

# Elektro-Hochhubwagen 1,35 - 1,6 t



## BT staxio

*R-Serie*

SRE135/L

SRE160/L



# Elektro-Hochhubwagen Fahrersitz

Technische Daten					SRE135	SRE135L	SRE160	SRE160L
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT	BT	BT
	1.2	Typ			SRE135	SRE135L	SRE160	SRE160L
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung			Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1350	1350	1600	1600
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand, Vorderachse bis Gabelrücken Duplex	x	mm	1809	1812	782	785
Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie		kg	1175-1240	1175-1240	1295-1585	1295-1585
	2.2	Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	1535/1490/1790	1535/1490/1790	1655/1610/2150	1655/1610/2150
	2.3	Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	1405/1360/570	1405/1360/570	1530/1480/680	1530/1480/680
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø85	Ø85	Ø85	Ø85
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø250	Ø250	Ø250	Ø250
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	$h_1$	mm	2212	2212	2438	2438
	4.3	Freihub	$h_2$	mm	1743	1743	1943	1943
	4.4	Hub	$h_3$	mm	3260	3260	3660	3660
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	$h_4$	mm	3867	3867	4293	4293
	4.7	Höhe Schutzdach	$h_6$	mm	1980	1980	1980	1980
	4.8	Sitzhöhe	$h_7$	mm	900-980	900-980	900-980	900-980
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	$h_{13}$	mm	90	90	90	90
	4.19	Gesamtlänge	$l_1$	mm	2194	2235	2240	2281
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	$l_2$	mm	1044	1085	1090	1131
	4.21	Gesamtbreite	$b_1$	mm	1020	1020	1020	1020
	4.22	Gabelzinkenmaße	e/l	mm	180/1150	180/1150	180/1150	180/1150
	4.25	Maß über Gabel	$b_5$	mm	570	570	570	570
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	$m_1$	mm	25	25	25	25
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer *	$A_{st}$	mm	2659	2699	2691	2731	
4.35	Wenderadius	$W_a$	mm	1912	1912	1912	1912	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last		km/h	8,6/9,4	8,6/9,4	8,6/9,4	8,6/9,4
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	-/0,36 <sup>2)</sup>	-/0,36 <sup>2)</sup>	0,15/0,25	0,15/0,25
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,46 <sup>2)/0,35</sup>	0,46 <sup>2)/0,35</sup>	0,46/0,40	0,46/0,40
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last <sup>1)</sup>		%	15/8	15/8	15/8	15/8
	5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	5.11	Parkbremse			Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	2,6	2,6	2,6	2,6
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 20%		kW	5,0	5,0	5,0	5,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/360-450	24/360-450	24/480-600	24/480-600
	6.5	Batteriegewicht, min.-max.		kg	370-449	370-449	450-530	450-530
	8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen

2) Nur für Geräte mit Triplex HiLo Hubgerüst

\*Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198



## Geräteeigenschaften:

- Initialhub
- Elektronische Lenkung
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Freisichthubgerüst
- Fahrer-Sitzkontakt
- Verstellbarer Sitz
- Verstellbares Lenkrad
- Halterung für "Terminal on board" E-bar
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Seitlicher Batteriewechsel und Wartung

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunft erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand April 2011**

### **Toyota Material Handling Deutschland GmbH**

Grovestraße 16, 30853 Langenhagen

Tel.: 0511 7262-0, Fax.: 0511 7262-137

E-Mail: [info@de.toyota-industries.eu](mailto:info@de.toyota-industries.eu); <http://www.toyota-forklifts.de>

Kostenfreie Info-Nr. 0800 287827537

