen verdampft. Weiter kann eine Filterkombination für technisch ölfreie Druckluft und ein Plattenwärmetauscher für die Rückerwärmung installiert werden.

Bei Anlagen mit der optionalen Kombination Druckluftnachkühler und Rückerwärmung kann der Anwender die Druckluftaustrittstemperatur je nach Anwendung einfach bedarfsgerecht einstellen.

Industrie 4.0 @ Mobilair

Die über das Online-Tool MOBILAIR fleet management übermittelten Daten geben u.a. Aufschluss über Betriebsdruck, Tankniveau, Wartungsanzeige, Standortbestimmung und Maschinenauslastung. Zum Optimieren der Werkstattabläufe sendet das System z. B. Störungursachen und meldet anstehende Wartungen rechtzeitig an.

Varianten der Druckluftaufbereitung

| | | |
|---|---|--|
| <p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> - kühl - kondensatfrei | | <p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p> |
| <p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> - kühl - kondensatfrei - gefiltert | | <p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p> |
| <p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> - erwärmt - getrocknet | | <p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</p> |
| <p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> - erwärmt - getrocknet - gefiltert | | <p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p> |
| <p>Frischluff</p> <p>für einen Teilvolumenstrom</p> | <p>schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p> | <p>geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung</p> <p>(nur in Verbindung mit Variante F oder G erhältlich)</p> |

Technische Daten

| Modell | Kompressor | | | | Dieselmotor (wassergekühlt) | | | | Anlage | | | | |
|--------|---------------------|---------|-------------------|---------|-----------------------------|--------------|-------------------|----------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | Volumenstrom | | Betriebsüberdruck | | Fabrikat | Typ | Motornennleistung | Drehzahl bei Vollast | Kraftstoff-/AdBluebehälterinhalt | Betriebsgewicht ¹⁾ | Schallleistungspegel ²⁾ | Schalldruckpegel ³⁾ | Druckluftaustritt |
| | m ³ /min | cfm | bar | PSI | | | | | | | | | |
| M 135 | 13,0-10,5 | 460-370 | 10-14 | 145-200 | Deutz | TCD 2013 L04 | 122 | 2000 | 200 / - | 2500 | Export | Export | 3 x G ^{3/4} 1 x G2 |
| M 170 | 17,0 | 600 | 8,6 | 125 | Deutz | TCD 2012 L06 | 128 | 1800 | 200 / - | 2600 | Export | Export | 3 x G ^{3/4} 1 x G2 |
| | 15,5 | 550 | 10 | 145 | | | | | | | | | |
| | 13,5 | 475 | 12 | 175 | | | | | | | | | |
| | 11,5 | 405 | 14 | 200 | | | | | | | | | |
| M 171 | 17,0 | 600 | 8,6 | 125 | Deutz | TCD 6.1 L06 | 129 | 1800 | 200 / 20 | 2800 | ≤99 | 67 | 3 x G ^{3/4} 1 x G2 |
| | 15,5-11,5 | 550-405 | 10-14 | 145-200 | | | | 2000-1650 | | | | | |

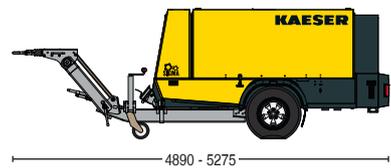
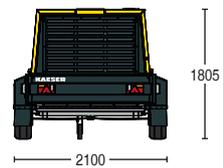
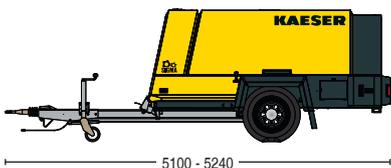
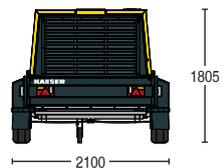
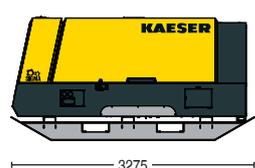
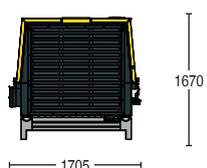
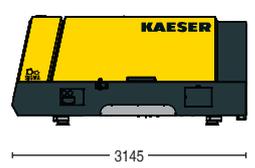
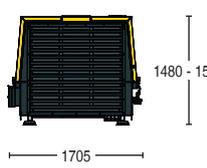


¹⁾ Gewichtsangaben für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung

²⁾ garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG

³⁾ Messflächenschalldruckpegel aus ISO3744 (r=10m)

Abmessungen

| | | |
|--------------------------------|---|---|
| Ausführung höhenverstellbar |  |  |
| Ausführung starr |  |  |
| Ausführung Schlitten |  |  |
| Ausführung stationär |  |  |

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Gebläse- und Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Gebläse- und Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737