

Challenger

RG600B

FEUILLE DE SPÉCIFICATIONS

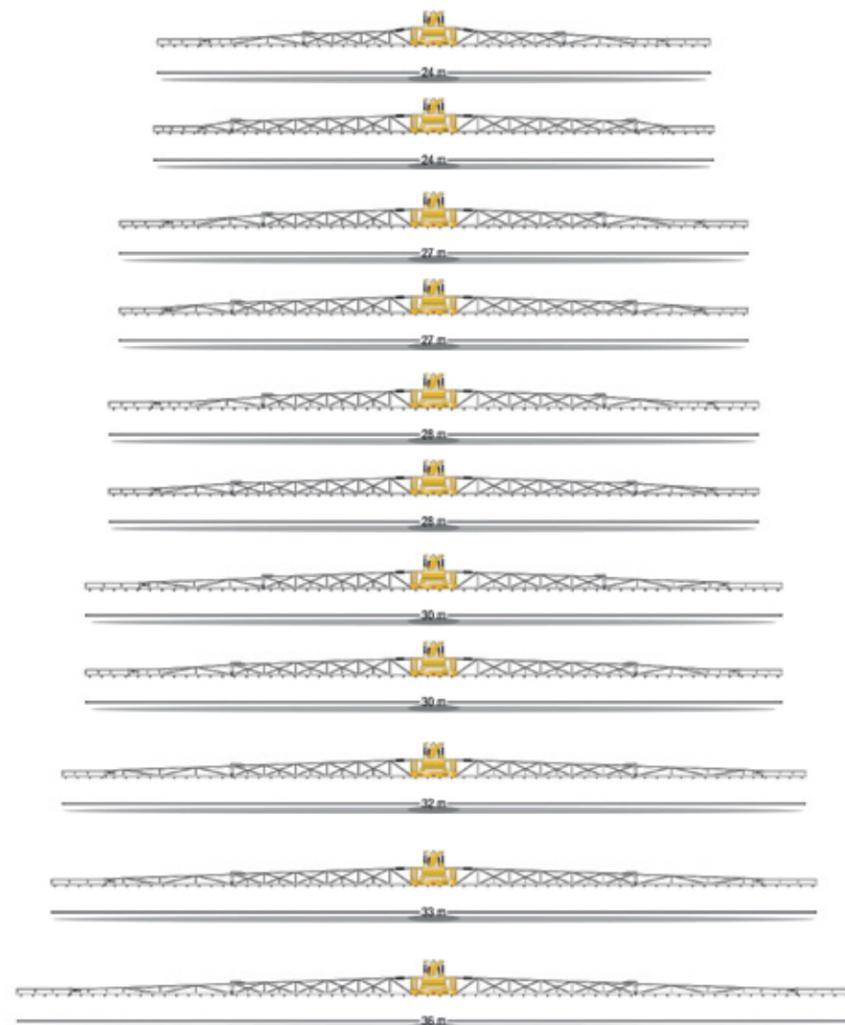
- Châssis à une poutre révolutionnaire pour une stabilité et une manœuvrabilité sans précédent, la répartition du poids optimale minimisant le compactage du sol
- La stabilité des rampes est promue à un niveau tout nouveau grâce au positionnement et à la suspension avancée, pour la précision de jet encore jamais trouvée
- Cette suspension innovatrice, totalement autonome, assure un trajet sans à-coups pour contribuer de façon majeure à la minimisation des mouvements de la rampe
- Système de direction à quatre roues pour la manœuvrabilité inégalée du dernier RoGator
- La hauteur de travail peut être rehaussée ou abaissée depuis la cabine pour maximiser la stabilité de l'appareil et minimiser les dommages sur les récoltes.
- La transmission HydroStar à variation continue associe la facilité d'utilisation du CVT au contrôle de traction
- Confort suprême de l'utilisateur avec contrôle facile depuis la cabine de vue Pinnacle, et un système de filtrage spécial pour que l'air reste propre et frais
- Système de tuyauterie retravaillé pour le minimum de maintenance, le contrôle des courants d'eau puissants, et le minimum de dépressurisation
- Poste de remplissage au sol, facilement accessible, capacité élevée dispositif d'insertion du produit



Smart Machines. Serious Results.

CONFIGURATIONS RAMPE

Largeur	Matériel	Largeur de rampe	Sections
24 Mètres	Aluminium	12 / 24	10
		18 / 24	
27 Mètres	Aluminium	15 / 27	10
		18 / 27	
28 Mètres	Aluminium	15 / 28	10
		18 / 28	
30 Mètres	Aluminium	15 / 30	10
		18 / 30	
32 Mètres	Aluminium	18 / 32	10
33 Mètres	Aluminium	18 / 33	10
36 Mètres	Aluminium	18 / 36	10



SPÉCIFICATIONS

	RG 635B	RG 645B	RG 655B
Moteur*	AGCO POWER™	AGCO POWER™	AGCO POWER™
Puissance nominale à @ 2100 tr/min ISO14396	170 ch (125 kW)	210 ch (153 kW)	227 ch (167 kW)
Puissance Max. à 2000* tr/min ISO14396	175 ch (129 kW)	224 ch (164 kW)	242 ch (178 kW)
Norme Euro (Tier)	Stage 3A (Tier III)	Stage 3B (Tier IVi)	Stage 3B (Tier IVi)
Système anti-pollution	EGR	SCR (AdBlue)	SCR (AdBlue)
Réservoir fuel (l)	246	246	246
Réservoir AdBlue (l)	N.A.	45	45
Euro Norm (Tier)	Stage 3A (Tier III)	Stage 3B (Tier IVi)	Stage 3B (Tier IVi)
Transmission	HydroStar CVT	HydroStar CVT	HydroStar CVT
Vitesse Transport	40 km/h à 1750 tr/min	40 km/h à 1750 tr/min	40 km/h** à 1750 tr/min
Largeur de voie	Fixe / Option changement voie hydraulique de 1.80/ 2.25m	Fixe / Option changement voie hydraulique de 1.80/ 2.25m	Fixe / Option changement voie hydraulique de 1.80/ 2.25m
Garde au sol	75 / 120 cm	75 / 120 cm	75 / 120 cm
Volume cuve (l)	3800	3800 / 5000	3800 / 5000 / 6000
Volume cuve de rinçage (l)	500	500	500
Direction	2 / 4 wheel	2 / 4 wheel	2 / 4 wheel
Rampe	24-36 m	24-36 m	24-36 m
Pompe de pulvérisation	Hypro centrifugal pump 800/L pro Minute	Hypro centrifugal pump 800/L pro Minute	Hypro centrifugal pump 800/L pro Minute
Options	Crochet 8 T Auto-Guide TM ready AGCOMMAND ready	Crochet 16 T Auto-Guide TM ready AGCOMMAND ready	Crochet 16 T Auto-Guide TM ready AGCOMMAND ready

* 1950 tr/min pour les RG 645B et RG 655B

** 50 km/h selon la législation

Challenger

RG600B



Smart Machines. Serious Results.

Tous les efforts possibles ont été mis en oeuvre pour que les informations contenues dans ce document soient les plus précises possibles. Toutefois, il est possible de trouver des inexactitudes, des erreurs ou des omissions et les caractéristiques de la machine peuvent être modifiées à tout moment, sans préavis. C'est pour cette raison qu'elles doivent faire l'objet d'une confirmation de la part de votre concessionnaire ou distributeur Challenger avant tout achat.

Rendez-vous sur le site Challenger : www.challenger-ag.com ou pour plus d'informations sur la gamme de produits dérivés Challenger : www.challengerstore.com.

Cat®, Caterpillar® et Challenger® sont des marques déposées de Caterpillar Inc. et sont utilisées sous licence délivrée par AGCO.
© AGCO Limited. 2013 | A-C-15459

AGCO
Your Agriculture Company